



Промышленные полы

Технический каталог

Промышленные полы

Технический каталог

Концерн BASF под брендом Master Builders Solutions представляет высокотехнологичные решения для строительной отрасли:

- Решения для устройства промышленных полов
- Системы материалов для ремонта, гидроизоляции и защиты бетона
- Добавки в бетон
- Решения для подземного строительства
- Системы материалов для укладки плитки

Подразделение Строительная химия BASF в России — это

- 3 производственных комплекса
- развитая дилерская сеть
- 5 представительств в регионах
- высококвалифицированная техническая поддержка
- команда профессионалов

Большой опыт, накопленный при реализации многочисленных строительных проектов, а также надежные продукты позволяют нам предлагать клиентам инновационные и долговечные решения и способствовать процветанию бизнеса наших партнеров.

В данном каталоге представлена подробная информация о материалах и системах направления «Промышленные полы». Чтобы узнать о других вышеупомянутых направлениях, Вы можете позвонить по телефонам, указанным на обороте, или воспользуйтесь сайтом www.master-builders-solutions.basf.ru

Информация в технических описаниях основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство — для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материалов и гарантируем их соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения продуктов.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять технические описания материалов и покрытий без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Алфавитный указатель

MasterKure® 111 WB	41	MasterTop® P 604	82
MasterSeal® CR 460	252	MasterTop® P 615	87
MasterSeal® M 276	137	MasterTop® P 617	92
MasterSeal® M 869	141	MasterTop® P 686W	100
MasterSeal® NP 474	45	MasterTop® P 687W AS	105
MasterSeal® P 682	97	MasterTop® TC 409W ESD	145
MasterSeal® TC 258	161	MasterTop® TC 417W	149
MasterSeal Traffic® 2263	73	MasterTop® TC 442W	153
MasterTop® 100	7	MasterTop® TC 485W	157
MasterTop® 135 PG	19	PCI Elastoprimer 110	43
MasterTop® 200	15	Ucrete® Basecoat	217
MasterTop® 310	29	Ucrete® DP10 (система)	171
MasterTop® 330	33	Ucrete® DP20 (система)	173
MasterTop® 450	11	Ucrete® DP30 (система)	175
MasterTop® 450 PG	24	Ucrete® HF 60RT	225
MasterTop® 1221 F	75	Ucrete® HF 60RT (система)	177
MasterTop® 1221 R	76	Ucrete® HF 100RT	229
MasterTop® 1273	52	Ucrete® HF 100RT (система)	178
MasterTop® 1273 R	54	Ucrete® HPQ (система)	179
MasterTop® 1278	56	Ucrete® IF	237
MasterTop® 1278 AS	68	Ucrete® IF (система)	182
MasterTop® 1278 R	58	Ucrete® MF	205
MasterTop® 1324	60	Ucrete® MF AS	241
MasterTop® 1324 AS	66	Ucrete® MF AS (система)	184
MasterTop® 1324 ESD	70	Ucrete® MF (система)	166
MasterTop® 1324 R	62	Ucrete® MT	233
MasterTop® 1324 R для пандусов	64	Ucrete® MT (система)	181
MasterTop® 1325	78	Ucrete® Primer FS	196
MasterTop® 1325 R	80	Ucrete® Primer LC	192
MasterTop® 1785	72	Ucrete® Primer RG	201
MasterTop® BC 308	109	Ucrete® Primer SC	188
MasterTop® BC 325N	113	Ucrete® RG	245
MasterTop® BC 372	117	Ucrete® RG (система)	186
MasterTop® BC 375N	121	Ucrete® TCPU clear	249
MasterTop® BC 375N AS	125	Ucrete® Topcoat	222
MasterTop® BC 378	129	Ucrete® UD 200	209
MasterTop® BC 378 AS	133	Ucrete® UD 200 Fast	213
MasterTop® CC 713	37	Ucrete® UD 200 Fast (система)	169
MasterTop® CC 714	39	Ucrete® UD 200 (система)	167

Содержание

1. Цементные системы MasterTop	5
1.1 Сухие упрочняющие смеси	5
1.2 Материалы для ухода за бетонным полом	37
1.3 Средства герметизации швов	43
2. Полимерные системы MasterTop	49
2.1 Промышленные системы	52
2.2 Декоративные системы	75
2.3 Грунтовки	82
2.4 Основные слои	109
2.5 Финишные покрытия	145
3. Полиуретан-цементные покрытия Ucrete	165
3.1 Описания систем	166
3.2 Описания материалов	188
4. Полезная информация	257



We create chemistry

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ. ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ



1. Цементные системы MasterTop

- Сухие упрочняющие смеси
- Материалы для ухода за бетонным полом
- Средства герметизации швов

1. Цементные системы MasterTop

Сухие упрочняющие смеси

MasterTop® 100	7
MasterTop® 450	11
MasterTop® 200	15
MasterTop® 135 PG.	19
MasterTop® 450 PG.	24
MasterTop® 310	29
MasterTop® 330	33

Материалы для ухода за бетонным полом

MasterTop® CC 713	37
MasterTop® CC 714	39
MasterKure® 111 WB.	41

Средства герметизации швов

PCI Elastoprimer 110	43
MasterSeal® NP 474	45

Сухие упрочняющие смеси

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Логистические центры и склады
- Крупные торговые центры
- Производственные площадки, сборочные цеха
- Парковки

Сухие упрочняющие смеси MasterTop состоят из смеси высокоактивного портландцемента, специально подобранных твердых заполнителей и добавок, улучшающих удобоукладываемость и обрабатываемость смеси. Применение цементных упрочняющих смесей MasterTop позволяет получить бетонные полы с высокой стойкостью к абразивным и ударным нагрузкам, что обеспечивает долговременную безремонтную эксплуатацию.

Сухие упрочняющие смеси различаются по виду заполнителя (кварц, корунд или металлическая стружка) и по методу нанесения (традиционный «порошковый» топпинг, «литой» топпинг, тонкослойные покрытия). Почти все виды доступны в различных цветах: натуральный (без пигментов), светло-серый, зеленый, терракотонный, цвет слоновой кости ivory.

Традиционные «порошковые» топпинги — для упрочнения новых бетонных полов. Системы: MasterTop 100, MasterTop 200, MasterTop 450.

На поверхность свежешложенного (нового) бетона рассыпается сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента и специально подобранных заполнителей (кварцевых, корундовых, металлических) и затирается бетоноотделочными машинами («вертолетами»). В процессе затирки упрочняющая смесь втирается в верхний слой бетона, в результате чего происходит его упрочнение, дополнительное уплотнение и максимальное закрытие пор в поверхностном слое пола. Это приводит к качественному увеличению поверхностной прочности, абразивной и ударной стойкости бетонного пола, уменьшению пылеобразования. Поверхность пола становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных ве-

ществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.

«Литые» топпинги — более современная технология упрочнения бетонных полов. Системы: MasterTop 135PG, MasterTop 450PG.

По данной технологии можно производить «литое» упрочнение новых бетонных полов, а также устройство тонкослойного высокопрочного покрытия старых бетонных полов.

Материалы предварительно смешиваются с водой и могут перекачиваться к месту укладки пола с помощью растворонасоса. В отличие от традиционного упрочнителя, «литой» топпинг не нуждается в воде из бетонного основания и не перемешивается с верхним слоем бетона при нанесении. Это сильно снижает зависимость конечного результата от свойств и качества бетонной смеси и обеспечивает дополнительные возможности и преимущества:

- Более равномерный цвет и декоративный внешний вид
- Легко добиться требуемой ровности с меньшими трудозатратами
- Равномерное и гарантированное упрочнение всей площади с одинаково высокими эксплуатационными характеристиками
- Возможность использования бетонов с добавками
- Возможность работы по тонким плитам (от 60 мм)
- Беспроблемное использование фибры в бетонной плите.

Тонкослойные покрытия — выполнение тонкослойных металлосодержащих ударопрочных цементных покрытий по существующим бетонным полам. Системы: MasterTop 310, MasterTop 330.

На существующее (старое) подготовленное бетонное основание укладывается, распределяется и выравнивается предварительно перемешанный раствор, который после твердения и необходимой обработки образует ровное высокопрочное покрытие, стойкое к высоким нагрузкам.

Системы цементных полов MasterTop

	Традиционные «порошковые» топпинги			«Литые» топпинги		Тонкослойные покрытия	
	MasterTop 100	MasterTop 200	MasterTop 450	MasterTop 135 PG	MasterTop 450 PG	MasterTop 310	MasterTop 330
Заполнитель	кварц	металл	корунд	кварц	корунд	металл	
Механические свойства							
Умеренная нагрузка	●	●	●	●	●	●	●
Средняя нагрузка	●	●	●	●	●	●	●
Тяжелая нагрузка		●	●		●	●	●
Стойкость к сильным ударам		●				●	●
Физические свойства							
Устойчивость к высоким температурам (до 200°C)	●	●	●	✘	✘	●	●
Температурный шок (до 400°C)							●
Использование вне помещений	●	✘	●	●	●	✘	✘
Цветные версии	●	●	●	●	●	●	
Обработка / нанесение							
Перекачка раствором-насосом				●	●		
Нанесение специальной тележкой-дозатором	●	●	●				
Нанесение на свежееуложенный бетон	●	●	●	●	●		
Нанесение на существующее бетонное основание				●	●	●	●

● рекомендуется ✘ ограниченное использование

MasterTop® 100

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) промышленных бетонных полов

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterTop 100 — готовая к применению сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 100 предназначен для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки.

УПАКОВКА

MasterTop 100 упакован во влагостойкие мешки:

- российского производства по 30 кг, на поддоне 48 мешков — 1 440 кг;
- бельгийского производства по 25 кг, на поддоне 60 мешков — 1 500 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 18 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пол, упрочненный MasterTop 100, по износостойкости превосходит тяжелый бетон класса В25 в 2–3 раза. Это обеспечивает высокую степень беспыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 100, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.

- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием и составляет с ним единое целое, что исключает его отслоение в процессе эксплуатации.
- Получение готового к эксплуатации покрытия происходит за один технологический цикл. Это снижает затраты, сокращает сроки проведения работ и позволяет раньше начать эксплуатацию помещения.
- Материал доступен в различных цветах, стойких к УФ-излучению. Покрытие не выцветает в процессе эксплуатации.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, где условия эксплуатации требуют применения более износостойкого или более ударопрочного покрытия.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с повышенными требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

- Сухая упрочняющая смесь MasterTop 100 наносится на свежееуложенный бетон и втирается в поверхность при помощи бетоноотделочных машин («вертолетами»).

1. Подготовительные работы

Температура основания и окружающего воздуха при проведении работ — не ниже +5 °С. При температуре выше +25 °С и/или влажности менее 60%, а также при отсутствии защиты от сквозняков и солнца верхний слой бетонного пола быстро теряет воду и высыхает, что не позволит произвести качественную затирку сухой смеси. Рекомендуется использовать материал MasterKure 111 WB после каждой технологической операции для уменьшения испарения воды из бетона в пластичном состоянии.

Подготовка основания, тип, количество и расположение арматуры, класс бетона и толщина бетонной плиты, характеристики бетонной смеси определяются проектом в соответствии с действующей нормативной документацией (СНиП 2,03,13, СНиП 3,03,01, СНиП 3,04,01 и др.) и технологией производства работ.

2. Требования к бетону и бетонной смеси

Следует использовать качественную бетонную смесь с характеристиками, заложенными в проекте. Процент вовлеченного воздуха в смеси не должен превышать 3%.

В бетонной смеси нельзя использовать хлористый кальций, соленую воду и воздухововлекающие добавки. Для снижения вероятности появления усадочных трещин рекомендуется применять гиперпластификаторы типа MasterGlenium.

Для полов, подвергающихся легким и средним нагрузкам, рекомендуется класс бетона по прочности на сжатие не менее В22,5. Для полов, подверженных тяжелым нагрузкам, рекомендуется применять бетон класса не менее В25.

Примечание: При выборе добавок обязательно проконсультируйтесь со специалистами BASF.

3. Укладка, выравнивание и уплотнение бетона

Бетон укладывают в подготовленную карту так, чтобы была достигнута отметка «чистого пола». Для уплотнения бетона можно использовать глубинный вибратор или виброрейку в зависимости от толщины и технологии укладки бетонной плиты. После уплотнения производят выравнивание поверхности бетона правилами и контрольными рейками до достижения необходимого показателя ровности.

4. Предварительная затирка бетона

Сразу, как только бетон начнет выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека и бетоноотделочной машины, производят предварительную затирку бетона диском для удаления подсохшей корочки «цементного молока» и выдавливания воды на поверхность

с целью создания небольшого слоя свежего «цементного теста». Бетон, примыкающий к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах он сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, перетирают вручную кельмами. Перед обработкой необходимо удалить излишки воды с поверхности бетона.

5. Первое нанесение сухой упрочняющей смеси MasterTop 100

На обработанную поверхность бетона при помощи специальных распределительных тележек наносят сухую упрочняющую смесь (~ 65% от общего расхода). Старайтесь достигнуть равномерной толщины слоя. В первую очередь нанесите смесь на участки вблизи стен, колонн, дверных проемов и конструкций, так как эти участки в первую очередь теряют влагу.

Примечание: Запрещается добавлять воду и смачивать смесь, так как это приведет к снижению технических характеристик покрытия и может вызвать отслоение упрочненного слоя.

6. Первая затирка сухой упрочняющей смеси MasterTop 100

Сразу после того, как смесь впитает влагу из бетона, что будет видно по ее потемнению, производят затирку бетоноотделочной машиной с диском. Затирку следует начинать около стен, колонн и дверных проемов. Затирать следует до получения однородно перемешанной смеси упрочнителя и «цементного теста» на поверхности. Участки, недоступные для машинной обработки, затирают вручную кельмами.

7. Второе нанесение сухой упрочняющей смеси MasterTop 100

Сразу после завершения первой затирки следует немедленно нанести оставшуюся часть смеси (~ 35%), чтобы она успела пропитаться влагой из бетона.

Примечание: Внесение упрочнителя за два раза обеспечивает получение его максимальной концентрации на поверхности готового пола.

8. Вторая затирка сухой упрочняющей смеси MasterTop 100

После того, как смесь пропитается влагой, что будет видно по ее потемнению, сразу же приступайте ко второй затирке диском.

Примечание: После внесения и затирки сухой упрочняющей смеси рекомендуется выровнять поверхность бетона с помощью контрольной рейки для удаления наплывов и неровностей.

9. Дополнительные затирки диском

Поверхность может быть дополнительно затерта диском еще несколько раз для более качественного втирания сухой смеси и придания требуемой ровности (если позволяет время и свойства бетонной смеси).

10. Выглаживание поверхности пола

Когда поверхность бетона станет тверже, приступают к ее выглаживанию. Выглаживание выполняется бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастя устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей

увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы.

Старайтесь не допускать «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

11. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713 для бетонного пола, упрочненного MasterTop 100 натурального цвета или MasterTop CC 714 — упрочненного цветным материалом MasterTop 100.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 55 МПа
Стойкость к истиранию: - метод Bohme - EN 13892-3:2004 - метод BCA - EN 13892-4	A6 (максимум 6,0 см ³ /м ²) AR1 (глубина колеи максимум 100 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям: - метод IR - EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) - метод ГОСТ 30353	класс I не менее 15 кг с высоты 1 м
Заполнитель	кварц
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 1,4 мм
Интенсивность механических воздействий	значительная по СНиП 2.03.13
Интенсивность воздействия жидкостей	большая по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от -50 до 200°C
Упаковка	мешки по 25 и 30 кг
Расход: - для легкой и средней нагрузки - для средней и большой нагрузки - для цветных поверхностей, особенно для светлых тонов	4–5 кг/м ² 5–8 кг/м ² 6–8 кг/м ²

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

Примечание: Наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

12. Защита поверхности

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например, полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить. Необходимо защищать поверхность минимум в течение 7 дней.

13. Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 100 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

14. Нарезка и заполнение швов

Для максимального снижения риска появления хаотичных усадочных трещин, швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как бетон наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается заполнитель. При температуре окружающей среды 18–20 °С швы следует нарезать примерно через 1–2 суток после заливки бетона. Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы специальным герметиком MasterSeal NP 474 (MASTERFLEX 474). Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1–2 месяца).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымыть ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® 450

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) промышленных бетонных полов

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterTop 450 — готовая к применению сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 450 предназначен для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки.

MasterTop 450 упакован во влагостойкие мешки:

российского производства по 30 кг, на поддоне 48 мешков — 1 440 кг;

бельгийского производства по 25 кг, на поддоне 60 мешков — 1 500 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 18 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пол, упрочненный MasterTop 450, по износостойкости превосходит пол, упрочнённый MasterTop 100 в 2–2,5 раза, а тяжелый бетон класса В25 в 4–5 раз. Это обеспечивает высокую степень беспыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 450, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным

основанием и составляет с ним единое целое, что исключает его отслоение в процессе эксплуатации.

- Получение готового к эксплуатации покрытия происходит за один технологический цикл. Это снижает затраты, сокращает сроки проведения работ и позволяет раньше начать эксплуатацию помещения.
- Материал доступен в различных цветах, стойких к УФ-излучению. Покрытие не выцветает в процессе эксплуатации.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, где условия эксплуатации требуют применения более ударопрочного покрытия.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с повышенными требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Сухая упрочняющая смесь MasterTop 450 наносится на свежееуложенный бетон и втирается в поверхность при помощи бетоноотделочных машин («вертолетами»).

1. Подготовительные работы

Температура основания и окружающего воздуха при проведении работ — не ниже +5 °С. При температуре выше +25 °С и/или влажности менее 60%, а также при отсутствии защиты от сквозняков и солнца верхний слой бетонного пола быстро теряет воду и высыхает, что не позволит произвести качественную затирку сухой смеси. Рекомендуется использовать материал MasterKure 111 WB после каждой технологической операции для уменьшения испарения воды из бетона в пластичном состоянии.

Подготовка основания, тип, количество и расположение арматуры, класс бетона

и толщина бетонной плиты, характеристики бетонной смеси определяются проектом в соответствии с действующей нормативной документацией (СНиП 2,03,13, СНиП 3,03,01, СНиП 3,04,01 и др.) и технологией производства работ.

2. Требования к бетону и бетонной смеси

Следует использовать качественную бетонную смесь с характеристиками, заложенными в проекте. Процент вовлеченного воздуха в смеси не должен превышать 3%.

В бетонной смеси нельзя использовать хлористый кальций, соленую воду и воздухововлекающие добавки. Для снижения вероятности появления усадочных трещин рекомендуется применять гиперпластификаторы типа MasterGlenium.

Для полов, подвергающихся легким и средним нагрузкам, рекомендуется класс бетона по прочности на сжатие не менее В22,5. Для полов, подверженных тяжелым нагрузкам, рекомендуется применять бетон класса не менее В25.

Примечание: При выборе добавок обязательно проконсультируйтесь со специалистами BASF.

3. Укладка, выравнивание и уплотнение бетона

Бетон укладывают в подготовленную карту так, чтобы была достигнута отметка «чистого пола». Для уплотнения бетона можно использовать глубинный вибратор или виброрейку в зависимости от толщины и технологии укладки бетонной плиты. После уплотнения производят выравнивание поверхности бетона правилами и контрольными рейками до достижения необходимого показателя ровности.

4. Предварительная затирка бетона

Сразу, как только бетон начнет выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека и бетоноотделочной машины, производят предварительную затирку бетона диском для удаления подсохшей корочки «цементного молока» и выдавливания воды на поверхность с целью создания небольшого слоя свежего «цементного теста». Бетон, примыкающий

к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах он сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, перетирают вручную кельмами. Перед обработкой необходимо удалить излишки воды с поверхности бетона.

5. Первое нанесение сухой упрочняющей смеси MasterTop 450

На обработанную поверхность бетона при помощи специальных распределительных тележек наносят сухую упрочняющую смесь (~65% от общего расхода). Старайтесь достигнуть равномерной толщины слоя. В первую очередь нанесите смесь на участки вблизи стен, колонн, дверных проемов и конструкций, так как эти участки в первую очередь теряют влагу.

Примечание: Запрещается добавлять воду и смачивать смесь, так как это приведет к снижению технических характеристик покрытия и может вызвать отслоение упрочненного слоя.

6. Первая затирка сухой упрочняющей смеси MasterTop 450

Сразу после того, как смесь впитает влагу из бетона, что будет видно по ее потемнению, производят затирку бетоноотделочной машиной с диском. Затирку следует начинать около стен, колонн и дверных проемов. Затирать следует до получения однородно перемешанной смеси упрочнителя и «цементного теста» на поверхности. Участки, недоступные для машинной обработки, затирают вручную кельмами.

7. Второе нанесение сухой упрочняющей смеси MasterTop 450

Сразу после завершения первой затирки следует немедленно нанести оставшуюся часть смеси (~35%), чтобы она успела пропитаться влагой из бетона.

Примечание: Внесение упрочнителя за два раза обеспечивает получение его максимальной концентрации на поверхности готового пола.

8. Вторая затирка сухой упрочняющей смеси MasterTop 450

После того, как смесь пропитается влагой, что будет видно по ее потемнению, сразу же приступайте ко второй затирке диском.

Примечание: После внесения и затирки сухой упрочняющей смеси рекомендуется выровнять поверхность бетона с помощью контрольной рейки для удаления наплывов и неровностей.

9. Дополнительные затирки диском

Поверхность может быть дополнительно затерта диском еще несколько раз для более качественного втирания сухой смеси и придания требуемой ровности (если позволяет время и свойства бетонной смеси).

10. Выглаживание поверхности пола

Когда поверхность бетона станет тверже, приступают к ее выглаживанию. Выглаживание выполняется бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастя устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей

увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы.

Старайтесь не допускать «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

11. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713 для бетонного пола, упрочненного MasterTop 450 натурального цвета или MasterTop CC 714 для бетонного пола, упрочненного цветным материалом MasterTop 450.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 60 МПа
Стойкость к истиранию: - метод Bohme - EN 13892-3:2004 - метод BCA - EN 13892-4	A3 (максимум 3,0 см ³ /50 см ²) AR0,5 (глубина колеи максимум 50 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям: - метод IR - EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) - метод ГОСТ 30353	класс II не менее 20 кг с высоты 1 м
Заполнитель	корунд
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 4,0 мм
Интенсивность механических воздействий	весьма значительная по СНиП 2.03.13
Интенсивность воздействия жидкостей	большая по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от -50 до 200°C
Упаковка	мешки по 25 и 30 кг
Расход: - для легкой и средней нагрузки - для средней и большой нагрузки - для цветных поверхностей, особенно для светлых тонов	4–5 кг/м ² 5–8 кг/м ² 6–8 кг/м ²

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

Примечание: Наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

12. Защита поверхности

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например, полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить. Необходимо защищать поверхность минимум в течение 7 дней.

13. Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 450 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

14. Нарезка и заполнение швов

Для максимального снижения риска появления хаотичных усадочных трещин, швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как бетон наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается заполнитель. При температуре окружающей среды 18–20 °С швы следует нарезать примерно через 1–2 суток после заливки бетона. Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы герметиком MasterSeal NP 474 (MASTERFLEX 474). Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1–2 месяца).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымыть ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® 200

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежеложенных (новых) промышленных бетонных полов

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterTop 200 — готовая к применению сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 200 предназначен для упрочнения поверхности свежеложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих очень высокие истирающие и высокие ударные нагрузки.

УПАКОВКА

MasterTop 200 упакован во влагостойкие мешки по 25 кг, на поддоне 60 мешков — 1 500 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 18 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пол, упрочненный MasterTop 200, по износостойкости превосходит пол, упрочненный MasterTop 100 в 3–4 раза, а тяжелый бетон класса В25 в 6–8 раз. Это обеспечивает высокую степень беспыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 200, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием и составляет с ним единое целое, что исключает его отслоение в про-

цессе эксплуатации.

- Получение готового к эксплуатации покрытия происходит за один технологический цикл. Это снижает затраты, сокращает сроки проведения работ и позволяет раньше начать эксплуатацию помещения.
- Материал доступен в различных цветах, стойких к УФ-излучению. Покрытие не выцветает в процессе эксплуатации.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, подверженные интенсивному воздействию воды, что может привести к коррозии металлического заполнителя и появлению пятен ржавчины на поверхности.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с повышенными требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Сухая упрочняющая смесь MasterTop 200 наносится на свежеложенный бетон и втирается в поверхность при помощи бетоноотделочных машин («вертолетами»).

1. Подготовительные работы

Температура основания и окружающего воздуха при проведении работ — не ниже +5 °С. При температуре выше +25 °С и/или влажности менее 60%, а также при отсутствии защиты от сквозняков и солнца верхний слой бетонного пола быстро теряет воду и высыхает, что не позволит произвести качественную затирку сухой смеси. Рекомендуется использовать материал MasterKure 111 WB после каждой технологической операции для уменьшения испарения воды из бетона в пластичном состоянии.

Подготовка основания, тип, количество и расположение арматуры, класс бетона

и толщина бетонной плиты, характеристики бетонной смеси определяются проектом в соответствии с действующей нормативной документацией (СНиП 2,03,13, СНиП 3,03,01, СНиП 3,04,01 и др.) и технологией производства работ.

2. Требования к бетону и бетонной смеси

Следует использовать качественную бетонную смесь с характеристиками, заложенными в проекте. Процент вовлеченного воздуха в смеси не должен превышать 3%.

В бетонной смеси нельзя использовать хлористый кальций, соленую воду и воздухововлекающие добавки. Для снижения вероятности появления усадочных трещин рекомендуется применять гиперпластификаторы типа MasterGlenium.

Для полов, подвергающихся легким и средним нагрузкам, рекомендуется класс бетона по прочности на сжатие не менее В22,5. Для полов, подверженных тяжелым нагрузкам, рекомендуется применять бетон класса не менее В25.

Примечание: При выборе добавок обязательно проконсультируйтесь со специалистами BASF.

3. Укладка, выравнивание и уплотнение бетона

Бетон укладывают в подготовленную карту так, чтобы была достигнута отметка «чистого пола». Для уплотнения бетона можно использовать глубинный вибратор или виброрейку в зависимости от толщины и технологии укладки бетонной плиты. После уплотнения производят выравнивание поверхности бетона правилами и контрольными рейками до достижения необходимого показателя ровности.

4. Предварительная затирка бетона

Сразу, как только бетон начнет выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека и бетоноотделочной машины, производят предварительную затирку бетона диском для удаления подсохшей корочки «цементного молока» и выдавливания воды на поверхность с целью создания небольшого слоя свежего «цементного теста». Бетон, примыкающий

к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах он сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, перетирают вручную кельмами. Перед обработкой необходимо удалить излишки воды с поверхности бетона.

5. Первое нанесение сухой упрочняющей смеси MasterTop 200

На обработанную поверхность бетона при помощи специальных распределительных тележек наносят сухую упрочняющую смесь (~65% от общего расхода). Старайтесь достигнуть равномерной толщины слоя. В первую очередь нанесите смесь на участки вблизи стен, колонн, дверных проемов и конструкций, так как эти участки в первую очередь теряют влагу.

Примечание: Запрещается добавлять воду и смачивать смесь, так как это приведет к снижению технических характеристик покрытия и может вызвать отслоение упрочняющего слоя.

6. Первая затирка сухой упрочняющей смеси MasterTop 200

Сразу после того, как смесь впитает влагу из бетона, что будет видно по ее потемнению, производят затирку бетоноотделочной машиной с диском. Затирку следует начинать около стен, колонн и дверных проемов. Затирать следует до получения однородно перемешанной смеси упрочнителя и «цементного теста» на поверхности. Участки, недоступные для машинной обработки, затирают вручную кельмами.

7. Второе нанесение сухой упрочняющей смеси MasterTop 200

Сразу после завершения первой затирки следует немедленно нанести оставшуюся часть смеси (~35%), чтобы она успела пропитаться влагой из бетона.

Примечание: Внесение упрочнителя за два раза обеспечивает получение его максимальной концентрации на поверхности готового пола.

8. Вторая затирка сухой упрочняющей смеси MasterTop 200

После того, как смесь пропитается влагой, что будет видно по ее потемнению, сразу же приступайте ко второй затирке диском.

Примечание: После внесения и затирки сухой упрочняющей смеси рекомендуется выровнять поверхность бетона с помощью контрольной рейки для удаления наплывов и неровностей.

9. Дополнительные затирки диском

Поверхность может быть дополнительно затерта диском еще несколько раз для более качественного втирания сухой смеси и придания требуемой ровности (если позволяет время и свойства бетонной смеси).

10. Выглаживание поверхности пола

Когда поверхность бетона станет тверже, приступают к ее выглаживанию. Выглаживание выполняется бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастя устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей

увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы.

Старайтесь не допускать «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

11. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713 для бетонного пола, упрочненного MasterTop 200 натурального цвета или MasterTop CC 714 для бетонного пола, упрочненного цветным материалом MasterTop 200.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 70 МПа
Стойкость к истиранию: - метод Bohme - EN 13892-3:2004 - метод BCA - EN 13892-4	A3 (максимум 3,0 см ³ /50 см ²) AR 0,5 (глубина колеи максимум 50 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям: - метод IR - EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) - метод ГОСТ 30353	класс III не менее 30 кг с высоты 1 м
Заполнитель	металл
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 2,4 мм
Интенсивность механических воздействий	весьма значительная по СНиП 2.03.13
Интенсивность воздействия жидкостей	малая по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от -50 до 200°C
Упаковка	мешки по 25 кг
Расход: - для легкой и средней нагрузки - для средней и большой нагрузки - для цветных поверхностей, особенно для светлых тонов	5-6 кг/м ² 6-8 кг/м ² 6-8 кг/м ²

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.

Примечание: Наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

12. Защита поверхности

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например, полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить. Необходимо защищать поверхность минимум в течение 7 дней.

13. Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 200 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

14. Нарезка и заполнение швов

Для максимального снижения риска появления хаотичных усадочных трещин, швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как бетон наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается заполнитель. При температуре окружающей среды 18–20 °С швы следует нарезать примерно через 1–2 суток после заливки бетона. Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы специальным герметиком MasterSeal NP 474 (MASTERFLEX® 474). Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1–2 месяца).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымыть ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® 135 PG

MASTERTOP 135 P

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) промышленных бетонных полов и для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов

ОПИСАНИЕ

MasterTop 135 PG — готовая к применению сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей, полимерной фибры и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 135 PG предназначен для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

УПАКОВКА

MasterTop 135 PG упакован во влагостойкие мешки: российского производства по 30 кг, на поддоне 48 мешков — 1140 кг; бельгийского производства по 25 кг, на поддоне 60 мешков — 1 500 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 12 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

■ Пол, упрочненный MasterTop 135 PG, по износостойкости превосходит тяжелый бетон класса В25 в 2–3 раза. Это обеспе-

чивает высокую степень беспыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.

- Обеспечивает ремонт, выравнивание и упрочнение изношенных (старых) бетонных полов, при невозможности большого увеличения «чистой» отметки пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 135 PG, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием.
- Возможна подача смеси с помощью растворонасоса без расслоения.
- Материал доступен в различных цветах, стойких к УФ-излучению. Покрытие не выцветает в процессе эксплуатации.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Пoles, где условия эксплуатации требуют применения более износостойкого или более ударопрочного покрытия.
- Пoles, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Пoles с высокими требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ — от +5 °C до +35 °C.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА MasterTop 135 PG

Используйте достаточное количество миксеров, чтобы операции перемешивания

и укладки осуществлялись одновременно без остановок. **НЕ СМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ!** Использовать только воду пригодную для питья. Следите за количеством воды затворения и ее температурой, чтобы не допустить сверхливой консистенции раствора и его расслоения.

Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

Отмерьте требуемое количество воды (2,75–3,5 литра на 25 кг сухой смеси). Залейте 3/4 воды в емкость для перемешивания. Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке принудительного типа или с помощью двухвального миксера со шнековой насадкой. Включите миксер, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 2–3 минут. Добавьте оставшуюся часть воды и перемешивайте еще в течение, по крайней мере, 2 минут до получения однородной смеси, не содержащей комков. При начале схватывания раствора не перемешивайте и не добавляйте воду.

Осуществляйте перемешивание как можно ближе к месту устройства покрытия. Для организации быстрого и непрерывного перемешивания раствора и укладки покрытия толщиной от 5 до 15 мм убедитесь, что на стройплощадке достаточно трудовых ресурсов, материалов и оборудования.

ВЫХОД ПРОДУКЦИИ

25 кг MasterTop 135 PG, смешанные с 2,75–3,5 литрами воды, дают приблизительно 12,5 литров раствора (0,0125 м³), которого хватит на ~ 1,8 м² покрытия при толщине нанесения 7 мм

ПОКРЫТИЕ НА СУЩЕСТВУЮЩИЙ БЕТОН

1. Подготовка основания

Поверхность должна быть прочной и чистой, с шероховатостью ±3–5 мм. Необходимо очистить основание от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений препятствующих адгезии. Рекомендуется исполь-

зовать фрезеровальную или дробеструйную обработку. По краям карт заливки покрытия, вдоль всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотки, трапы, приямков) и швов должны быть выполнены «технологические» анкерные пропилы. Глубина и ширина пропилов должна быть не менее 10 мм.

Прочность основания на сжатие не менее 22,5 МПа, прочность на отрыв не менее 1,5 МПа.

2. Смачивание водой и нанесение клея

Очищенное основание слегка смочить водой перед нанесением специального клея. Непосредственно перед нанесением клея удалить всю свободную воду с поверхности.

На основание нанести «на сдир» металлическим шпателем специальный клей на базе эпоксидного материала на водной основе MasterTop 1700 и мелкодисперсного наполнителя MasterTop Filler.

Примечание: Состав клея и способ его приготовления см. в специальной документации.

3. Нанесение раствора MasterTop 135 PG

Раствор MasterTop 135 PG наносят на предварительно подготовленную и обработанную клеем бетонную поверхность («мокрый по мокрому») с помощью ракеля с регулируемым зазором или правилом по направляющим. Толщина нанесения от 5 до 15 мм.

ПОКРЫТИЕ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННЫЙ БЕТОН

При температуре выше +25 °С и/или влажности менее 60%, а также при отсутствии защиты от сквозняков и солнца верхний слой бетонного пола быстро теряет воду и высыхает, что не позволит произвести качественную затирку упрочнителя. Рекомендуется использовать материал MasterKure 111 WB после каждой технологической операции для уменьшения испарения воды из бетона в пластичном состоянии.

Подготовка основания, тип, количество и расположение арматуры, класс бетона и толщина бетонной плиты, характеристики бетонной смеси определяются проектом в соответствии с действующей нормативной

документацией (СНиП 2,03,13, СНиП 3,03,01, СНиП 3,04,01 и др.) и технологией производства работ.

1. Требования к бетону и бетонной смеси

Следует использовать качественную бетонную смесь с характеристиками, заложенными в проекте. Процент вовлеченного воздуха в смеси не должен превышать 3%.

В бетонной смеси нельзя использовать хлористый кальций, соленую воду и воздухововлекающие добавки. Для снижения вероятности появления усадочных трещин рекомендуется применять гиперпластификаторы типа MasterGlenium.

Для полов, подвергающихся легким и средним нагрузкам, рекомендуется класс бетона по прочности на сжатие не менее В22,5. Для полов, подверженных тяжелым нагрузкам, рекомендуется применять бетон класса не менее В25.

Примечание: При выборе добавок обязательно проконсультируйтесь со специалистами BASF.

2. Укладка, выравнивание и уплотнение бетона

Бетон укладывают в подготовленную карту так, чтобы была достигнута отметка «чистого пола» с учетом предполагаемой толщины покрытия MasterTop 135 PG ~ 3 мм. Для уплотнения бетона можно использовать глубинный вибратор или виброрейку в зависимости от толщины и технологии укладки бетонной плиты. После уплотнения производят выравнивание поверхности бетона правилами и контрольными рейками до достижения необходимого показателя ровности.

3. Предварительная затирка бетона

Как только бетон начнет выдерживать практически не продавливаясь, вес человека (1–2 мм) и бетоноотделочной машины, производят предварительную затирку бетона диском для удаления подсохшей корочки «цементного молока» и выдавливания воды на поверхность с целью создания небольшого слоя свежего «цементного теста». Бетон, прилегающий к конструкциям, колоннам, двер-

ным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах он сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, перетирают вручную кельмами. Перед обработкой необходимо удалить излишки воды с поверхности бетона.

4. Нанесение раствора MasterTop 135 PG

Раствор MasterTop 135 PG наносят на обработанную бетонную поверхность с помощью контрольной рейки «на сдир». Старайтесь достигнуть равномерной толщины слоя. В первую очередь нанесите смесь на участки вблизи стен, колонн, дверных проемов и конструкций, так как эти участки в первую очередь теряют влагу.

5. Затирка поверхности диском

Практически сразу после нанесения смеси можно начинать обработку поверхности диском бетоноотделочной машины. Для качественного уплотнения упрочняющего раствора и придания требуемой ровности затирку производят несколько раз, пока позволяет время, и свойства бетонной смеси.

6. Выглаживание поверхности

Когда поверхность покрытия станет тверже, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями.

Лопастями устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы.

Старайтесь не допускать «прижигания» по-

верхности лопастями при выглаживании пола.

7. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713 для бетонного пола, упрочненного MasterTop 135 PG натурального цвета или MasterTop CC 714 для бетонного пола, упрочненного цветным материалом MasterTop 135 PG.

Примечание: Наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

8. Защита поверхности

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание, обесцвечивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

9. Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 135 PG удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

10. Нарезка и заполнение швов

Для максимального снижения риска появления хаотичных усадочных трещин, швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как бетон наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 60 МПа
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток	более 7 МПа
Стойкость к истиранию: - метод Bohme - EN 13892-3:2004 - метод BCA - EN 13892-4	A6 (максимум 6,0 см ³ /50 см ²) AR2 (глубина колеи максимум 200 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям: - метод IR - EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) - метод ГОСТ 30353	класс II не менее 15 кг с высоты 1 м
Заполнитель	кварц
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 3,15 мм
Интенсивность механических воздействий	значительная по СНиП 2.03.13
Интенсивность воздействия жидкостей	большая по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от -50 до 200°C
Упаковка	мешки по 25 и 30 кг
Расход: - по свежееуложенному бетону - по существующему бетону	6-8 кг/м ² 10-30 кг/м ² в зависимости от толщины покрытия
Толщина слоя по существующему бетону	5-15 мм
Количество воды затворения	- бельгийское производство 3,0±3,5 литра на 25 кг сухой смеси - российское производство 3,3±3,9 литра на 30 кг сухой смеси
Время жизни раствора	~ 45 минут при 20°C

заполнитель. При температуре окружающей среды 18–20 °С швы следует нарезать примерно через 1–2 суток после заливки бетона. Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы специальным герметиком MasterSeal NP 474 (MASTERFLEX 474). Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1–2 месяца).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымойте ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® 450 PG

MASTERTOP 450 P

Сухая смесь для упрочнения поверхности свежесуложенных (новых) промышленных бетонных полов и для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов

ОПИСАНИЕ

MasterTop 450 PG — готовая к применению сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей, полимерной фибры и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 450 PG предназначен для упрочнения поверхности свежесуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

УПАКОВКА

MasterTop 450 PG упакован во влагостойкие мешки по 25 кг, на поддоне 60 мешков — 1500 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 12 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков. Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

■ Пол, упрочненный MasterTop 450 PG, по износостойкости превосходит пол упрочненный MasterTop 135 PG в 2–2,5 раза, а тяжелый бетон класса В25 в 4–5 раз. Это обеспечивает высокую степень бес-

пыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.

- Обеспечивает ремонт, выравнивание и упрочнение изношенных (старых) бетонных полов, при невозможности большого увеличения «чистой» отметки пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 450 PG, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием.
- Возможна подача смеси с помощью растворонасоса без расслоения.
- Материал доступен в различных цветах, стойких к УФ-излучению. Покрытие не выцветает в процессе эксплуатации.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, где условия эксплуатации требуют применения более ударопрочного покрытия.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с высокими требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ — от +5 °С до +35 °С.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА MASTERTOP 450 PG

Используйте достаточное количество микросерв, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно без

остановок. НЕ СМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ! Использовать только воду пригодную для питья. Следите за количеством воды затворения и ее температурой, чтобы не допустить сверхлихой консистенции раствора и его расслаения. Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

Отмерьте требуемое количество воды (2,7–3,3 литра на 25 кг сухой смеси). Залейте 3/4 воды в емкость для перемешивания. Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке принудительного типа или с помощью двухвального миксера со шнековой насадкой. Включите миксер, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 2–3 минут. Добавьте оставшуюся часть воды и перемешивайте еще в течение, по крайней мере, 2 минут до получения однородной смеси, не содержащей комков. При начале схватывания раствора не перемешивайте и не добавляйте воду. Осуществляйте перемешивание как можно ближе к месту устройства покрытия. Для организации быстрого и непрерывного перемешивания раствора и укладки покрытия толщиной от 5 до 15 мм убедитесь, что на строительной площадке достаточно трудовых ресурсов, материалов и оборудования.

ВЫХОД ПРОДУКЦИИ

25 кг MasterTop 450 PG, смешанные с 2,7–3,3 литрами воды, дают приблизительно 12,5 литров раствора (0,0125 м³)

ПОКРЫТИЕ НА СУЩЕСТВУЮЩИЙ БЕТОН

1. Подготовка основания

Поверхность должна быть прочной и чистой, с шероховатостью $\pm 3\text{--}5$ мм. Необходимо очистить основание от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений препятствующих адгезии. Рекомендуется использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

По краям карт заливки покрытия, вдоль всех ограждающих конструкций (стен, колонн),

инженерных коммуникаций (лотки, трапов, приямков) и швов должны быть выполнены «технологические» анкерные пропилов. Глубина и ширина пропилов должна быть не менее 10 мм.

Прочность основания на сжатие не менее 22,5 МПа, прочность на отрыв не менее 1,5 МПа.

2. Смачивание водой и нанесение клея

Очищенное основание слегка смочить водой перед нанесением специального клея. Непосредственно перед нанесением клея удалить всю свободную воду с поверхности. На основание нанести «на сдир» металлическим шпателем специальный клей на базе эпоксидного материала на водной основе MasterTop 1700 и мелкодисперсного наполнителя MasterTop Filler.

Примечание: Состав клея и способ его приготовления см. в специальной документации.

3. Нанесение раствора MasterTop 450 PG

Раствор MasterTop 450 PG наносят на предварительно подготовленную и обработанную клеем бетонную поверхность («мокрый по мокрому») с помощью ракеля с регулируемым зазором или правилом по направляющим. Толщина нанесения от 5 до 15 мм.

ПОКРЫТИЕ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННЫЙ БЕТОН

При температуре выше +25 °С и/или влажности менее 60%, а также при отсутствии защиты от сквозняков и солнца верхний слой бетонного пола быстро теряет воду и высыхает, что не позволит произвести качественную затирку сухой смеси. Рекомендуется использовать материал MasterKure 111 WB после каждой технологической операции для уменьшения испарения воды из бетона в пластичном состоянии.

Подготовка основания, тип, количество и расположение арматуры, класс бетона и толщина бетонной плиты, характеристики бетонной смеси определяются проектом в соответствии с действующей нормативной документацией (СНиП 2,03,13, СНиП 3,03,01, СНиП 3,04,01 и др.) и технологией производства работ.

1. Требования к бетону и бетонной смеси

Следует использовать качественную бетонную смесь с характеристиками, заложенными в проекте. Процент вовлеченного воздуха в смеси не должен превышать 3%.

В бетонной смеси нельзя использовать хлористый кальций, соленую воду и воздухововлекающие добавки. Для снижения вероятности появления усадочных трещин рекомендуется применять гиперпластификаторы типа MasterGlenium.

Для полов, подвергающихся легким и средним нагрузкам, рекомендуется класс бетона по прочности на сжатие не менее B22,5. Для полов, подверженных тяжелым нагрузкам, рекомендуется применять бетон класса не менее B25.

Примечание: При выборе добавок обязательно проконсультируйтесь со специалистами BASF.

2. Укладка, выравнивание и уплотнение бетона

Бетон укладывают в подготовленную карту так, чтобы была достигнута отметка «чистого пола» с учетом предполагаемой толщины покрытия MasterTop 450 PG ~ 3 мм. Для уплотнения бетона можно использовать глубинный вибратор или виброрейку в зависимости от толщины и технологии укладки бетонной плиты. После уплотнения производят выравнивание поверхности бетона правилами и контрольными рейками до достижения необходимого показателя ровности.

3. Предварительная затирка бетона

Как только бетон начнет выдерживать практически не продавливаясь, вес человека (1–2 мм) и бетоноотделочной машины, производят предварительную затирку бетона диском для удаления подсохшей корочки «цементного молока» и выдавливания воды на поверхность с целью создания небольшого слоя свежего «цементного теста». Бетон, прилегающий к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах он сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, пере-

тирают вручную кельмами. Перед обработкой необходимо удалить излишки воды с поверхности бетона.

4. Нанесение раствора MasterTop 450 PG

Раствор MasterTop 450 PG наносят на обработанную бетонную поверхность с помощью контрольной рейки «на сдир». Старайтесь достигнуть равномерной толщины слоя. В первую очередь нанесите смесь на участки вблизи стен, колонн, дверных проемов и конструкций, так как эти участки в первую очередь теряют влагу.

5. Затирка поверхности диском

Практически сразу после нанесения смеси можно начинать обработку поверхности диском бетоноотделочной машины. Для качественного уплотнения упрочняющего раствора и придания требуемой ровности затирку производят несколько раз, пока позволяет время, и свойства бетонной смеси.

6. Выглаживание поверхности

Когда поверхность покрытия станет тверже, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастей устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы.

Старайтесь не допускать «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

7. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания

нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713 для бетонного пола, упрочненного MasterTop 450 PG натурального цвета или MasterTop CC 714 для бетонного пола, упрочненного цветным материалом MasterTop 450 PG.

Примечание: Наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен! Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

8. Защита поверхности

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание, обесцвечивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

9. Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 450 PG удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

10. Нарезка и заполнение швов

Для максимального снижения риска появления хаотичных усадочных трещин, швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как бетон наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается заполнитель. При температуре окружающей среды 18–20 °С швы следует нарезать примерно через 1–2 суток после заливки бетона. Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы специальным герметиком MasterSeal NP 474. Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1–2 месяца).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 60 МПа
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток	более 10 МПа
Стойкость к истиранию: - метод Bohme - EN 13892-3:2004 - метод BCA - EN 13892-4	A3 (максимум 3,0 см ³ /50 см ²) AR0,5 (глубина колеи максимум 50 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям: - метод IR - EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) - метод ГОСТ 30353	класс II не менее 20 кг с высоты 1 м
Заполнитель	корунд
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 3,15 мм
Интенсивность механических воздействий	весьма значительная по СНиП 2.03.13
Интенсивность воздействия жидкостей	большая по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от -50 до 200°C
Упаковка	мешки по 25 кг
Расход: - по свежесделанному бетону - по существующему бетону	6–8 кг/м ² 10–30 кг/м ² в зависимости от толщины покрытия
Толщина слоя по существующему бетону	5–15 мм
Количество воды затворения	2,7–3,3 литра на 25 кг сухой смеси
Время жизни раствора	~ 45 минут при 20°C

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымыть ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® 310

MASTERTOP 210

Сухая смесь для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов

ОПИСАНИЕ

MasterTop 310 — готовая к применению сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлический заполнителей и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 310 предназначен для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки.

Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

MasterTop 310 рекомендуется для:

- Ремонта эксплуатируемых бетонных промышленных полов с высокой нагрузкой.
- Устройства высокопрочного покрытия на «старых» промышленных бетонных полах.
- Выравнивания неровных бетонных полов.

УПАКОВКА

MasterTop 310 упакован во влагостойкие мешки по 25 кг, на поддоне 60 мешков — 1500 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 18 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень высокая стойкость к ударным воздействиям.
- Пол с покрытием MasterTop 310, по износостойкости превосходит пол, упрочнен-

ный MasterTop 100 в 3–4 раза, а тяжелый бетон класса В25 в 6–8 раз. Это обеспечивает высокую степень беспыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.

- Стойкость к перепадам и воздействию высоких температур.
- Обеспечивает ремонт и упрочнение «старых» бетонных полов, при невозможности увеличения «чистой» отметки пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 310, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием, что обеспечивает совместную работу при перепадах температур.
- Материал доступен в различных цветах, стойких к УФ-излучению. Покрытие не выцветает в процессе эксплуатации.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, подверженные интенсивному воздействию воды, что может привести к коррозии металлического заполнителя и появлению пятен ржавчины на поверхности.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с высокими требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ — от +8 °С до +35 °С. Температура основания должна превышать температуру «точки росы» минимум на 3°С. Относительная влажность воздуха не более 80%.

1. Подготовка основания

Поверхность должна быть прочной и чистой, с шероховатостью ± 5 мм. Необходимо очистить основание от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений препятствующих адгезии. Рекомендуется использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

Прочность основания на сжатие не менее 22,5 МПа, прочность на отрыв не менее 1,5 МПа. Влажность основания не более 4%.

2. Нанесение клея

В качестве клея используется двухкомпонентный эпоксидный материал PCI Repahaft® EP (CONCRETSIVE 1002), который поставляется в правильно подобранном соотношении компонентов (см. техническое описание).

Приготовленный клей PCI Repahaft EP наносят на подготовленное основание с помощью жесткой кисти, шпателя или валика.

MasterTop 310 укладывают на свежий не отвержденный клей.

3. Приготовление раствора MasterTop 310

Используйте достаточное количество миксеров, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно без остановок.

НЕ СМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ! Использовать только воду пригодную для питья.

Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

Отмерьте требуемое количество воды (2,5–3,2 литра на 25 кг сухой смеси). Залейте 3/4 воды в емкость для перемешивания. Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке принудительного типа или с помощью двухвального миксера со шнековой насадкой. Включите миксер, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 2–3 минут. Добавьте оставшуюся часть воды и перемешивайте еще в течение, по крайней мере, 2 минут до получения однородной смеси, не содержащей комков. При начале схватывания раствора не перемеши-

вайте и не добавляйте воду.

Осуществляйте перемешивание как можно ближе к месту устройства покрытия. Для организации быстрого и непрерывного перемешивания раствора и укладки покрытия толщиной от 5 до 15 мм убедитесь, что на стройплощадке достаточно трудовых ресурсов, материалов и оборудования.

ВЫХОД ПРОДУКЦИИ

25 кг MasterTop 310, смешанные с 2,5–3,2 литрами воды, дают приблизительно 8,5 литров раствора (0,0085 м³), которого хватит на ~ 1,2 м² покрытия при толщине нанесения 7 мм.

4. Нанесение раствора MasterTop 310

Раствор MasterTop 310 наносят на предварительно подготовленную и обработанную клеем бетонную поверхность («мокрый по мокрому») правилом по направляющим. Толщина нанесения от 5 до 15 мм.

Загустевший материал нельзя разбавлять добавлением воды или свежего раствора.

5. Затирка поверхности

Как только покрытие начнет выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека и затирочной машины, производят его затирку бетоноотделочной машиной с диском. Для качественного уплотнения упрочняющего раствора и придания требуемой ровности затирку производят несколько раз, пока позволяет время и свойства бетонной смеси.

Покрытие, примыкающее к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах оно сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, затирают вручную кельмами. Перед затиркой необходимо удалить излишки воды с поверхности, например, с помощью резинового шланга, протаскиваемого по поверхности бетона.

6. Выглаживание поверхности

Когда поверхность покрытия станет тверже, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастей устанавливают с минимальным углом наклона. С каждым последующим заглаживанием угол

наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы.

Старайтесь не допускать «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

7. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713 для покрытия MasterTop 310 натурального цвета или MasterTop CC 714 для цветного покрытия MasterTop 310.

Примечание: Наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание, обесцвечивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Свежий материал MasterTop 310 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

НАРЕЗКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ

Для максимального снижения риска появле-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 80 МПа
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток	более 10 МПа
Стойкость к истиранию: - метод Bohme - EN 13892-3:2004 - метод BCA - EN 13892-4	A3 (максимум 3,0 см ³ /50 см ²) AR0,5 (глубина колеи максимум 50 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям: - метод IR - EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) - метод ГОСТ 30353	класс III не менее 30 кг с высоты 1 м
Заполнитель	металл
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 2,4 мм
Интенсивность механических воздействий	весьма значительная по СНиП 2.03.13
Интенсивность воздействия жидкостей	малая по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от -50 до 200°C
Упаковка	мешки по 25 кг
Расход	15-45 кг/м ² в зависимости от толщины покрытия
Толщина покрытия	5-15 мм
Количество воды затворения	2,5-3,2 литра на 25 кг сухой смеси
Время жизни раствора	~ 45 минут при 20°C

ния хаотичных усадочных трещин, швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как покрытие наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается заполнитель. При температуре окружающей среды 18–20 °С швы следует нарезать примерно через 1–2 суток после заливки бетона.

Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы специальным герметиком MasterSeal NP 474. Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1–2 месяца).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымыть ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® 330

MASTERTOP 230

Сухая смесь для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов

ОПИСАНИЕ

MasterTop 330 — готовая к применению сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop 330 предназначен для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки.

Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 15 до 30 мм.

MasterTop 330 рекомендуется для:

- Ремонта эксплуатируемых бетонных промышленных полов с высокой нагрузкой.
- Устройства высокопрочного покрытия на «старых» промышленных бетонных полах.
- Выравнивания неровных бетонных полов.

УПАКОВКА

MasterTop 330 упакован во влагостойкие мешки по 25 кг, на поддоне 60 мешков — 1500 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 18 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков. Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия влаги и не допускать замораживания.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень высокая стойкость к ударным воздействиям.
- Пол с покрытием MasterTop 330, по износостойкости превосходит пол, упрочнен-

ный MasterTop 100 в 3–4 раза, а тяжелый бетон класса В25 в 6–8 раз. Это обеспечивает высокую степень беспыльности покрытия и увеличивает срок службы пола.

- Стойкость к перепадам и воздействию высоких температур (кратковременно до 400°C).
- Обеспечивает ремонт и упрочнение «старых» бетонных полов, при невозможности увеличения «чистой» отметки пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MasterTop 330, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием, что обеспечивает совместную работу при перепадах температур.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, подверженные интенсивному воздействию воды, что может привести к коррозии металлического заполнителя и появлению пятен ржавчины на поверхности.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с высокими требованиями по декоративности и гигиеничности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Температура основания, раствора и окружающей среды при проведении работ — от +8 °С до +35 °С. Температура основания должна превышать температуру «точки росы» минимум на 3°C. Относительная влажность воздуха не более 80%.

1. Подготовка основания

Поверхность должна быть прочной и чистой, с шероховатостью ± 5 мм. Необходимо очистить основание от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений препятствующих адгезии. Рекомендуется использовать фрезеровальную или дробеструйную обработку.

Прочность основания на сжатие не менее 22,5 МПа, прочность на отрыв не менее 1,5 МПа. Влажность основания не более 4%.

2. Нанесение клея

В качестве клея используется двухкомпонентный эпоксидный материал PCI Repahaft EP (CONCRETSIVE 1002), который поставляется в правильно подобранном соотношении компонентов (см. техническое описание).

Приготовленный клей PCI Repahaft EP наносят на подготовленное основание с помощью жесткой кисти, шпателя или валика.

MasterTop 330 укладывают на свежий неотвержденный клей.

3. Приготовление раствора MasterTop 330

Используйте достаточное количество миксеров, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно без остановок. НЕ СМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ! Использовать только воду пригодную для питья. Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

Отмерьте требуемое количество воды (2,3–2,8 литра на 25 кг сухой смеси). Залейте 3/4 воды в емкость для перемешивания. Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке принудительного типа или с помощью двухвального миксера со шнековой насадкой. Включите миксер, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 2–3 минут. Добавьте оставшуюся часть воды и перемешивайте еще в течение, по крайней мере, 2 минут до получения однородной смеси, не содержащей комков. При начале схватывания раствора не перемешивайте и не добавляйте воду.

Осуществляйте перемешивание как можно ближе к месту устройства покрытия. Для организации быстрого и непрерывного перемешивания раствора и укладки покрытия толщиной от 15 до 30 мм убедитесь, что на стройплощадке достаточно трудовых ресурсов, материалов и оборудования.

ВЫХОД ПРОДУКЦИИ

25 кг MasterTop 330, смешанные с 2,3–2,8 литрами воды, дают приблизительно 8,2 литров раствора (0,0082 м³), которого хватит на ~ 0,5 м² покрытия при толщине нанесения 16 мм.

4. Нанесение раствора MasterTop 330

Раствор MasterTop 330 наносят на предварительно подготовленную и обработанную клеем бетонную поверхность («мокрый по мокрому») правилом по направляющим. Толщина нанесения от 15 до 30 мм.

Загустевший материал нельзя разбавлять добавлением воды или свежего раствора.

5. Затирка поверхности

Как только покрытие начнет выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека и затирочной машины, производят его затирку бетоноотделочной машиной с диском. Для качественного уплотнения упрочняющего раствора и придания требуемой ровности затирку производят несколько раз, пока позволяет время, и свойства бетонной смеси.

Покрытие, примыкающее к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах оно сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, затирают вручную кельмами. Перед затиркой необходимо удалить излишки воды с поверхности, например, с помощью резинового шланга, протаскиваемого по поверхности бетона.

6. Выглаживание поверхности

Когда поверхность покрытия станет тверже, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастями устанавливают с минимальным углом наклона.

С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы. Старайтесь не допускать «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.

7. Мероприятия по уходу

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи распылителя или валика средство по уходу за бетоном MasterTop CC 713.

Примечание: Наносить материал в один слой! Не превышайте рекомендованный расход материалов MasterTop Curing, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание, обесцвечивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

Очистка инструментов

Свежий материал MasterTop 330 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

НАРЕЗКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ

Для максимального снижения риска появле-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток	более 90 МПа
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток	более 15 МПа
Стойкость к истиранию: - метод Bohme - EN 13892-3:2004 - метод BCA - EN 13892-4	A1,5 (максимум 1,5 см ³ /50 см ²) AR0,5 (глубина колеи максимум 50 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям: - метод IR - EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) - метод ГОСТ 30353	класс III не менее 30 кг с высоты 1 м
Заполнитель	металл
Максимальный диаметр заполнителя	D max = 2,4 мм
Интенсивность механических воздействий	весьма значительная по СНиП 2.03.13
Интенсивность воздействия жидкостей	малая по СНиП 2.03.13
Агрессивность среды эксплуатации	неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11
Температура эксплуатации	от -50 до + 200°C (кратковременно до + 400°C)
Упаковка	мешки по 25 кг
Расход	45-90 кг/м ² в зависимости от толщины покрытия
Толщина покрытия	15-30 мм
Количество воды затворения	2,3-2,8 литра на 25 кг сухой смеси
Время жизни раствора	~ 45 минут при 20°C

ния хаотичных усадочных трещин, швы нужно нарезать как можно раньше. Нарезайте швы после того, как покрытие наберет достаточную прочность и при нарезке не выкрашивается заполнитель. При температуре окружающей среды 18–20 °С швы следует нарезать примерно через 1–2 суток после заливки бетона.

Для предотвращения попадания влаги и мусора в пазы шва необходимо заполнить швы специальным герметиком MasterSeal NP 474. Заполнять швы герметиком нужно после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 1–2 месяца).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах

материала. При контакте с кожей тщательно вымойте ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

MasterTop® CC 713

Средство для последующего ухода за бетоном натурального цвета

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterTop CC 713 — готовый к использованию высококачественный запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном натурального цвета.

MasterTop CC 713 образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях. В результате повышается прочность, износостойкость, непроницаемость и морозостойкость бетона, снижает его пыление при абразивных нагрузках и трещинообразование.

Примечание: Мембрану, которую образует данный материал очень трудно удалить. Если планируется устройство следующих слоев по поверхности, покрытой MasterTop CC 713, рекомендуется перед его применением провести тест на адгезию с ним следующих слоев.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop CC 713 предназначен для последующего ухода за:

- свежееуложенной бетонной поверхностью натурального цвета;
- бетонными полами, укрепленными материалами MasterTop натурального цвета;
- ремонтными материалами при ремонте и восстановлении бетонных конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота последующего ухода за свежееуложенным бетоном;
- Легкость нанесения с помощью распылителя или валика;
- Может использоваться на горизонтальных и вертикальных поверхностях с гладкой или шероховатой фактурой, внутри и снаружи помещения;
- Снижает риск образования трещин и пыления бетона;

- Облегчает уборку и очистку бетонной поверхности.

ОГРАНИЧЕНИЯ

MasterTop CC 713 не рекомендуется использовать:

- для ухода за цветным, архитектурным или антистатическим бетоном;
- при необходимости удаления мембраны после окончания ухода и набора бетоном требуемой прочности;
- если планируется укладка следующих слоев бетона или раствора, окраска поверхности, устройство полимерного покрытия, керамической плитки и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Физическое состояние	жидкость
Цвет	желто-янтарный
Плотность при 20 °С	0,90–0,95 кг/л
Содержание сухого вещества	19%
Вязкость при 20 °С, воронка Форд № 4	максимум 14 секунд
Растворимость	в растворителях
Температурный интервал сохранения свойств	от –4 до + 50 °С
Температура использования	более + 5 °С
Время высыхания при 20 °С	от 1 до 3 часов
Эффективность ухода по CEN TS 14754–1	> 85% после 72 часов
Токсичность	содержит растворители

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах лабораторных испытаний, поэтому возможны определенные разумные отклонения.

РАСХОД

Расход MasterTop CC 713 зависит от струк-

туры и пористости поверхности и составляет максимально 1 литр на 8–10 м².

УПАКОВКА

MasterTop CC 713 поставляется:

- в канистрах по 20 л, на поддоне 440 л;
- в бочках по 200 л, на поддоне 800 л.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в сухом закрытом прохладном помещении, не допускать его замораживания и защищать от огня.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения 24 месяца.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Бетонная поверхность, на которую наносится MasterTop CC 713, должна быть чистой и влажной, но без свободной воды (луж). Если поверхность бетона высохла ее необходимо увлажнить до нанесения материала.

Примечание: Бетон очень быстро сохнет при высокой температуре, низкой влажности, сквозняках и воздействию прямых солнечных лучей.

MasterTop CC 713 необходимо наносить сразу, как только бетон набрал достаточную прочность, чтобы выдержать данную обработку без повреждения.

Оптимальное время применения материала при стандартных условиях от 1,5 до 3 часов после укладки бетона.

При использовании опалубки наносить материал на поверхность сразу после удаления опалубки.

При уходе за бетонными полами с упрочненным верхним слоем MasterTop необходимо наносить MasterTop CC 713 сразу после окончания обработки пола.

При работе в закрытых помещениях необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.

MasterTop CC 713 наносится на поверхность свежееуложенного бетона тонким равномерным слоем с помощью распылителя (садового или промышленного типа) или валика.

Сразу после нанесения MasterTop CC 713, до его высыхания, поверхность бетона становится блестящей, что способствует его равномерному нанесению.

Примечание: Очень важно наносить материал равномерно и не превышать рекомендуемого расхода, т.к. это может привести к изменению однородности цвета поверхности и появлению пятен из-за неравномерного высыхания бетона!

Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Для очистки инструментов используйте такие растворители, как толуол или ксилол. Работайте с необходимыми предосторожностями и обеспечьте хорошую вентиляцию.

Примечание: Не используйте сжатый воздух для сушки инструментов влажных от растворителя.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт огнеопасен. Держать отдельно от источников воспламенения и открытого огня. MasterTop CC 713 содержит растворители. Работать с материалом в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхать пары материала. Не допускайте контакта с глазами и с кожей. При контакте с глазами и кожей немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки, защитную одежду и средства защиты глаз и дыхания. После применения тщательно закрывать упаковку.

MasterTop® CC 714

Средство для последующего ухода за бетоном

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterTop CC 714 — готовый к использованию высококачественный запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном, в том числе цветным.

MasterTop CC 714 образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях. В результате повышается прочность, износостойкость, непроницаемость и морозостойкость бетона, снижает его пыление при абразивных нагрузках и трещинообразование.

Примечание: Мембрану, которую образует данный материал очень трудно удалить. Если планируется устройство следующих слоев по поверхности, покрытой MasterTop CC 714, рекомендуется перед его применением провести тест на адгезию с ним следующих слоев.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop CC 714 предназначен для последующего ухода за:

- свежееуложенной бетонной поверхностью;
- бетонными полами, упрочненными цветными материалами MasterTop;
- ремонтными материалами при ремонте и восстановлении бетонных конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота последующего ухода за свежееуложенным бетоном;
- Легкость нанесения с помощью распылителя или валика;
- Может использоваться на горизонтальных и вертикальных поверхностях с гладкой или шероховатой фактурой, внутри и снаружи помещения;
- Снижает риск образования трещин и пыления бетона;
- Облегчает уборку и очистку бетонной поверхности.

ОГРАНИЧЕНИЯ

MasterTop CC 714 не рекомендуется использовать: для ухода за архитектурным или антистатическим бетоном;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Физическое состояние	жидкость
Цвет	желтоватый
Плотность при 20 °С	0,83–0,86 кг/л
Содержание сухого вещества	11–13%
Вязкость при 20 °С, воронка Форд № 4	25–50 секунд
Растворимость	в растворителях
Температурный интервал сохранения свойств	от –4 до + 50 °С
Температура использования	более + 5 °С
Время высыхания при 20 °С	от 1 до 3 часов
Эффективность ухода по CEN TS 14754–1	> 80% после 72 часов
Токсичность	содержит растворители

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах лабораторных испытаний, поэтому возможны определенные разумные отклонения.

РАСХОД

Расход MasterTop CC 714 зависит от структуры и пористости поверхности и составляет максимально 1 литр на 8–10 м².

УПАКОВКА

MasterTop CC 714 поставляется:

- в канистрах по 20 л, на поддоне 440 л;
- в бочках по 200 л, на поддоне 800 л.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в сухом закрытом прохладном помещении, не допускать его замораживания и защищать от огня.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения 24 месяца.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Бетонная поверхность, на которую наносится MasterTop CC 714, должна быть чистой и влажной, но без свободной воды (луж). Если поверхность бетона высохла ее необходимо увлажнить до нанесения материала.

Примечание: Бетон очень быстро сохнет при высокой температуре, низкой влажности, сквозняках и воздействию прямых солнечных лучей.

MasterTop CC 714 необходимо наносить сразу, как только бетон набрал достаточную прочность, чтобы выдержать данную обработку без повреждения.

Оптимальное время применения материала при стандартных условиях от 1,5 до 3 часов после укладки бетона.

При использовании опалубки наносить материал на поверхность сразу после удаления опалубки.

При уходе за бетонными полами с упрочненным верхним слоем MasterTop необходимо наносить MasterTop CC 714 сразу после окончания обработки пола.

При работе в закрытых помещениях необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.

MasterTop CC 714 наносится на поверхность свежееуложенного бетона тонким равномерным слоем с помощью распылителя (садового или промышленного типа) или валика.

Сразу после нанесения MasterTop CC 714, до его высыхания, поверхность бетона становится блестящей, что способствует его равномерному нанесению.

Примечание: Очень важно наносить материал равномерно и не превышать рекомендуемого расхода, т.к. это может привести к изменению однородности цвета поверхности и появлению пятен из-за неравномерного высыхания бетона! Более равномерное нанесение средства по уходу обеспечивается с помощью распылителя.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Для очистки инструментов используйте такие растворители, как толуол или ксилол. Работайте с необходимыми предосторожностями и обеспечьте хорошую вентиляцию.

Примечание: Не используйте сжатый воздух для сушки инструментов влажных от растворителя.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт огнеопасен. Держать отдельно от источников воспламенения и открытого огня. MasterTop CC 714 содержит растворители. Работать с материалом в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхать пары материала. Не допускайте контакта с глазами и с кожей. При контакте с глазами и кожей немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки, защитную одежду и средства защиты глаз и дыхания. После применения тщательно закрывать упаковку.

MasterKure® 111 WB

Средство, уменьшающее испарение воды с поверхности пластичного бетона

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterKure 111 WB — средство, уменьшающее испарение воды с поверхности пластичного бетона. Помогает получить высококачественные поверхности плоских бетонных конструкций.

Данный состав особенно эффективен при работе в сложных условиях, способствующих высыханию: высокая температура, низкая влажность, наличие сквозняков, воздействие прямых солнечных лучей и т.п.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterKure 111 WB подходит для использования на любом бетоне, который в процессе твердения может интенсивно терять влагу с поверхности.

Материал наносится на поверхность бетона распылением сразу после его укладки. Бетонная поверхность, на которую наносится MasterKure 111 WB, должна быть влажной, но без свободной воды (луж).

При работе в особо сложных условиях возможно дополнительное нанесение состава между операциями затирки (при необходимости).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уменьшает испарение воды с поверхности бетона на 80% на ветру, и на 40% на солнце. Не оказывает влияние на процесс гидратации цемента. Качество бетона улучшается благодаря контролю над его влажностью в начальный период твердения.
- Уменьшает образование жесткой корки на поверхности свежего бетона. В результате обеспечивается более легкая и качественная обработка поверхности при затирке сухих упрочняющих смесей MasterTop. Поверхность бетона более длительное время остается пластичной и годной для обработки, даже при работе в сложных условиях, способствующих высыханию.

- Уменьшает образование пластичных усадочных трещин («паутинка») на поверхности.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- MasterKure 111 WB уменьшает испарение влаги с поверхности, только пока бетон находится в пластичной фазе. Не применяется после того как бетон затвердел.
- MasterKure 111 WB не является средством для последующего ухода за бетоном и не заменяет их. По окончании обработки бетон должен быть немедленно защищен с помощью специальных материалов, например MasterTop CC 713 для натурального цвета и MasterTop CC 714 для цветных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Физическое состояние	водная эмульсия
Цвет	желтый
Плотность при 20 °С	1,00 ± 0,01 кг/л
Температура использования	более + 5 °С

Примечание: Приведенные данные основаны на результатах лабораторных испытаний, поэтому возможны определенные разумные отклонения.

УПАКОВКА

MasterKure 111 WB поставляется в канистрах по 20 кг, на поддоне 24 канистры — 480 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в сухом закрытом прохладном помещении, не допускать его замораживания и защищать от огня.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения 12 месяцев.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Подготовительные работы

Один литр MasterKure 111 WB смешивается с 9 литрами воды до однородного состояния. Перед смешиванием с водой материал нужно тщательно взболтать.

РАСХОД

Одним литром разбавленной смеси можно обработать от 5 до 10 м². При необходимости расход можно увеличить.

ПРИМЕНЕНИЕ

Тщательно взболтайте разведенную смесь перед нанесением.

Для распыления можно использовать стандартные распылители (садового или промышленного типа).

При устройстве полов с упрочненным верхним слоем MasterTop состав MasterKure 111 WB может использоваться после выравнивания бетона и после первой затирки сухих упрочняющих смесей (при необходимости).

После нанесения MasterKure 111 WB образуется на поверхности мономолекулярную пленку, которая имеет желто-зеленый цвет, благодаря чему отличается от необработанной поверхности.

Защитная пленка MasterKure 111 WB обычно служит до тех пор, пока бетон остается пластичным, несмотря на последующие затирки поверхности. Остаток на поверхности твердеющего бетона не изменяет свойств бетонной поверхности.

Примечание: При нанесении MasterKure 111 WB на поверхность твердеющего бетона — избегайте высыхания лужиц, образовавшихся из-за чрезмерного нанесения средства. Эти лужицы должны быть немедленно удалены, а поверхность нужно промыть водой. В противном случае могут образоваться красно-коричневые пятна. В этом случае, для удаления пятен, положите на пятно тряпку, хорошо смоченную применяемым в быту отбеливателем с хлором, и накройте полиэтиленовой пленкой для уменьшения испарения. Примерно через час пятно должно полностью обесцветиться. После этого промойте поверхность водой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом MasterKure 111 WB необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией.

Избегать попадания материала на кожу и в глаза. При соприкосновении со слизистой оболочкой глаза, необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Необходимо тщательно закрывать упаковку после применения. Хранить в недоступном для детей месте.

PCI Elastoprimer 110

Грунтовка для подготовки основания при герметизации швов

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

PCI Elastoprimer 110 — готовая к применению однокомпонентная полиуретановая адгезионная грунтовка (праймер) для подготовки швов при их герметизации.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

PCI Elastoprimer 110 предназначена для улучшения адгезии полиуретановых и силиконовых герметиков MasterSeal на бетонных, кирпичных и каменных основаниях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкость нанесения с помощью кисти;
- Может использоваться на горизонтальных и вертикальных швах, внутри и снаружи помещения;
- Позволяет качественно загерметизировать швы на сложных основаниях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Физическое состояние	жидкость
Цвет	прозрачный
Основна материала	полиуретан
Температура использования	от + 5 до + 35 °С
Открытое время праймера (по DIN EN26927)*	от 50 до 120 мин

* При температуре +23 °С и относительной влажности воздуха 50%. Более высокие температуры сокращают, более низкие — увеличивают выше указанный период.

РАСХОД

Расход PCI Elastoprimer 110 зависит от глубины шва, а также от структуры и пористости поверхности. При глубине шва 10 мм расход PCI Elastoprimer 110 составит приблизительно 10 мл на погонный метр шва, что позволит обработать 100 погонных метров одной канистрой.

УПАКОВКА

PCI Elastoprimer 110 поставляется в канистрах по 1 л, в коробке 10 канистр.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 12 месяцев.

Хранить материал в плотно закрытой таре в хорошо проветриваемом сухом прохладном помещении вдали от источников огня.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Подготовка основания

Стенки шва должны быть чистыми, прочными и сухими. На них должны отсутствовать жирные пятна, «цементное молоко», свободные и непрочно держащиеся частицы, а также другие различного рода загрязнения, препятствующие адгезии.

Приготовление материала

PCI Elastoprimer 110 полностью готов к использованию и требует только легкого размешивания.

Нанесение

Перед нанесением грунтовки PCI Elastoprimer 110 заклейте края швов малярным скотчем для защиты от случайного загрязнения, так как остатки материала по краям шва могут пожелтеть.

Нанесите PCI Elastoprimer 110 кистью на подготовленное основание и дайте проветриться. Затем в соответствии с инструкцией нанесите соответствующий герметик в течение открытого времени праймера (см. технические характеристики).

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт огнеопасен. Держать в недоступном для детей месте, отдельно от источников вос-

пламенения и открытого огня. Не курить при работе с материалом.

PCI Elastoprimer 110 содержит изоцианатпреполимеры. Раздражает слизистую глаз. Не допускайте контакта с глазами и с кожей. Не вдыхать пары материала. При контакте с глазами и кожей немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При проглатывании не вызывать рвоту, немедленно обратиться к врачу.

Не допускать попадания в канализационные трубы. При работе с продуктом использовать защитную одежду, защитные очки и перчатки. При работе с большим количеством PCI Elastoprimer 110, особенно в тесных помещениях, обеспечить хорошее проветривание.

MasterSeal® NP 474

MASTERFLEX 474

Однокомпонентный эластичный влагостойкий герметик для швов

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterSeal NP 474 — готовый к применению однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal NP 474 предназначен для герметизации швов:

- в зданиях, сооружениях и ж/б конструкциях;
- внутри и снаружи помещения;
- в полах, стенах и потолках;
- при постоянном воздействии воды;
- с подвижностью швов до 25%

УПАКОВКА

MasterSeal NP 474 поставляется в мягких тубах по 600 мл. В коробке 20 туб, на поддоне 800 туб.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке 12 месяцев.

Хранить материал в сухом прохладном помещении, не допускать замораживания.

РАСХОД

Расход MasterSeal NP 474 зависит от ширины шва и глубины его заполнения. При ширине шва 10 мм и глубине заполнения 10 мм расход MasterSeal NP 474 составляет 100 мл на погонный метр шва, что позволяет загерметизировать 6 погонных метров одной тубой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Основа материала	полиуретан, твердеющий при контакте с влагой воздуха
Плотность	~1,2 г/см ³
Ширина швов	от 5 до 30 мм
Температура использования	от +5 до +35°C (температура основания)
Температура эксплуатации	от -30 до +80°C
Время выдержки* - образование пленки - пешеходные нагрузки - транспортные нагрузки	50 мин 24 часа 4 суток
Удлинение до разрыва (ISO 8339)	до 600%
Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339)	~0,4 МПа
Способность к восстановлению	более 90%
Возможные подвижки швов	±25%
Твердость по Шору А	~35

* При температуре +23°C и относительной влажности воздуха 65%. Более высокие температуры сокращают, более низкие – увеличивают выше указанный период.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Однокомпонентный, легкость применения;
- Отличная адгезия к различным основаниям;
- Высокая прочность на разрыв;
- Способность к восстановлению после деформации;
- Высокая стойкость к атмосферным воздействиям и износу;
- Не теряет эластичности в течение дли-

тельного времени, даже при температуре от — 30 до + 80 °С;

- Не обладает термопластичностью;
- Высокая стойкость к воздействию пресной, соленой, известняковой и загрязненной воды, растворов солей и нейтральных чистящих средств;
- Кратковременная стойкость к минеральным маслам, нефти, керосину и другим ГСМ, растительным и животным жирам;
- Стойкость к воздействию ультрафиолетового излучения;

ОГРАНИЧЕНИЯ

Не использовать MasterSeal NP 474:

- при температуре ниже +5 и выше +35 °С;
- для швов плавательных бассейнов, постоянно находящихся под большим давлением воды;

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Материал	Концентрация	Стойкость	Материал	Концентрация	Стойкость
Неорганические кислоты			Альдегиды		
Соляная кислота	10%	+	Формальдегид	40%	(+)
Азотная кислота	10%	(+)	Щелочи		
Серная кислота	25%	+	Гидроксид натрия	10%	+
Органические кислоты			Гидроксид кальция	насыщ.	+
Уксусная кислота	10%	+	Гидроксид калия	20%	+
Молочная кислота	20%	+	Хлорат калия	10%	+
Лимонная кислота	50%	+	Масла		
Растворители и углеводороды			Машинное		+
Бензин	100%	–	Растительное		+
Дизельное топливо		+	Окислители		
Керосин		(+)	Гипохлорит натрия	12%	(+)
Толуол	100%	–	Перекись водорода	35%	(+)
Ксилол	100%	–	Другие		
Ацетон	100%	–	Нейтральные чистящие вещества		+
Алифатический растворитель	100%	+	Дистиллированная вода		+
Спирты и сложные эфиры			Морская вода		+
Этанол	100%	–	Аммиачная вода	20%	+
Глицерин	100%	+			
Метанол	100%	–			
Этилацетат	100%	–			
Метилэтилкетон	100%	–			
Этиленгликоль	100%	+			

Значение символов: + = стойкий; (+) = кратковременная стойкость; - = не стойкий

ем воды;

Не рекомендуется применять MasterSeal NP 474:

- для компенсационных швов остекления;
- для подвижных швов, покрываемых краской;
- для швов, подвергающихся воздействию агрессивных химических веществ (см. таблицу химической стойкости).

КОНСТРУКЦИЯ ШВОВ

Для обеспечения долговечности и качественной герметизации необходимо стремиться к оптимальному соотношению ширина/глубина заполнения швов, равное 2:1. Это особенно важно при герметизации швов шириной более 25 мм.

Примечание: В конструкциях, сильно поглощающих тепло (темный цвет), ширину следует увеличивать на 10–30%.

При постоянном химическом воздействии или постоянном наличии воды глубину заполнения следует увеличить на 20%.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Подготовка основания

Стенки шва должны быть чистыми, прочными и сухими. Необходимо очистить их от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Минимальная прочность основания на разрыв должна быть не менее 1,5 МПа.

Примечание: Основание должно быть очищено до нанесения грунтовки.

Для обеспечения одинаковой глубины заполнения шва и ее регулирования, а также для предотвращения трехсторонней адгезии, в шов до заполнения герметиком необходимо проложить эластичный шнур из резины или вспененного полиэтилена с закрытыми порами. Это также необходимо для обеспечения эффективной герметизации швов.

Примечание: При укладке шнура не используйте острые инструменты, чтобы избежать его повреждения.

Перед грунтованием и заполнением шва герметиком заклейте края швов малярным скотчем для защиты от случайного загрязнения, так как остатки материала по краям шва могут пожелтеть и их трудно удалить.

Грунтование

Для обеспечения качественной и долговечной герметизации швов необходимо использовать специальные грунтовки для улучшения адгезии MasterSeal NP 474 с основанием:

- PCI Elastoprimers 110 — для пористых питающих оснований, таких как бетон, кирпич, камень, штукатурка и др.

- PCI Elastoprimers 145 для непористых оснований, таких как металлы, керамика, стекло и др.

Грунтовка наносится кистью на подготовленное и очищенное основание. Заполнять шов герметиком после грунтования можно в течение открытого времени праймера (см. техническое описание материалов PCI Elastoprimers)

Нанесение

Герметик наносится с помощью корпусного строительного пистолета. Ввести тубу в пистолет, установить наконечник, отрезать до нужного сечения и заполнить шов.

MasterSeal NP 474 можно применять на вертикальных и горизонтальных швах шириной до 30 мм. При большей ширине MasterSeal NP 474 сначала наносится по бокам шва и хорошо зашпаклевывается с целью достижения достаточного сцепления. После этого полностью заполняется сечение шва.

Чтобы вытеснить пузырьки воздуха, а также для обеспечения хорошей адгезии, необходимо, сразу же после нанесения обработать MasterSeal NP 474 посредством вдавливания закругленным шпателем или аналогичным инструментом. Наружная поверхность после отделки должна иметь слегка вогнутый профиль. Нельзя производить работу пальцами! Защищайте обработанный герметизирующий слой от всех воздействий до начального схватывания материала и образования поверхностной пленки.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Избегать контакта с глазами и кожей. При контакте с глазами и кожей немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. Не допускать попадания в канализационные трубы. При работе с продуктом использовать защитные перчатки.



2. Полимерные системы MasterTop

- Промышленные системы
- Декоративные системы
- Описания материалов

2. Полимерные системы MasterTop

Промышленные системы

MasterTop® 1273	52
MasterTop® 1273 R	54
MasterTop® 1278	56
MasterTop® 1278 R	58
MasterTop® 1324	60
MasterTop® 1324 R	62
MasterTop® 1324 R для пандусов	64
MasterTop® 1324 AS	66
MasterTop® 1278 AS	68
MasterTop® 1324 ESD	70
MasterTop® 1785	72
MasterSeal Traffic® 2263	73

Декоративные системы

MasterTop® 1221 F	75
MasterTop® 1221 R	76
MasterTop® 1325	78
MasterTop® 1325 R	80

Описание материалов

Грунтовки

MasterTop® P 604	82
MasterTop® P 615	87
MasterTop® P 617	92
MasterSeal® P 682	97
MasterTop® P 686W	100
MasterTop® P 687W AS	105

Основные слои

MasterTop® BC 308	109
MasterTop® BC 325N	113
MasterTop® BC 372	117
MasterTop® BC 375N	121
MasterTop® BC 375N AS	125
MasterTop® BC 378	129
MasterTop® BC 378 AS	133
MasterSeal® M 276	137
MasterSeal® M 869	141

Финишные покрытия

MasterTop® TC 409W ESD	145
MasterTop® TC 417W	149
MasterTop® TC 442W	153
MasterTop® TC 485W	157
MasterSeal® TC 258	161

Полимерные системы

Полимерные напольные покрытия получили широкое распространение в современных промышленном и коммерческом секторах, благодаря ряду важных свойств:

- высокая износостойкость и прочность
- гигиеничность и легкость в уборке
- беспыльность и возможность использования в чистых помещениях
- химическая стойкость к большому спектру агрессивных реагентов
- монолитность покрытия
- эстетичный привлекательный внешний вид, стойкость к ультрафиолету
- разные текстуры поверхности: гладкие и антискользкие
- возможность исполнения покрытий в токопроводящем варианте и их использования во взрывоопасных помещениях
- возможность использования при новом строительстве и реконструкциях

Как производитель строительной химии, BASF уделяет большое внимание экологическому аспекту производимой продукции. Мы закупаем сырье только у проверенных поставщиков и проходим аудит по современным экологическим нормам. Мы уделяем особое внимание тестам на безвредность и экологичность продуктов. Благодаря этому системы полимерных полов MasterTop успешно прошли проверку по самым строгим экологическим нормативам, что подтверждено различными сертификатами, в том числе LEED, AgBB.

Также полимерные покрытия производства BASF сертифицированы по требованиям Российской Федерации и имеют всю необходимую разрешительную документацию.

Компания BASF производит полимерные напольные покрытия для разных сфер применения:

Промышленные полимерные покрытия.

Основные области применения: химические, фармацевтические, металлургические производства, технические помещения, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, парковки.

Свойства систем данного сегмента направлены на защиту бетонного основания от механических и химических воздействий.

Декоративные полимерные покрытия.

Основные области применения: офисы, учебные заведения, детские сады, больницы и поликлиники, административно-бытовые комплексы, кафе и рестораны, магазины, библиотеки и другие административные и общественные помещения.

Свойства систем данного сегмента удовлетворяют требованиям по износостойкости к интенсивным пешеходным нагрузкам, высокой декоративности и сохранению внешнего вида в течение долгого срока эксплуатации. Все системы позволяют создавать светостойкие покрытия разнообразных ярких цветов, а с помощью некоторых систем возможно выполнение рисунков и надписей.

Тип покрытия	Наименование покрытия	Назначение помещений / области применения													
		Производственные и складские помещения						Торговые и выставочные центры	Паркинги/стоянки		Административные и общественные помещения				
		Пешеходные, тележки на резиновых шинах	Движение транспорта на резиновом ходу	Воздействие агрессивных химических веществ*	Взрывопожароопасные (категории А, Б и В1)	Производство электроники	Логистические центры, склады и терминалы		Крытые, отапливаемые	Открытые, неотапливаемые	Учебные заведения, детские сады, больницы, поликлиники	Офисы, кафе, библиотеки, магазины	АБК, столовые, зоны отдыха персонала	Лаборатории, операционные	Лестницы, технические помещения
Промышленные покрытия	MasterTop 1273	●	●				●	●	●				●		
	MasterTop 1273 R	●	●				●		●						
	MasterTop 1324	●	●				●	●	●		●	●	●	●	
	MasterTop 1324 R	●	●				●		●						
	MasterTop 1324 AS	●	●		●									●	
	MasterTop 1324 ESD	●	●				●								
	MasterTop 1278	●	●	●			●							●	
	MasterTop 1278 R	●	●	●			●								
	MasterTop 1278 AS	●	●	●	●									●	
	MasterTop 1785	●											●		●
	MasterSeal Traffic 2263	●	●							●					
Декоративные покрытия	MasterTop 1221 F	●						●			●	●	●		●
	MasterTop 1221 R	●	●					●					●		
	MasterTop 1325										●	●	●		
	MasterTop 1325 R										●	●	●		

* подробную информацию о химической стойкости покрытий смотрите в «Таблица химической стойкости покрытий MasterTop» (стр. 257-258).

Тип покрытия	Наименование покрытия	Нагрузки в помещениях и требования к покрытию													
		Механические		Химические*		Антискользящие свойства			Паропроницаемость	Перекрытие трещин в основании**	Стойкость к свету и УФ-излучению	Антистатические свойства			
		Пешеходные, тележки на резиновых шинах	Транспорт на резиновом ходу	ГСМ, слабые растворы кислот и щелочей	Растворители, растворы агрессивных кислот и щелочей	Сухие процессы, минимальная опасность скольжения	Влажные процессы, высокая опасность скольжения	Эксплуатация при перепадах температур: на улице, в неотопляемых помещениях				Токпроводящие свойства	ESD-защитенные зоны	Безыскровость	Устройство на вертикальной поверхности
Промышленные покрытия	MasterTop 1273	●	●	●		●					+				
	MasterTop 1273 R	●	●	●			●				+				
	MasterTop 1324	●	●	●		●				●	+				
	MasterTop 1324 R	●	●	●			●				+				
	MasterTop 1324 AS	●	●	●		●				●		●		●	
	MasterTop 1324 ESD	●	●	●		●				●	+	●	●	●	
	MasterTop 1278	●	●	●	●	●				●					
	MasterTop 1278 R	●	●	●	●		●								
	MasterTop 1278 AS	●	●	●	●	●				●		●		●	
	MasterTop 1785	●		●		●			●						●
Декоративные покрытия	MasterSeal Traffic 2263	●	●	●			●	●		●	●				
	MasterTop 1221 F	●		●		●					●				●
	MasterTop 1221 R	●	●	●			●				●				
	MasterTop 1325	●				●				●	●				
	MasterTop 1325 R	●					●			●	●				

* подробную информацию о химической стойкости покрытий смотрите в «Таблица химической стойкости покрытий MasterTop» (стр. 260–261).

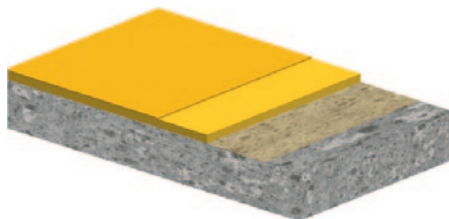
** размер трещин перекрываемых покрытием смотрите в описании систем.

+ покрытие стойко к свету и УФ-излучению только при использовании финишного лака.

MasterTop® 1273





Гладкое эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	MasterTop P 604 Двухкомпонентная предварительно наполненная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей.	0,4–0,6
	или MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
 Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 мм	0,7–0,8
 Основной слой	MasterTop BC 372 Двухкомпонентный цветной эпоксидный состав, без растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий	2,2–3,0
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	1,4–2,0
 Финишный слой / Опция	MasterTop TC 442W Двухкомпонентный цветной жесткий матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению.	0,12–0,15

Толщина покрытия ~ 2,0–3,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Финишный слой не является обязательной частью системы. При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

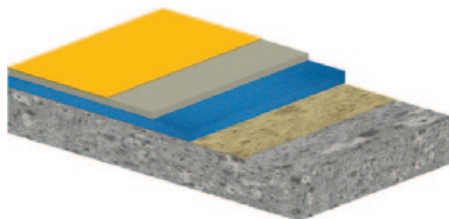
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	> 65 МПа
Прочность при растяжении	18 МПа
Прочность при изгибе	40 МПа
Стойкость к истиранию: по Таберу (после 1000 оборотов) по EN 13813	30 мг < AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® 1273 R



Антискользящее эпоксидное промышленное покрытие для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» и «влажными» производственными процессами.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	MasterTop P 604 Двухкомпонентная предварительно наполненная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей.	0,4–0,6
	или MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм	0,7–0,8
 Основной слой	MasterTop BC 372 Двухкомпонентный цветной эпоксидный состав, без растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий	0,9–1,2
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,6–0,8
 Засыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм	5,0–6,0
 Запечатывающий слой	MasterTop BC 372	1,0–1,2
	MasterTop Filler	0,25–0,3
Финишный слой / Опция	MasterTop TC 442W Двухкомпонентный цветной жесткий матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению.	0,12–0,15

Толщина покрытия ~ 2,0–3,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый

слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Фракция песка на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка.

Финишный слой не является обязательной частью системы.

При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

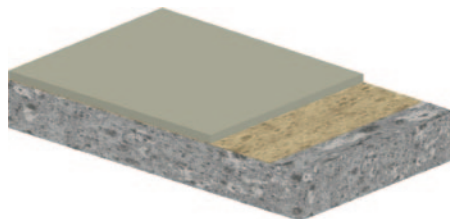
Прочность при сжатии	> 65 МПа
Стойкость к истиранию по (EN 13813)	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11 / R12*
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

* - в зависимости от используемой фракции песка на засыпку

MasterTop® 1278

Гладкое эпоксидное промышленное покрытие с повышенной химической стойкостью для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины в основании до 0,3 мм.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Различные помещения на предприятиях химической отрасли, вспомогательные помещения на пищевых производствах, широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, инженерно-технические центры.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 мм	0,7–0,8
Основной слой	MasterTop BC 378 Двухкомпонентный цветной эпоксидный состав, с повышенной химической стойкостью, без растворителей. Для устройства промышленных химстойких полимерных покрытий	2,5–3,0

Толщина покрытия ~ 1,5–2,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

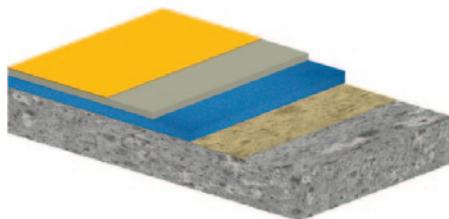
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	70 МПа
Прочность при растяжении	11 МПа
Прочность при изгибе	40 МПа
Прочность при разрыве	35 Н/мм
Стойкость к истиранию:	
- по Таберу (после 1000 оборотов)	87 мг
- по EN 13813	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Перекрытие трещин при 23°C (согласно BPG)	0,3 мм
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® 1278 R

Антискользящее эпоксидное промышленное покрытие с повышенной химической стойкостью для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Различные помещения на предприятиях химической отрасли, вспомогательные помещения на пищевых производствах, широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, инженерно-технические центры.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	MasterTop BC 378 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм	0,7–0,8
Основной слой	MasterTop BC 378 Двухкомпонентный цветной эпоксидный состав, с повышенной химической стойкостью, без растворителей. Для устройства промышленных химстойких полимерных покрытий	1,0–1,3
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,25–0,3
Засыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм	5,0–6,0
Запечатывающий слой	MasterTop BC 378	1,0–1,3

Толщина покрытия ~ 2,0–3,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1: 0,5 ÷ 1: 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Фракция песка на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

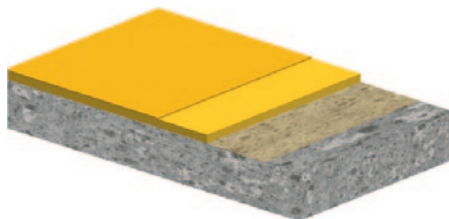
Прочность при сжатии	70 МПа
Прочность при растяжении	11 МПа
Прочность при разрыве	35 Н/мм
Стойкость к истиранию (EN 13813)	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11 / R12*
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

* - в зависимости от используемой фракции песка на засыпку

MasterTop® 1324

Гладкое промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины в основании до 0,9 мм.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 мм	0,7–0,8
Основной слой	MasterTop BC 375N Двухкомпонентный цветной материал на основе жестких полиуретановых смол, без растворителей. Для устройства промышленных полимерных покрытий.	2,0–3,0
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,6–1,0
Финишный слой / Опция	MasterTop TC 442W Двухкомпонентный цветной жесткий матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению.	0,12–0,15

Толщина покрытия ~ 1,5–2,5 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1: 0,5 ÷ 1: 1. Расход смеси зависит от состояния основания. Финишный слой не является обязательной частью системы.

При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

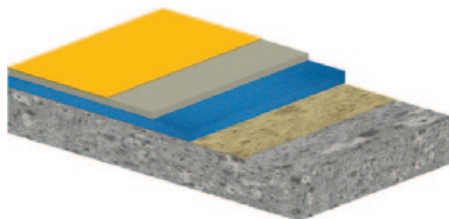
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии (через 7 суток)	>51 МПа
Прочность при растяжении (через 7 суток)	10 МПа
Прочность при изгибе (через 7 суток)	28 МПа
Стойкость к истиранию: - по Таберу (после 1000 оборотов) - по EN 13813	88 мг (без финишного слоя) < 50 мг (с MasterTop TC 442W) < AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9
Перекрытие трещин при 23°C (DIN EN 1062-7)	Класс А3 (0,9 мм – до разрыва)
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® 1324 R

Антискользящее промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Широкий спектр производственных помещений, сборочно-монтажные цеха, склады и терминалы, инженерно-технические центры, торговые и выставочные центры (технические помещения), крытые отапливаемые паркинги.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм	0,7–0,8
Основной слой	MasterTop BC 375N Двухкомпонентный цветной материал на основе жестких полиуретановых смол, без растворителей. Для устройства промышленных полимерных покрытий.	1,0–1,2
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,3–0,4
Засыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм	5,0–6,0
Запечатывающий слой	MasterTop BC 375N	0,9–1,1
	MasterTop Filler	0,25–0,35
Финишный слой / Опция	MasterTop TC 442W Двухкомпонентный цветной жесткий матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению.	0,12–0,15

Толщина покрытия ~ 2,0–3,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1: 0,5 ÷ 1: 1. Расход смеси зависит от состояния основания. Фракция песка

на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка. Финишный слой не является обязательной частью системы.

При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

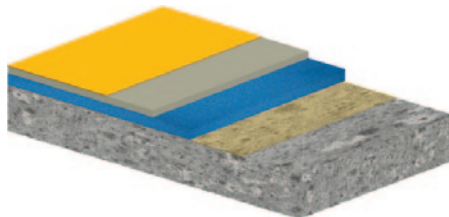
Прочность при сжатии (через 7 суток)	>51 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11 / R12*
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM2

* в зависимости от используемой фракции песка на засыпку

MasterTop® 1324 R для пандусов

Антискользящее промышленное покрытие базе жестких полиуретановых смол для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пандусы в крытых отапливаемых паркингах.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
Присыпка	Заполнитель Ucrete F20	0,7–1,0
Основной слой	MasterTop BC 375N Двухкомпонентный цветной материал на основе жестких полиуретановых смол, без растворителей. Для устройства промышленных полимерных покрытий.	2,0–2,2
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	
Засыпка	Заполнитель Ucrete F20	3,5–4,0
Запечатывающий слой	MasterTop BC 375N	1,0–1,1
	MasterTop Filler	0,1–0,15
Финишный слой / Опция	MasterTop TC 442W Двухкомпонентный цветной жесткий матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению.	0,12–0,15

Толщина покрытия ~ 4,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по грунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1: 0,5 ÷ 1: 1. Расход смеси зависит от состояния основания. Фракция песка на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка. Финишный слой не является

обязательной частью системы.

При наличии в системе финишного слоя покрытие становится матовым и обладает стойкостью к свету и УФ-излучению (не выцветает).

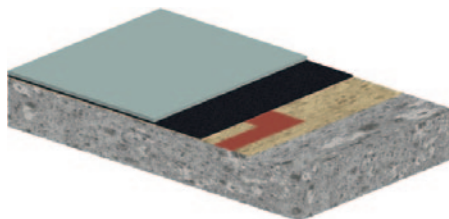
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии (через 7 суток)	>51 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	< AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R13
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® 1324 AS

Антистатическое гладкое промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины в основании до 0,9 мм. Подходит для взрывоопасных помещений.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия электронной, химической, фармацевтической промышленности, лакокрасочные производства, «чистые» и «особо чистые» помещения, лаборатории, операционные и зоны с требованиями по взрывобезопасности.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
Контур заземления	Самоклеющиеся медные ленты, м. п	0,35–0,5
Токопроводящая грунтовка	MasterTop P 687W AS Двухкомпонентная токопроводящая эпоксидная грунтовка на водной основе	0,08–0,12
Основной слой	MasterTop BC 375N AS Двухкомпонентный токопроводящий цветной материал на основе жестких полиуретановых смол, без растворителей	2,0–2,5

Толщина покрытия ~ 1,5–2,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Расход медных лент на контур заземления зависит от размера и конфигурации помещения.

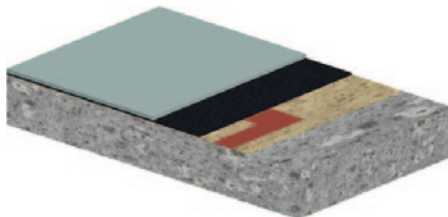
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии (через 7 суток)	>51 МПа
Прочность при растяжении (через 7 суток)	10 МПа
Прочность при изгибе (через 7 суток)	28 МПа
Стойкость к истиранию: - по Таберу (после 1000 оборотов) - по EN 13813	88 мг < AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9
Перекрытие трещин при 23°C (DIN EN 1062-7)	Класс А3 (0,9 мм – до разрыва)
Электрическое сопротивление на землю (EN 1081)	10 ⁴ –10 ⁶ Ом
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® 1278 AS





Антистатическое гладкое эпоксидное промышленное покрытие с повышенной химической стойкостью для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины в основании до 0,3 мм. Подходит для взрывоопасных помещений.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия химической, фармацевтической промышленности, лакокрасочные производства, «чистые» и «особо чистые» помещения, лаборатории и зоны с требованиями по взрывобезопасности.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
 Контур заземления	Самоклеющиеся медные ленты, м. п	0,35–0,5
 Токопроводящая грунтовка	MasterTop P 687W AS Двухкомпонентная токопроводящая эпоксидная грунтовка на водной основе	0,08–0,12
 Основной слой	MasterTop BC 378 AS Двухкомпонентный токопроводящий цветной эпоксидный состав с повышенной химстойкостью, без растворителей	2,5–3,0

Толщина покрытия ~ 1,5–2,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по грунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Расход медных лент на контур заземления зависит от размера и конфигурации помещения.

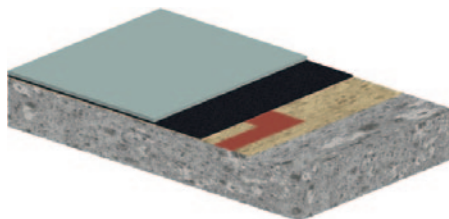
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	70 МПа
Прочность при растяжении	11 МПа
Прочность при изгибе	40 МПа
Прочность при разрыве	35 Н/мм
Стойкость к истиранию: - по Таберу (после 1000 оборотов) - по EN 13813	87 мг < AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Перекрытие трещин при 23°C (согласно BPG)	0,3 мм
Электрическое сопротивление на землю (EN 1081)	10 ⁴ –10 ⁶ Ом
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® 1324 ESD

Антистатическое гладкое промышленное покрытие на базе жестких полиуретановых смол для ESD защищенных зон для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами, где требуется полная защита от электростатического разряда, включая микротоки. Перекрывает трещины в основании до 0,9 мм. Подходит для взрывоопасных помещений.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сборочные производства в радиоэлектронной промышленности, предприятия электронной, химической, фармацевтической промышленности, лакокрасочные производства, «чистые» и «особо чистые» помещения, лаборатории, операционные и зоны с требованиями по взрывобезопасности.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. <u>Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью</u>	
Контур заземления	Самоклеющиеся медные ленты, м. п.	0,35–0,5
Токопроводящая грунтовка	MasterTop P 687W AS Двухкомпонентная токопроводящая эпоксидная грунтовка на водной основе	0,08–0,12
Основной слой	MasterTop BC 375N AS Двухкомпонентный токопроводящий цветной материал на основе жестких полиуретановых смол, без растворителей	2,0–2,5
Финишный слой	MasterTop TC 409W-ESD Двухкомпонентный токопроводящий цветной матовый полиуретановый лак на водной основе для ESD систем	0,15–0,18

Толщина покрытия ~ 1,5–2,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Расход медных лент на контур заземления зависит от размера и конфигурации помещения.

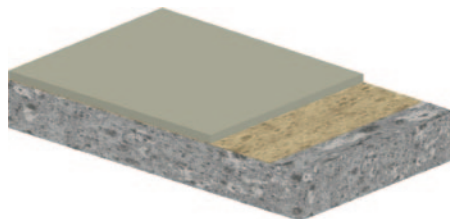
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии (через 7 суток)	>51 МПа
Прочность при растяжении (через 7 суток)	10 МПа
Прочность при изгибе (через 7 суток)	28 МПа
Стойкость к истиранию: - по Таберу (после 1000 оборотов) - по EN 13813	88 мг < AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9
Перекрытие трещин при 23°C (DIN EN 1062-7)	Класс А3 (0,9 мм – до разрыва)
Электрическое сопротивление: - на землю (EN 1081) - обувь / человек / пол (IEC 61340-4-5)	10 ⁴ –10 ⁶ Ом < 3,5 × 10 ⁷ Ом
Напряжение тела при ходьбе (IEC 61340-4-5)	< +/-100 В
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® 1785



Гладкое промышленное окрасочное паропроницаемое эпоксидное покрытие для умеренных эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Возможно устройство покрытия на вертикальных поверхностях (лестничные марши, трибуны и т.п.).



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Широкий спектр технических помещений, в том числе электрощитовые, вентиляторные, комнаты хранения инвентаря, коридоры и т.п.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	MasterTop P 686W Двухкомпонентная <u>паропроницаемая</u> эпоксидная грунтовка на водной основе для сухих и влажных бетонных оснований	0,3–0,5
 Основной слой	MasterTop TC 485W Двухкомпонентный цветной <u>паропроницаемый</u> эпоксидный окрасочный состав на водной основе	0,4–0,6

Толщина покрытия ~ 0,5 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по грунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

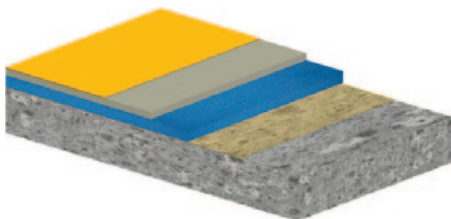
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стойкость к истиранию: - по Таберу (после 1000 оборотов) - по EN 13813	65 мг < AR1
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM1

MasterSeal Traffic® 2263







Антискользящее жестко-эластичное полиуретановое покрытие для эксплуатации на открытых и закрытых площадках при значительных эксплуатационных нагрузках

Применяется на улице и в закрытых помещениях с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Перекрывает динамические трещины до 0,8 мм, в том числе при отрицательных температурах. Выполняет функции прямой гидроизоляции. Повышенная стойкость к ударным и сдвиговым нагрузкам. Стойкость к атмосферным воздействиям.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Открытые и закрытые автомобильные парковки, открытые эксплуатируемые площадки, в том числе расположенные непосредственно над коммерческими помещениями, широкий спектр производственных и складских помещений.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
 Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8	0,7–0,8
 Эластичная мембрана	MasterSeal M 869 Двухкомпонентная эластичная полиуретановая гидроизоляционная мембрана ручного нанесения	2,0–2,3
 Основной слой	MasterSeal M 276 Двухкомпонентный полиуретановый состав, без растворителей	1,9–2,1
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,3–0,4
 Засыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8	6,0–7,0
 Финишный слой	MasterSeal TC 258 (для открытых площадок) Однокомпонентный цветной полиуретановый материал для покрытий на улице, с высокой стойкостью к атмосферным воздействиям и УФ-излучению.	0,8–1,0

Толщина покрытия ~ 5,5–6,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дро-

беструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1:0,5 ÷ 1:1. Расход смеси зависит от состояния основания.

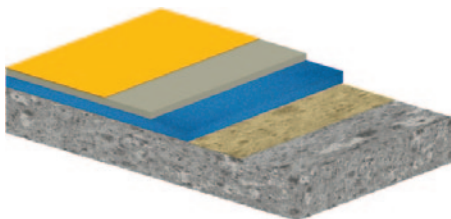
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стойкость к истиранию по EN 13813	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R12
Перекрытие трещин (EN 1504)	0,8 мм – класс В 3.2 (-20°C)
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® 1221 F

Текстурное декоративное эпоксидное покрытие на основе декоративных флоков для умеренных эксплуатационных нагрузок




Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению. Возможно устройство покрытия на вертикальных поверхностях (лестничные марши, трибуны и т.п.).



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Учебные заведения, детские сады, оздоровительные учреждения, торговые и выставочные центры, рестораны, офисы, магазины, библиотеки, культурные и развлекательные центры, прочие административные и общественные помещения.

Класс пожарной опасности – КМ1 (согласно Федеральному закону от 10.07.2012 №117-ФЗ).

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
 Основной слой	MasterTop BC 372 Двухкомпонентный цветной эпоксидный состав, без растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий	0,2–0,25
 Засыпка	Декоративные цветные флоки фракции 3–5 мм	0,3–0,35
 Запечатывающий слой	MasterTop BC 308 Двухкомпонентный прозрачный светостойкий эпоксидный финишный состав, без растворителей. Для систем с цветными кварцевыми песками и декоративными флоками	0,5–0,65

Толщина покрытия – 0,8 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

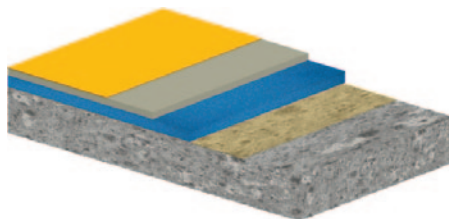
Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

январь 2016
КК

MasterTop® 1221 R

Антискользящее декоративное эпоксидное покрытие на основе цветного кварцевого песка для средних эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Учебные заведения, детские сады, оздоровительные учреждения, торговые и выставочные центры, рестораны, офисы, магазины, библиотеки, культурные и развлекательные центры, прочие административные и общественные помещения.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	MasterTop P 617 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для сухих бетонных оснований, без растворителей	0,3–0,5
	или MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	
Присыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм	0,7–0,8
Основной слой	MasterTop BC 308 Двухкомпонентный прозрачный светостойкий эпоксидный финишный состав, без растворителей. Для систем с цветными кварцевыми песками и декоративными флоками	1,0–1,2
	MasterTop Filler Мелкодисперсный фракционированный наполнитель для полимерных материалов	0,3–0,4
Засыпка	Сухой кварцевый песок фракции 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм	5,0–6,0
Запечатывающий слой	MasterTop BC 308	0,7–1,0

Толщина покрытия ~ 2,0–3,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материала, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по грунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

Фракция песка на присыпку и засыпку выбирается в зависимости от требуемой толщины покрытия. Расход материалов на основной слой, засыпку и запечатывающий слой также зависит от используемой фракции песка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

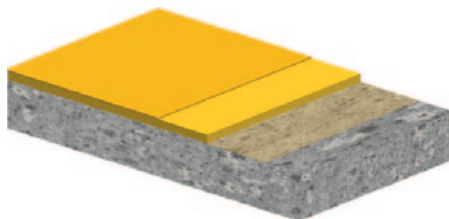
Стойкость к истиранию (EN 13813)	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11 / R12*
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM2

* - в зависимости от используемой фракции песка на засыпку

MasterTop® 1325

Гладкое декоративное высокоэластичное комфортное полиуретановое покрытие для умеренных эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению. Перекрывает трещины в основании до 2,0 мм.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Учебные заведения, детские сады, оздоровительные учреждения, торговые и выставочные центры, рестораны, офисы, магазины, библиотеки, культурные и развлекательные центры, прочие административные и общественные помещения.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	0,3–0,5
Основной слой	MasterTop BC 325N Двухкомпонентный цветной эластичный полиуретановый состав, без растворителей. Для устройства декоративных эластичных наливных покрытий высокой комфортности	2,0–3,0
Финишный слой / Опция	MasterTop TC 417W Двухкомпонентный цветной эластичный матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению	0,12–0,15

Толщина покрытия ~ 2,0–2,5 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

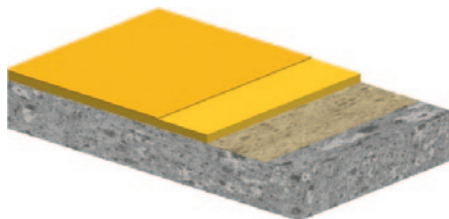
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стойкость к истиранию (EN 13813)	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Относительное удлинение до разрыва (DIN 53504)	150%
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9
Перекрытие трещин при 23°C (DIN EN 1062-7)	Класс А4 (2,0 мм – до разрыва)
Снижение шума	~ 2 дБ
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® 1325 R




Антискользящее декоративное высокоэластичное комфортное полиуретановое покрытие для умеренных эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению. Перекрывает трещины в основании до 2,0 мм.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Учебные заведения, детские сады, оздоровительные учреждения, торговые и выставочные центры, рестораны, офисы, магазины, библиотеки, культурные и развлекательные центры, прочие административные и общественные помещения.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	MasterTop P 615 Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с повышенной адгезионной способностью, без растворителей. Для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью	0,3–0,5
 Основной слой	MasterTop BC 325N Двухкомпонентный цветной эластичный полиуретановый состав, без растворителей. Для устройства декоративных эластичных наливных покрытий высокой комфортности	2,0–3,0
 Финишный слой	MasterTop TC 417W Двухкомпонентный цветной эластичный матовый полиуретановый лак на водной основе. Стоек к свету и УФ-излучению	0,12–0,15
	Стеклянные микросферы фракции 53–106 мкм	0,0075

Толщина покрытия ~ 2,0–2,5 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Если основание имеет значительное количество мелких неровностей, ярко выраженную текстуру после дробеструйной обработки или значительные открытые поры необходимо предусмотреть в покрытии базовый слой (Scratch coat) по загрунтованному основанию. Он выполняется из смеси грунтовки с наполнителем MasterTop Filler в пропорции 1 : 0,5 ÷ 1 : 1. Расход смеси зависит от состояния основания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стойкость к истиранию (EN 13813)	< AR1
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	> IR4
Относительное удлинение до разрыва (DIN 53504)	150%
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Перекрытие трещин при 23°C (DIN EN 1062-7)	Класс А4 (2,0 мм – до разрыва)
Снижение шума	~ 2 дБ
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ2

MasterTop® P 604

Двухкомпонентный экономичный предварительно наполненный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих бетонных оснований

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовки в системах эпоксидных покрытий пола MasterTop.
- Допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.
- В качестве высоконаполненной смеси на основе кварцевого песка для изготовления плитусов с выкружкой (галтели).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop P 604 обеспечивает отличную адгезию полимерному покрытию с основанием.
- Материал не содержит летучих органических веществ, поэтому при необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop P 604 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 23,6 кг;
- компонент «В» 6,4 кг;
- масса комплекта 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в за-

крытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop P 604 применяется в системах покрытий пола MasterTop практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterTop P 604 по традиционному бетону необходимо производить не ранее, чем основание достигнет 70% своей марочной прочности, завершится первичная усадка и его массовая влажность будет не более 4% (как правило, это происходит через 28 суток после укладки). В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурновлажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания. Влажность основания необходимо определять с помощью дизелькометрического влагомера или используя CM метод (карбидный).

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижераспо-

ложенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим — это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к дина-

мическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания потребует дополнительного шпательования перед нанесением основных слоев покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания — шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы большей крупности. Для материала MasterTop P 604 данный вид подготовки наиболее неэффективный. Рекомендуем использовать дробеструйную обработку.

Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательнее, чтобы после обработки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего

измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °C до +30 °C. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре выше +23 °C и не более 75% при температуре +10 °C. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °C.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop P 604 состоит из двух компонентов: «А» — оксидная смола (23,6 кг) и «В» — отвердитель (6,4 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в емкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной емкости;
- перелить материал во вторую, чистую емкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.
- При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вяжущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения гомогенной смеси.

При перемешивании компонента насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

Материал MasterTop P 604 наносится на основание с помощью резинового сквиджа или металлического шпателя с последующей прокаткой валиком с синтетическим ворсом. В процессе нанесения грунтовочного состава

ва не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно. Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °С) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые

в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

В итоге: Перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

Межслойный интервал при температуре +23 °С должен быть не более 48 часов. Сле-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (эпоксидная смола) компонент «В» (отвердитель)	100 27		
Плотность смеси при температуре +23°С	1,44 г/см ³		
Вязкость смеси при температуре +20°С	1 400 МПа·с		
Время обработки состава (комплект 30 кг)	при +12°С при +20°С при +30°С	60 минут 30 минут 15 минут	
Расход материала*	0,4–0,6 кг/м ²		
Время полимеризации	при +10°С при +23°С при +30°С	5 суток 3 суток 2 суток	
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°С через 16 часов через 48 часов	при 23°С через 6 часов через 48 часов	при 30°С через 3 часа через 24 часа
Твердость по Шору D (после 7 дней)	79		
Прочность при сжатии (после 28 дней)	55 МПа		
Прочность при растяжении (после 7 дней)	10 МПа		
Внешний вид	Глянцевая поверхность***		

* Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

дующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop P 604 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® P 615

Двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения с повышенной адгезионной способностью, без летучих растворителей, для сухих и свежих бетонных оснований с повышенной влажностью

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовок в системах эпоксидных и полиуретановых покрытий пола MasterTop.
- Используется в качестве обеспыливающей пропитки бетонных и цементнопесчаных оснований.
- Допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.
- В качестве высоконаполненной смеси на основе кварцевого песка для изготовления плитусов с выкружкой (галтели).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop P 615 обеспечивает отличную адгезию полимерному покрытию с основанием.
- Материал позволяет производить грунтовку поверхности по свежему бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- В большинстве случаев не требуется присыпать грунтовку кварцевым песком для улучшения адгезии.
- Материал не содержит летучих органических веществ, поэтому при необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop P 615 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 10,9 кг;
- компонент «В» 6,0 кг;
- масса комплекта 16,9 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет: компонент А — 24 месяца, компонент В — 6 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop P 615 применяется в системах покрытий пола MasterTop практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterTop P 615 по традиционному бетону можно производить через 7 суток после заливки основания, при условии, что оно достигло прочности не менее 15 МПа. При этом на поверхности основания не должно быть луж и влажных пятен. В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по

подготовке основания. Влажность основания необходимо определять с помощью диэлектрического влагомера или используя СМ метод (карбидный).

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим — это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиометр (например, ПСО5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Наилучший метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов, подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур, является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпательования перед нанесением основных слоев покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания — шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы большей крупности. При подготовке свежего бетонного основания с повышенной влажностью данный вид обработки недопустим, так как образующаяся влажная пыль закроет поры в основании. Рекомендуем использовать дробеструйную обработку.

Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы после обработки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда тем-

температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузлы, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре выше +23 °С и не более 75% при температуре +10 °С. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра. Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop P 615 состоит из двух компонентов: «А» эпоксидная смола (10,9 кг) и «В» отвердитель (6 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое

соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физикомеханических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.
- При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вяжущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения гомогенной смеси.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

Материал MasterTop P 615 наносится на основание методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом. В отдельных случаях (например, сильнопористое основание) целесообразно наносить состав с помощью резинового сквиджа с последующей прокаткой валиком. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку осно-

вания зависит от пористости и текстуры поверхности.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °С) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

В итоге: Перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (эпоксидная смола) компонент «В» (отвердитель)	100 55		
Плотность смеси при +20°С	1,08 г/см ³		
Вязкость смеси при +20°С	800 мПа·с		
Время обработки состава (комплект 16,9 кг)	при +12°С при +23°С при +30°С	90 минут 45 минут 25 минут	
Расход материала*	0,3–0,5 кг/м ²		
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°С через 24 часов через 3 суток	при 23°С через 9 часов через 48 часов	при 30°С через 4 часа через 24 часа
Твердость по Шору D (после 7 дней)	79		
Прочность при сжатии (после 28 дней)	72 МПа		
Прочность при растяжении (после 7 дней)	28 МПа		
Внешний вид	Глянцевая поверхность***		

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания. При работе по влажному основанию минимальный расход 0,4 кг/м².

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

Межслойный интервал при температуре +23 °С должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop P 615 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® P 617

Двухкомпонентный эпоксидный грунтовочный состав нормального отверждения, без летучих растворителей, для сухих бетонных оснований

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовки в системах эпоксидных и полиуретановых покрытий пола MasterTop.
- Используется в качестве обеспыливающей пропитки бетонных и цементно-песчаных оснований.
- Допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.
- В качестве высоконаполненной смеси на основе кварцевого песка для изготовления плитусов с выкружкой (галтели).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop P 617 обеспечивает отличную адгезию полимерному покрытию с основанием.
- Материал не содержит летучих органических веществ, поэтому при необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop P 617 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 12,6 кг;
- компонент «В» 5,4 кг;
- масса комплекта 18 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных

лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 24 месяца. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop P 617 применяется в системах покрытий пола MasterTop практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterTop P 617 по традиционному бетону необходимо производить не ранее, чем основание достигнет 70% своей марочной прочности, завершиться первичная усадка и его массовая влажность будет не более 4% (как правило, это происходит через 28 суток после укладки). В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания. Влажность основания необходимо определять с помощью дизелькометрического влагомера или используя СМ метод (карбидный).

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижераспо-

ложенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим — это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стан-

дартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей:			
компонент «А» (эпоксидная смола)	100		
компонент «В» (отвердитель)	43		
Плотность смеси при +20°C	1,07 г/см ³		
Вязкость смеси при +20°C	490 МПа·с		
Время обработки состава (комплект 25 кг)	при +12°C	60 минут	
	при +23°C	30 минут	
	при +30°C	15 минут	
Расход материала*	0,3–0,5 кг/м ²		
Время полимеризации	при +10°C	5 суток	
	при +23°C	3 суток	
	при +30°C	2 суток	
Межслойный интервал:	при 10°C	при 23°C	при 30°C
минимум	через 24 часов	через 7 часов	через 3 часа
максимум**	через 48 часов	через 36 часов	через 24 часа
Твердость по Шюру D (после 7 дней)	80		
Прочность при сжатии (после 28 дней)	81 МПа		
Прочность при растяжении (после 7 дней)	28 МПа		
Внешний вид	Глянцевая поверхность***		

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания потребует дополнительного шпательования перед нанесением основных слоев покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания — шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы большей крупности.

Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы после обработки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, тем-

пературные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре выше +23 °С и не более 75% при температуре +10 °С. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop P 617 состоит из двух компонентов: «А» — эпоксидная смола (12,6 кг) и «В» — отвердитель (5,4 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.
- При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вяжущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения однородной смеси.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

Материал MasterTop P 617 наносится на основание методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом. В отдельных случаях (например, сильнопористое основание) целесообразно наносить состав с помощью резинового сквиджа с последующей прокат-

кой валиком. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °С) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивания в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

В итоге: Перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуальными видимых пор.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

Межслойный интервал при температуре +23 °С должен быть не более 36 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее,

чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop P 617 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterSeal® P 682

Однокомпонентный силановый быстротвердеющий грунтовочный состав для непористых оснований

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве специального адгезионного слоя в системах полимерных покрытий пола MasterTop по непористым основаниям, таким как глазурованная керамическая плитка, керамогранит, искусственный и натуральный камень, мозаичные покрытия и прочие минеральные непористые основания.
- Материал обязательно используется вместе с основными грунтовочными составами, рекомендованными в системах покрытий MasterTop.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterSeal P 682 обеспечивает хорошую адгезию полимерному покрытию с непористым основанием.
- За счет быстрого отверждения материал позволяет выполнять несколько операций по нанесению покрытия за одну рабочую смену.
- Легок в применении.

УПАКОВКА

Однокомпонентный материал MasterSeal P 682 поставляется в металлических канистрах по 1 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 9 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterSeal P 682 можно производить по непористому основанию с массовой влажностью не более 4%. Влажность основания необходимо определять с помощью дизелькометрического влагомера. В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капил-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность при +20°C	0,98 г/см ³		
Вязкость при +20°C (DIN – воронка 4 мм)	15 секунд		
Расход материала*	0,04–0,06 кг/м ²		
Межслойный интервал:	при 10°C	при 20°C	при 30°C
минимум	через 1 час	через 30 минут	через 20 минут
максимум**	через 5 часов	через 4 часа	через 3 часа

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

лярный подъем влаги в основаниях недопустим — это может привести к отслоению полимерного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиометр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Подготовка основания

При подготовке основания особое внимание необходимо уделить удалению загрязнений, препятствующих адгезии состава MasterSeal P 682 с основанием.

Наиболее оптимальный способ подготовки — это легкая шлифовка с применением алмазных абразивных элементов. Параметры абразивных элементов (например, крупность зерна) и интенсивность обработки зависят от

типа и состояния покрытия, его конструкции, имеющихся дефектов и предполагаемых эксплуатационных воздействий.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterSeal P 682 состоит из одного компонента (1 кг). Перед применением его необходимо тщательно перемешать.

Нанесение материала

Материал MasterSeal P 682 наносится на основание методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Межслойный интервал при температуре +23 °С должен быть не более 4 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

Из-за большого разнообразия возможных вариантов непористого основания перед устройством покрытия рекомендуем провести пробное нанесение материала MasterSeal P 682 и проверить его адгезию к основанию.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterSeal P 682 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® P 686W

Двухкомпонентный паропроницаемый эпоксидный грунтовочный состав на водной основе нормального отверждения для сухих и влажных бетонных оснований

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве грунтовки в системах эпоксидных покрытий пола MasterTop по сухим и влажным основаниям.
- Используется в качестве обеспыливающей пропитки бетонных и цементно-песчаных оснований.
- Допускается использование материала в качестве средства по уходу (кюрингу) за свежесушенным бетоном в возрасте не менее двух суток.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop P 686W обеспечивает отличную адгезию полимерному покрытию с основанием.
- Позволяет произвести уход за свежим бетоном, если в дальнейшем планируется устройство по нему полимерного покрытия.
- Обеспечивает устройство паропроницаемых покрытий по основаниям без гидроизоляции.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop P 686W поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 18,1 кг;
- компонент «В» 6,9 кг;
- масса комплекта 25 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +10 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упа-

ковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop P 686W применяется в системах покрытий пола MasterTop практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterTop P 686W по традиционному бетону можно производить через 7 суток после заливки основания, при условии, что оно достигло 70% своей марочной прочности. В течение этого времени, до нанесения покрытия, основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.

В случае последующего нанесения паронепроницаемых слоев в конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим — это может привести к отслоению паронепроницаемого

полимерного покрытия.

При устройстве паропроницаемых полимерных покрытий устройство гидроизоляционного слоя не требуется.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиометр (например, ПСО5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

В процессе нанесения грунтовочного состава на поверхности основания не должно быть капель воды, луж и конденсата (росы).

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. *Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».*

Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей:		
компонент «А» (эпоксидная смола)	72	
компонент «В» (отвердитель)	28	
Плотность смеси при +20°C	1,05 г/см ³	
Вязкость смеси при +20°C	700 мПа·с	
Время обработки состава (комплект 25 кг)	при +12°C при +23°C при +30°C	90 минут 60 минут 30 минут
Расход материала*	0,3–0,5 кг/м ² в смеси с водой	
Время полимеризации	при +10°C при +23°C	7 суток 5 суток
Межслойный интервал:	при 10°C	при 23°C
минимум	через 18 часов	через 6 часов
максимум**	через 48 часов	через 24 часа
Внешний вид	Полуглянцевая поверхность***	

* Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания потребует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев покрытия.

Наиболее распространенный вид подготовки основания — шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы большей крупности. При подготовке влажного бетонного основания под устройство полимерного покрытия данный вид обработки недопустим, так как образующаяся влажная пыль закроет поры в основании. Рекомендуем использовать дробеструйную обработку.

Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы после обработки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещени-

ях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop P 686W состоит из двух компонентов: «А» эпоксидная смола (18,1 кг) и «В» отвердитель (6,9 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.
- добавить 5–30% воды по массе и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут.

Количество добавляемой воды зависит от пористости основания и планируемого использования состава:

- для грунтования бетона — 5–20%;
- в качестве пропитки оснований для первого слоя — 30%

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

Материал MasterTop P 686W наносится на основание методом «окраски» с помощью

валика с синтетическим ворсом. В отдельных случаях (например, шероховатое основание после дробеструйной обработки) целесообразно наносить состав с помощью резинового сквиджа с последующей прокаткой валиком. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Материал MasterTop P 686W не показывает явных признаков окончания времени жизни. Поэтому необходимо гарантировать, что смешанный материал будет израсходован в течение 1 часа (при 20 °C).

Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности.

После нанесения материал на протяжении 8 часов (при 20 °C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

В итоге: Перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, раз-

личные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

Межслойный интервал при температуре +23 °С должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают водой. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop P 686W не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® P 687W AS

Двухкомпонентный токопроводящий эпоксидный грунтовочный состав на водной основе

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве токопроводящей грунтовки в системах эпоксидных и полиуретановых антистатических и ESD покрытий пола MasterTop.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- MasterTop P 687W AS обладает токопроводящими свойствами.
- При высыхании материал не деформирует токопроводящую медную ленту.
- За счет низкой вязкости состав легко и равномерно распределяется по поверхности.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop P 687W AS поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 6,0 кг;
- компонент «В» 9,0 кг;
- масса комплекта 15 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +10 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop P 687W AS наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное бетонное основание, по которому выполнен токопроводящий контур из самоклеящейся медной ленты, присоединенный к заземлению. Таким образом, токопроводящая грунтовка MasterTop P 687W AS покрывает собой токопроводящий контур заземления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (эпоксидная смола)	2		
компонент «В» (отвердитель)	3		
Плотность смеси при +20°C	1,07 г/см ³		
Вязкость смеси при +20°C	700 мПа·с		
Время обработки состава при +20°C (комплект 15 кг)	60 минут		
Расход материала	0,1–0,12 кг/м ²		
Время полимеризации при +20°C	5 суток		
Межслойный интервал: минимум	при 10°C через 18 часов	при 23°C через 12 часов	при 30°C через 8 часа
максимум*	через 48 часов	через 36 часов	через 24 часа
Внешний вид	Черная матовая поверхность		

* - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

Применение материала MasterTop P 687W AS без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовки используются грунтовочные составы, указанные в соответствующих системах антистатических покрытий MasterTop.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства антистатических покрытий пола MasterTop.

Перед нанесением токопроводящей грунтовки из MasterTop P 687W AS правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку и **быть гладкой**. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем грунта и токопроводящим слоем MasterTop P 687W AS приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже тем-

пературы воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop P 687W AS состоит из двух компонентов: «А» — эпоксидная смола (6 кг) и «В» — отвердитель (9 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать их в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большем объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

Материал MasterTop P 687W AS наносится на основание методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Необходимо тщательно соблюдать указанный расход материала, так как при неправильном

расходе токопроводящие свойства покрытия могут изменяться.

Материал MasterTop P 687W AS не показывает явных признаков окончания времени жизни. Поэтому необходимо гарантировать, что смешанный материал будет израсходован в течение 1 часа (при 20 °С).

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °С) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

В итоге: Перед нанесением основных слоев покрытия правильно выполненный токопроводящий слой должен быть матовым, иметь черный однородный цвет, без проблесков. Загрунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °С должен быть не более 36 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают водой. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые

участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop P 687W AS не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® BC 308

Двухкомпонентный прозрачный светостойкий эпоксидный состав, без летучих растворителей, для устройства декоративных полимерных покрытий пола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- MasterTop BC 308 используется в качестве основного или финишного слоя в системах декоративных полимерных покрытий пола MasterTop 1221 F и MasterTop 1221 R.
- Допускается использование материала в качестве обеспыливающей пропитки бетонных и цементно-песчаных оснований.
- Допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.
- В качестве высоконаполненной смеси на основе кварцевого песка для изготовления плитусов с выкружкой (галтели).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает высокой стойкостью к истиранию и повышает стойкость покрытий к царапинам.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Обладает высокой прозрачностью.
- Стоек к свету и УФ-излучению — не желтеет, не теряет прозрачности.
- Хорошо укрывает шероховатые и текстурированные поверхности.
- Обладает высокой технологичностью и легок в нанесении.
- Обеспечивает легкость уборки и очистки покрытия.
- Материал не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop BC 308 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 12 кг;
- компонент «В» 6 кг;
- масса комплекта 18 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяца. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop BC 308 применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. Применение данного материала без грунтовочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовки используются грунтовочные составы, указанные в соответствующих системах полимерных покрытий MasterTop 1221 F и MasterTop 1221 R.

В зависимости от конструкции покрытия, материал MasterTop BC 308 может наноситься в качестве основного слоя по загрунтованному бетонному основанию или в качестве

финишного слоя по предыдущим слоям покрытия.

Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у сотрудников компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop. Также необходимо изучить технические описания на материалы, применяющиеся совместно с данным составом.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop BC 308 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную плен-

ку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

На загрунтованном основании или предыдущем слое покрытия не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (эпоксидная смола) компонент «В» (отвердитель)	2 1		
Плотность смеси при температуре +23°C	1,1 г/см ³		
Вязкость смеси при температуре +23°C	360 мПа·с		
Время обработки состава при 23°C (комплект 18 кг)	30–45 минут		
Расход материала*	0,5–2,5 кг/м ²		
Время полимеризации	при +10°C 7 суток при +23°C 4 суток при +30°C 2 суток		
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°C через 36 часов через 4 суток	при 23°C через 24 часов через 48 часов	при 30°C через 12 часов через 24 часа
Твердость по Шору D***	85		
Истираемость по Таберу***	20 мг		
Прочность при сжатии***	65 МПа		
Прочность при изгибе***	72 МПа		
Прочность при растяжении***	45 МПа		
Внешний вид	Глянцевая поверхность****		
Химическая стойкость	Смотри «Химическая стойкость покрытия MasterTop 1221».		

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

**** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

интервалы между слоем MasterTop BC 308 и другими слоями покрытия приведены в технических описаниях на соответствующие материалы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания или предыдущих слоев покрытия и нанести слои повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре выше +23 °С и не более 75% при температуре +10 °С. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра. Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температу-

ре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop BC 308 состоит из двух компонентов: «А» — эпоксидная смола (12 кг) и «В» — отвердитель (6 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.
- При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вязущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения однородной смеси.

При перемешивании компонентов насадка

миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop BC 308 выливается на основание и распределяется с помощью плоского металлического шпателя (например, в качестве запечатывающего слоя по шероховатой поверхности).

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

В зависимости от конструкции покрытия, свежий слой нанесенного материала может быть засыпан цветным кварцевым песком или декоративными флоками «под шубу» для создания шероховатости и получения декоративности.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

По засыпанному слою ходить нельзя.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °С) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °С должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop BC 308 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® BC 325N

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эластичный полиуретановый состав, без летучих растворителей, для устройства декоративных полимерных покрытий пола высокой комфортности

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop BC 325N используется внутри помещений в качестве основного наливного слоя в системах декоративных эластичных полимерных покрытий пола высокой комфортности MasterTop 1325 и MasterTop 1325 R.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к интенсивным пешеходным нагрузкам.
- Мягкость и эластичность материала обеспечивает высокую комфортность при ходьбе (амортизирующий эффект) и травмобезопасность при падении.
- Обладает свойством шумопоглощения.
- Возможность устройства монолитного бесшовного покрытия.
- Перекрывает трещины в основании до 2 мм.
- Отличная растекаемость обеспечивает очень ровную поверхность покрытия.
- Не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop BC 325N поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 23,3 кг;
- компонент «В» 6,7 кг;
- масса комплекта 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Гарантийный срок годности материала в за-

крытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 18 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop BC 325N применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterTop BC 325N в качестве наливного слоя не более 1%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного и финишного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовки и финишного лака используются составы, указанные в системах полимерных покрытий MasterTop 1325 и 1325 R.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop. Также необходимо изучить технические описания на материалы, применяющиеся совместно с данным составом.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop BC 325N правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна

липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующие адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop BC 325N и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Если превышен межслойный интервал нане-

сения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (полиуретановая смола) компонент «В» (отвердитель)	3,5 1
Плотность смеси при температуре +23°С	1,29 г/см ³
Вязкость смеси при температуре +23°С	1 800 мПа·с
Время обработки состава при 23°С (комплект 30 кг)	20–30 минут
Расход материала*	2,0–3,0 кг/м ²
Время полимеризации при температуре +23°С: пешеходные нагрузки легкие транспортные нагрузки полная транспортная нагрузка и химические воздействия	24 часа 3 суток 7 суток
Межслойный интервал при температуре +23°С: минимум максимум**	через 12 часов через 48 часов
Твердость по Шору А (после 7 дней)	79
Прочность при растяжении	7 МПа
Относительное удлинение до разрыва	150%
Внешний вид	Глянцевая поверхность***

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °C до +30 °C. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре выше +23 °C и не более 75% при температуре +10 °C. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра. Температура компонентов материала должна быть около +20 °C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °C. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop BC 325N состоит из двух компонентов: «А» — полиуретановая смола (23,3 кг) и «В» — отвердитель (6,7 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тща-

тельно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);

- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в емкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной емкости;
- перелить материал во вторую, чистую емкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop BC 325N выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью зубчатого тровеля с треугольным зубом. Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб № 25 для нанесения до 2,5 кг/м² и № 48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW-Polyplan). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого тровеля и количества движений при распределении материала.

Нанесение материала следует начинать от

стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Через 10–15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя. По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop BC 325N не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® BC 372

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- MasterTop BC 372 используется внутри помещений в качестве основного слоя в системах промышленных полимерных покрытий пола MasterTop 1273 и MasterTop 1273 R.
- При необходимости допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к высоким истирающим нагрузкам, в том числе к интенсивному движению транспортных средств.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Отличная растекаемость обеспечивает очень ровную поверхность покрытия.
- Не содержит летучих веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Может применяться как ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop BC 372 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 25,5 кг;
- компонент «В» 4,5 кг;
- масса комплекта 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать

воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 18 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop BC 372 применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterTop BC 372 в качестве наливного слоя не более 1%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовки используются грунтовочные составы, указанные в системах полимерных покрытий MasterTop 1273 и MasterTop 1273 R. Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop BC 372 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев

материала, а также визуально видимых пор. На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop BC 372 и грунтовыми слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи,

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (эпоксидная смола) компонент «В» (отвердитель)	100 18	
Плотность смеси при температуре +23°С	1,6 г/см ³	
Вязкость смеси при температуре +23°С	1 850 мПа·с	
Время обработки состава при 23°С (комплект 30 кг)	20–30 минут	
Расход материала*	2,0–3,0 кг/м ²	
Время полимеризации при температуре +23°С: пешеходные нагрузки легкие транспортные нагрузки полная транспортная нагрузка и химические воздействия	24 часа 3 суток 7 суток	
Межслойный интервал: минимум максимум**	+10°С через 30 часов через 3 суток	+23°С через 10 часов через 48 часов
Твердость по Шору D (после 7 дней)	81	
Прочность при сжатии (после 28 дней)	79 МПа	
Прочность при растяжении (после 28 дней)	18 МПа	
Прочность при изгибе (после 28 дней)	40 МПа	
Истираемость по Таберу (после 28 дней)	30 мг	
Внешний вид	Глянцевая поверхность***	
Химическая стойкость	Смотри «Химическая стойкость покрытия MasterTop 1273».	

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10 °C до +30 °C. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °C. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop BC 372 состоит из двух компонентов: «А» — эпоксидная смола (25,5 кг) и «В» — отвердитель (4,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.
- При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вяжущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения однородной смеси.

При перемешивании компонента насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop BC 372 выливается на загрунтованное основание и распределяется, в зависимости от конструкции покрытия, с помощью зубчатого тровеля с треугольным зубом (для системы MasterTop 1273) или плоского металлического шпателя

(для системы MasterTop 1273 R). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб № 25 для нанесения до 2,5 кг/м² и № 48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW-Polyplan). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого тровеля и количества движений при распределении материала.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

В зависимости от конструкции покрытия, свежий слой нанесенного материала может быть засыпан кварцевым песком «под шубу» для создания шероховатости.

Через 20–30 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

Слой засыпанный кварцевым песком игольчатым валиком не обрабатывается.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

По засыпанному слою ходить нельзя.

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии.

При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 20 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °C должен быть не более 48 часов. В конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 3 суток. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop BC 372 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® BC 375N

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной состав на базе жестких полиуретановых смол, без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- MasterTop BC 375N используется внутри помещений в качестве основного слоя в системах промышленных полимерных покрытий пола MasterTop 1324 и MasterTop 1324 R.
- При необходимости допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к высоким истирающим нагрузкам, в том числе к интенсивному движению транспортных средств.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Перекрывает трещины в основании до 0,9 мм.
- Хорошая растекаемость обеспечивает ровную поверхность покрытия.
- Не содержит летучих веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Может применяться как ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop BC 375N поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 24,6 кг;
- компонент «В» 5,4 кг;
- масса комплекта 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке

производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 18 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop BC 375N применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterTop BC 375N в качестве наливного слоя не более 1%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовки используются грунтовочные составы, указанные в системах полимерных покрытий MasterTop 1324 и 1324 R. Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop BC 375N правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид

влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуальными видимых пор.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены. Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать

межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop BC 375N и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10 °C до

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (полиуретановая смола) компонент «В» (отвердитель)	100 22	
Плотность смеси при температуре +23°C	1,45 г/см ³	
Вязкость смеси при температуре +23°C	2 200 мПа·с	
Время обработки состава при 23°C (комплект 30 кг)	20–30 минут	
Расход материала*	2,0–3,0 кг/м ²	
Время полимеризации при температуре +23°C: пешеходные нагрузки легкие транспортные нагрузки полная транспортная нагрузка и химические воздействия	24 часа 3 суток 7 суток	
Межслойный интервал: минимум максимум**	+10°C через 30 часов через 3 суток	+23°C через 10 часов через 48 часов
Твердость по Шору D (после 28 дней)	70	
Прочность при сжатии (после 7 дней)	51 МПа	
Прочность при растяжении (после 7 дней)	10 МПа	
Прочность при изгибе (после 7 дней)	28 МПа	
Истираемость по Таберу (после 28 дней)	88 мг	
Относительное удлинение до разрыва	10%	
Внешний вид	Глянцевая поверхность***	
Химическая стойкость	Смотри «Химическая стойкость покрытия MasterTop 1324».	

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

+30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop BC 375N состоит из двух компонентов: «А» — полиуретановая смола (24,6 кг) и «В» — отвердитель (5,4 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко

соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.
- При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вяжущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения гомогенной смеси.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop BC 375N выливается на загрунтованное основание и распределяется, в зависимости от конструкции покрытия, с помощью зубчатого тровеля с треугольным зубом (для системы MasterTop 1324) или плоского металлического шпателя (для системы MasterTop 1324 R). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб № 25 для нанесения до 2,5 кг/м² и № 48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW-Polyplan). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого тровеля и количества движений при распределении материала.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

В зависимости от конструкции покрытия, свежий слой нанесенного материала может быть засыпан кварцевым песком «под шубу» для создания шероховатости.

Через 10–15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

Слой засыпанный кварцевым песком игольчатым валиком не обрабатывается.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

По засыпанному слою ходить нельзя.

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии.

При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница. После нанесения материала на протяжении 24 часов (при 20 °C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °C должен быть не более 48 часов. В конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 3 суток. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop BC 375N не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® BC 375N AS

Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной состав на базе жестких полиуретановых смол, без летучих растворителей, для устройства антистатических промышленных полимерных покрытий пола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop BC 375N AS используется внутри помещений в качестве основного токопроводящего слоя в системах антистатических полиуретановых покрытий пола MasterTop 1324 AS и MasterTop 1324 ESD.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к высоким истирающим нагрузкам, в том числе к интенсивному движению транспортных средств.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Обладает токопроводящими свойствами.
- Перекрывает трещины в основании до 0,9 мм.
- Хорошая растекаемость обеспечивает ровную поверхность покрытия.
- Не содержит летучих веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop BC 375N AS поставляется в металлических ведрах:

- | | |
|-------------------|----------|
| ■ компонент «А» | 24,6 кг; |
| ■ компонент «В» | 5,4 кг; |
| ■ масса комплекта | 30 кг. |

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упа-

ковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop BC 375N AS применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterTop BC 375N AS в качестве наливного слоя не более 1%.

Материал наносится на основание предварительно грунтованное эпоксидной токопроводящей грунтовкой MasterTop P 687W AS. Применение данного материала без токопроводящего слоя из MasterTop P 687W AS недопустимо.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop. Необходимо помнить, что ровность основания непосредственно влияет на электропроводящие свойства антистатического покрытия.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop BC 375N AS правильно выполненный токопроводящий слой должен быть матовым, иметь черный однородный цвет, без проблесков. Грунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства антистатического полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop BC 375N AS и проводящим грунтовочным слоем MasterTop P 687W AS приведены в техническом описании на этот материал.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда тем-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (полиуретановая смола) компонент «В» (отвердитель)	100 22	
Плотность смеси при температуре +23°С	1,45 г/см ³	
Вязкость смеси при температуре +23°С	3 000 МПа·с	
Время обработки состава при 23°С (комплект 30 кг)	20–30 минут	
Расход материала*	2,0–3,0 кг/м ²	
Время полимеризации при температуре +23°С: пешеходные нагрузки легкие транспортные нагрузки полная транспортная нагрузка и химические воздействия	24 часа 3 суток 7 суток	
Межслойный интервал: минимум максимум**	+10°С через 30 часов через 3 суток	+23°С через 16 часов через 48 часов
Твердость по Шору D (после 28 дней)	70	
Прочность при сжатии (после 7 дней)	51 МПа	
Прочность при растяжении (после 7 дней)	10 МПа	
Прочность при изгибе (после 7 дней)	28 МПа	
Истираемость по Таберу (после 28 дней)	88 мг	
Относительное удлинение до разрыва	10%	
Электрическое сопротивление на землю (EN 1081)	10 ⁴ –10 ⁶ Ом	
Электрическое сопротивление системы обувь / человек / пол (IEC 6134045)***	<3,5 × 10 ⁷ Ом	
Напряжение тела при ходьбе (IEC 6134045)***	<+/ 100 В	
Внешний вид	Глянцевая поверхность****	
Химическая стойкость	Смотри «Химическая стойкость покрытия MasterTop 1324 AS».	

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - При использовании в системе покрытия финишного слоя из MasterTop TC 409W ESD.

**** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop BC 375N AS состоит из двух компонентов: «А» — полиуретановая смола (24,6 кг) и «В» — отвердитель (5,4 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковок!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать их в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в емкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной емкости;
- перелить материал во вторую, чистую емкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop BC 375N AS выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью зубчатого тровеля с треугольным зубом. Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб № 25 для нанесения до 2,5 кг/м² и № 48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW-Polyplan). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого тровеля и количества движений при распределении

нии материала.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Через 10–15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный наливной слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop BC 375N AS не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® BC 378

Двухкомпонентный самонивелирующийся цветной эпоксидный состав с повышенной химической стойкостью, без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- MasterTop BC 378 используется внутри помещений в качестве основного слоя в системах промышленных полимерных покрытий пола MasterTop 1278 и MasterTop 1278 R.
- При необходимости допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к высоким истирающим нагрузкам, в том числе к интенсивному движению транспортных средств.
- Очень хорошая химическая стойкость к ГСМ, кислотам, солям, растворителям и щелочам средней концентрации.
- Перекрывает трещины в основании до 0,3 мм.
- Не содержит летучих веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Может применяться как ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop BC 378 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 24 кг;
- компонент «В» 6 кг;
- масса комплекта 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести

к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 18 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop BC 378 применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterTop BC 378 в качестве наливного слоя не более 1%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовки используются грунтовочные составы, указанные в системах полимерных покрытий MasterTop 1278 и 1278 R. Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop BC 378 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна

липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы меж-

ду слоев MasterTop BC 378 и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы. Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже тем-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (эпоксидная смола) компонент «В» (отвердитель)	4 1		
Плотность смеси при температуре +20°С	1,55 г/см ³		
Вязкость смеси при температуре +23°С	2 800 МПа·с		
Время обработки состава при 23°С (комплект 30 кг)	15–20 минут		
Расход материала*	2,0–3,0 кг/м ²		
Время полимеризации при температуре +23°С: пешеходные нагрузки легкие транспортные нагрузки	24 часа 3 суток		
полная транспортная нагрузка и химические воздействия	7 суток		
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°С через 12 часов через 3 суток	при 23°С через 6 часов через 48 часов	при 30°С через 3 часа через 24 часа
Твердость по Шору D***	65		
Прочность при сжатии***	70 МПа		
Прочность при растяжении***	11 МПа		
Прочность при изгибе***	40 МПа		
Истираемость по Таберу***	87 мг		
Внешний вид	Глянцевая поверхность****		
Химическая стойкость	Смотри «Химическая стойкость покрытия MasterTop 1278».		

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - В возрасте 28 суток при температуре +20°С.

**** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»). Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop BC 378 состоит из двух компонентов: «А» — эпоксидная смола (24 кг) и «В» — отвердитель (6 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого

правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вяжущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения гомогенной смеси.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop BC 378 выливается на загрунтованное основание и распределяется, в зависимости от

конструкции покрытия, с помощью зубчатого тровеля с треугольным зубом (для системы MasterTop 1278) или плоского металлического шпателя (для системы MasterTop 1278 R). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб № 25 для нанесения до 2,5 кг/м² и № 48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW-Polyplan). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого тровеля и количества движений при распределении материала. Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

В зависимости от конструкции покрытия, свежий слой нанесенного материала может быть засыпан кварцевым песком «под шубу» для создания шероховатости.

Через 10–15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

Слой засыпанный кварцевым песком игольчатым валиком не обрабатывается.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

По засыпанному слою ходить нельзя.

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °C должен быть не более 48 часов. В конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 3 суток. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop BC 378 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® BC 378 AS

Двухкомпонентный токопроводящий самонивелирующийся цветной эпоксидный состав с повышенной химической стойкостью, без летучих растворителей, для устройства антистатических промышленных полимерных покрытий пола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop BC 378 AS используется внутри помещений в качестве основного токопроводящего слоя в системе антистатического эпоксидного покрытия пола с повышенной химической стойкостью MasterTop 1278 AS.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к высоким истирающим нагрузкам, в том числе к интенсивному движению транспортных средств.
- Очень хорошая химическая стойкость к ГСМ, кислотам, солям, растворителям и щелочам средней концентрации.
- Обладает токопроводящими свойствами.
- Перекрывает трещины в основании до 0,3 мм.
- Не содержит летучих веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop BC 378 AS поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 24 кг;
- компонент «В» 6 кг;
- масса комплекта 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 18 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на

этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop BC 378 AS применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterTop BC 378 AS в качестве наливного слоя не более 1%.

Материал наносится на основание, предварительно грунтованное эпоксидной токопроводящей грунтовкой MasterTop P 687W AS. Применение данного материала без токопроводящего слоя из MasterTop P 687W AS недопустимо.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop. Необходимо помнить, что ровность основания непосредственно влияет на электропроводящие свойства антистатического покрытия.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop BC 378 AS правильно выполненный токопроводящий слой должен быть матовым, иметь черный однородный цвет, без проблем. Грунтованная поверхность не должна липнуть, на ней не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На грунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от рези-

ны, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства антистатического полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop BC 378 AS и проводящим грунтовочным слоем MasterTop P 687W AS приведены в техническом описании на этот материал.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации

по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещени-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (эпоксидная смола) компонент «В» (отвердитель)	4 1		
Плотность смеси при температуре +23°C	1,55 г/см ³		
Вязкость смеси при температуре +23°C	2 950 мПа·с		
Время обработки состава при 23°C (комплект 30 кг)	15–20 минут		
Расход материала*	2,0–3,0 кг/м ²		
Время полимеризации при температуре +23°C: пешеходные нагрузки легкие транспортные нагрузки	24 часа 3 суток		
полная транспортная нагрузка и химические воздействия	7 суток		
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°C через 12 часов через 3 суток	при 23°C через 6 часов через 48 часов	при 30°C через 3 часа через 24 часа
Твердость по Шору D***	65		
Прочность при сжатии***	70 МПа		
Прочность при растяжении***	11 МПа		
Прочность при изгибе***	40 МПа		
Истираемость по Таберу***	87 мг		
Электрическое сопротивление на землю (EN 1081)	10 ⁴ –10 ⁶ Ом		
Внешний вид	Глянцевая поверхность****		
Химическая стойкость	Смотри «Химическая стойкость покрытия MasterTop 1278 AS».		

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

**** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

ях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °C до +30 °C. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °C. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop BC 378 AS состоит из двух компонентов: «А» — эпоксидная смола (24 кг) и «В» — отвердитель (6 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать их в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (от-

вердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;

- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop BC 378 AS выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью зубчатого тровеля с треугольным зубом. Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб № 25 для нанесения до 2,5 кг/м² и № 48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW-Polyplan). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого тровеля и количества движений при распределении материала.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Через 10–15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать

уложенный наливной слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop BC 378 AS не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterSeal® M 276

(MasterTop BC376)

Двухкомпонентный самонивелирующийся полиуретановый состав, без летучих растворителей, для устройства промышленных полимерных покрытий пола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal M 276 используется внутри и снаружи помещений в качестве основного слоя в системах специализированных полимерных покрытий пола MasterSeal Traffic.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стойкость к высоким истирающим нагрузкам, в том числе к интенсивному движению транспортных средств.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Отличная адгезия к полиуретановым гидроизоляционным мембранам типа MasterSeal M.
- Хорошая растекаемость обеспечивает ровную поверхность покрытия.
- Не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterSeal M 276 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 25 кг;
- компонент «В» 5 кг;
- масса комплекта 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения со-

ставляет 18 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterSeal M 276 применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterSeal M 276 в качестве наливного слоя не более 1%.

Применение данного материала без грунтовоочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовок используются грунтовоочные составы, указанные в системах полимерных покрытий MasterSeal Traffic.

В зависимости от конструкции покрытия, материал MasterSeal M 276 может наноситься по загрунтованному бетонному основанию или по предыдущим слоям покрытия, например, по гидроизоляционной полиуретановой мембране MasterSeal M 869.

Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у сотрудников компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовоочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterSeal Traffic. Также необходимо изучить технические описания на материалы, применяющиеся совместно с данным составом.

Перед нанесением основного слоя из MasterSeal M 276 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

На загрунтованном основании или предыдущем слое покрытия не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полимерного по-

крытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterSeal M 276 и другими слоями покрытия приведены в технических описаниях на соответствующие материалы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания или предыдущих слоев покрытия и нанести слои повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже тем-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей:		
компонент «А» (полиуретановая смола)	5	
компонент «В» (отвердитель)	1	
Плотность смеси при температуре +23°С	1,45 г/см ³	
Вязкость смеси при температуре +23°С	2 500 мПа·с	
Время обработки состава при 20°С (комплект 30 кг)	20–30 минут	
Расход материала*	2,0–3,0 кг/м ²	
Время полимеризации при температуре +23°С:		
пешеходные нагрузки	24 часа	
легкие транспортные нагрузки	3 суток	
полная транспортная нагрузка и химические воздействия	7 суток	
Межслойный интервал:	+10°С	+23°С
минимум	через 12 часов	через 6 часов
максимум**	через 3 суток	через 48 часов
Твердость по Шору D (после 28 дней)	50	
Прочность при растяжении	6 МПа	
Относительное удлинение до разрыва	65%	
Внешний вид	Глянцевая поверхность***	

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пuzыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterSeal M 276 состоит из двух компонентов: «А» — полиуретановая смола (25 кг) и «В» — отвердитель (5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо

друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.
- При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный вяжущий материал при постоянном перемешивании. Следует перемешивать до получения однородной смеси.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterSeal M 276

выливается на основание и распределяется с помощью зубчатого тровеля с треугольным зубом. Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб № 25 для нанесения до 2,5 кг/м² и № 48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW-Polyplan). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого тровеля и количества движений при распределении материала.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

В зависимости от конструкции покрытия, свежий слой нанесенного материала может быть засыпан кварцевым песком «под шубу» для создания шероховатости.

Через 10–15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

Слой засыпанный кварцевым песком игольчатым валиком не обрабатывается.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве). При ходьбе по эластичной гидроизоляционной мембране, например, по MasterSeal M 869, необходимо использовать мокроступы с тупым шипом.

По засыпанному слою ходить нельзя.

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

После нанесения материал на протяжении 16 часов (при 20 °C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействия воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °C должен быть не более 48 часов. В конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 3 суток. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterSeal M 276 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterSeal® M 869

(Conipur M 896 F)

Двухкомпонентный самонивелирующийся высокоэластичный полиуретановый состав для устройства гидроизоляционной мембраны ручного нанесения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal M 869 используется внутри и снаружи помещений в качестве гидроизоляционного слоя в системах специализированных полимерных покрытий пола MasterSeal Traffic.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает устройство монолитной бесшовной гидроизоляции с высокой прочностью на разрыв.
- Перекрывает динамические трещины в основании до 0,8 мм даже при отрицательных температурах.
- Высокая стойкость к ударным и сдвиговым нагрузкам.
- Стойкость к перепадам температур.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Отличная растекаемость обеспечивает ровную поверхность покрытия.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterSeal M 869 поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 10 кг;
- компонент «В» 20 кг;
- масса комплекта 30 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упа-

ковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterSeal M 869 применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterSeal M 869 в качестве наливного слоя не более 1%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовок используются грунтовочные составы, указанные в системах полимерных покрытий MasterSeal Traffic.

Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте сотрудников компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterSeal Traffic. Также необходимо изучить технические описания на материалы, применяющиеся совместно с данным составом.

Перед нанесением гидроизоляционного слоя из MasterSeal M 869 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых па-

тен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

На загрунтованном основании или предыдущем слое покрытия не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterSeal M 869 и другими слоями покрытия приведены в тех-

нических описаниях на соответствующие материалы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания или предыдущих слоев покрытия и нанести слои повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи,

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (полиуретановая смола) компонент «В» (отвердитель)	1 2		
Плотность смеси при температуре +23°С	1,2 г/см ³		
Вязкость смеси при температуре +23°С	3 500 МПа·с		
Время обработки состава при 20°С (комплект 30 кг)	20–30 минут		
Расход материала*	2,0–3,0 кг/м ²		
Время полимеризации	при +10°С 8 суток при +20°С 7 суток при +30°С 5 суток		
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°С через 12 часов через 3 суток	при 23°С через 9 часов через 48 часов	при 30°С через 6 часов через 24 часа
Твердость по Шору А (после 28 дней)	72		
Прочность при растяжении	6 МПа		
Относительное удлинение до разрыва	800%		
Прочность при разрыве	20 Н/мм		
Внешний вид	Матовая поверхность***		

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °C до +30 °C. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °C. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterSeal M 869 состоит из двух компонентов: «А» — полиуретановая смола (10 кг) и «В» — отвердитель (20 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать их в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «А» (смола) в емкость компонента «В» (отвердитель) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной емкости;
- перелить материал во вторую, чистую емкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterSeal M 869 выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью зубчатого тровеля с треугольным зубом. Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб № 25 для нанесения до 2,5 кг/м² и № 48 для нанесения до 4 кг/м² (номера приведены по каталогу PPW-Polyplan). Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона зубчатого тровеля и количества движений при распределении материала.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Через 10–15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

При распределении слоя и, особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

После нанесения материал на протяжении 24 часов (при 20 °C) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterSeal M 869 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterTop® TC 409W ESD

Двухкомпонентный токопроводящий цветной полиуретановый матовый лак на водной основе, стойкий к свету и УФ-излучению

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop TC 409W ESD используется в качестве финишного защитного слоя в промышленном полимерном покрытии пола для ESD защищенных зон MasterTop 1324 ESD.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает антистатическому покрытию свойства ESD (согласно EN61340-5-1, 4-5).
- Обладает высокой стойкостью к истиранию и повышает стойкость покрытий к царапинам.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Визуально скрывает незначительные дефекты ровности покрытия и следы эксплуатационного износа.
- Стоек к воздействию света и ультрафиолетового излучения.
- Обладает высокой технологичностью.
- Обеспечивает легкость уборки и очистки покрытия.
- Не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop TC 409W ESD поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 8,0 кг;
- компонент «В» 2,0 кг;
- масса комплекта 10 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать

воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяца. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop TC 409W ESD применяется в качестве финишного слоя в покрытии MasterTop 1324 ESD по основному слою из MasterTop BC 375N AS.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы. Также необходимо изучить технические описания на другие материалы покрытия MasterTop 1324 ESD, применяющиеся совместно с данным составом.

В процессе устройства нового полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop TC 409W ESD и основным слоем покрытия приведены в техническом описании на MasterTop BC 375N AS.

По новым полимерным покрытиям при соблюдении правильных межслойных интервалов, лак наносится без предварительной механической подготовки. В случае превышения межслойного интервала необходимо провести механическую обработку поверхности. Применение данного материала по старым покрытиям без предварительной механической подготовки поверхности недопустимо.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный способ подготовки — это легкая шлифовка с применением

алмазных абразивных элементов. Параметры абразивных элементов (например, крупность зерна) и интенсивность обработки зависят от типа и состояния покрытия, его конструкции, имеющихся дефектов и предполагаемых эксплуатационных воздействий.

Перед нанесением материала MasterTop TC 409W ESD, правильно подготовленное покрытие после механической обработки должно иметь матовую, иногда слегка белесую поверхность. Поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет. На поверхности не должно быть сколов, глубоких царапин, а также визуально видимых пор. Недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +25 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +25 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пу-

зыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop TC 409W ESD состоит из двух компонентов: «А» — полиуретановая смола (8 кг) и «В» — отвердитель (2 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2

минут.

- Обязательно дать материалу отстояться минимум 10 минут и снова перемешать в течение минуты непосредственно перед нанесением.

Не добавлять воду в состав!

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

Нанесение материала выполняется методом «окраски» с помощью валика из микрофибры. Необходимо тщательно соблюдать указанный расход материала, так как при низком расходе возможно проявление различных дефектов на поверхности, например, шагрени.

Прокатка и распределение состава валиком, как правило, производится в одном направлении от края до края, полосой шириной в 1 валик с небольшим нахлестом, а также дополнительной прокаткой стыков двух соседних полос.

Не прокатывать «крест-накрест».

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта и толщиной слоя. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет большая

разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температуры и влажности на объекте.

При устройстве покрытия на большой площади старайтесь покрывать лаком всю поверхность за раз, не прерывая нанесения. Если это невозможно, стыковку слоя лака на участках, выполненных в разные дни, необходимо планировать в максимально незаметном месте.

Межслойный интервал при температуре +20 °С должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop TC 409W ESD не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (полиуретановая смола) компонент «В» (отвердитель)	4 1
Плотность смеси при температуре +23°C	1,24 г/см ³
Вязкость при +23°C (DIN – воронка 4 мм)	25 секунд
Время обработки состава при 20 °C (комплект 10 кг)	~60 минут
Расход материала на один слой*	0,15–0,18 кг/м ²
Легкие пешеходные нагрузки	при +10 °C 24 часа при +20 °C 12 часов
Полное отверждение при +23 °C	7 суток
Межслойный интервал при +20 °C: минимум максимум**	12 часов 24 часа
Истираемость по Таберу	20 мг
Электрическое сопротивление на землю (EN1081)	10 ⁴ –10 ⁶ Ом
Электрическое сопротивление системы обувь / человек / пол (IEC61340–4–5)	<3,5×10 ⁷ Ом
Напряжение тела при ходьбе (IEC61340–4–5)	<+/- 100 В
Содержание сухого вещества	45%
Внешний вид	матовая поверхность

* - Зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

MasterTop® TC 417W

Двухкомпонентный цветной эластичный полиуретановый матовый лак на водной основе, стойкий к свету и УФ-излучению

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop TC 417W используется в качестве финишного защитного слоя в системах декоративных эластичных полимерных покрытий пола MasterTop 1325 и MasterTop 1325 R.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает хорошей стойкостью к истиранию и повышает стойкость покрытий к царапинам.
- Визуально скрывает незначительные дефекты ровности покрытия и следы эксплуатационного износа.
- Стоек к воздействию света и ультрафиолетового излучения.
- Обладает высокой технологичностью.
- Обеспечивает легкость уборки и очистки покрытия.
- Не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop TC 417W поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 8,5 кг;
- компонент «В» 1,5 кг;
- масса комплекта 10 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на

этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop TC 417W применяется в качестве финишного слоя в различных эластичных системах полимерных покрытий пола MasterTop. Наиболее распространенные типы: новые или старые эластичные полиуретановые покрытия.

Нежелательно применение в качестве финишного слоя по эпоксидным и жестким полиуретановым покрытиям. В таких случаях рекомендуется использовать материал MasterTop TC 442W.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы. Также необходимо изучить технические описания на материалы основного слоя, применяющиеся совместно с данным составом — это очень важно для планирования устройства системы покрытия пола MasterTop.

В процессе устройства нового полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop TC 417W и предыдущим слоем покрытия приведены в технических описаниях на соответствующие материалы.

По новым полимерным покрытиям при соблюдении правильных межслойных интервалов, лак наносится без предварительной механической подготовки. В случае превышения межслойного интервала необходимо провести механическую обработку поверхности. Применение данного материала по старым покрытиям без предварительной механической подготовки поверхности недопустимо.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный способ подготовки — это легкая шлифовка с применением алмазных абразивных элементов. Параметры абразивных элементов (например, крупность зерна) и интенсивность обработки зависят от типа и состояния покрытия, его конструкции, имеющихся дефектов и предполагаемых эксплуатационных воздействий.

Перед нанесением материала MasterTop TC 417W, правильно подготовленное покрытие после механической обработки должно иметь матовую, иногда слегка белесую поверхность. Поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет. На поверхности не должно быть сколов, глубоких царапин, а также визуально видимых пор. Недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной пло-

щадке должна быть от +10 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 30% и не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop TC 417W состоит из двух компонентов: «А» — полиуретановая смола (8,5 кг) и «В» — отвердитель (1,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны за-

хватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;

- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

Не добавлять воду в состав!

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

Нанесение материала выполняется методом «окраски» с помощью валика из микрофибры В отдельных случаях (например, в качестве запечатывающего слоя по шероховатой поверхности) целесообразно наносить состав с помощью валика с синтетическим ворсом 8–12 мм.

Необходимо тщательно соблюдать указанный расход материала, так как при низком расходе возможно проявление различных дефектов на поверхности, например, шагрени.

Прокатка и распределение состава валиком, как правило, производится в одном направлении от края до края, полосой шириной в 1 валик с небольшим нахлестом, а также дополнительной прокаткой стыков двух соседних полос.

Не прокатывать «крест-накрест».

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке. При нанесении состава необходимо следить

за временем выработки комплекта и толщиной слоя. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет большая разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температуры и влажности на объекте.

При устройстве покрытия на большой площади старайтесь покрывать лаком всю поверхность за один раз, не прерывая нанесения. Если это невозможно, стыковку слоя лака на участках, выполненных в разные дни, необходимо планировать в максимально незаметном месте.

Межслойный интервал при температуре +20 °С должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промывать большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop TC 417W не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (полиуретановая смола) компонент «В» (отвердитель)	6 1
Содержание сухого вещества	50%
Плотность смеси при +23°C	1,2 г/см ³
Вязкость смеси при +23°C	270 мПа·с
Время обработки состава при 20 °С (комплект 10 кг)	~45 минут
Расход материала на один слой*	0,12–0,15 кг/м ²
Легкие пешеходные нагрузки	при +12°C 24 часа при +23°C 18 часов при +30°C 12 часов
Полное отверждение при +23 °С	7 суток
Межслойный интервал при +20 °С: минимум максимум**	12 часов 24 часа
Внешний вид	Матовая поверхность***

* - Зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

MasterTop® TC 442W

Двухкомпонентный цветной или прозрачный жесткий полиуретановый матовый лак на водной основе, стойкий к свету и УФ-излучению

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop TC 442W используется в качестве финишного защитного слоя в эпоксидных и жестких полиуретановых покрытиях пола, например, MasterTop 1273 и MasterTop 1324.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает высокой стойкостью к истиранию и повышает стойкость покрытий к царапинам.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Визуально скрывает незначительные дефекты ровности покрытия и следы эксплуатационного износа.
- Стоек к воздействию света и ультрафиолетового излучения.
- Обладает высокой технологичностью.
- Обеспечивает легкость уборки и очистки покрытия.
- Не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop TC 442W поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 8,0 кг;
- компонент «В» 2,0 кг;
- масса комплекта 10 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упа-

ковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяца. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop TC 442W применяется в качестве финишного слоя в различных жестких системах полимерных покрытий пола MasterTop. Наиболее распространенные типы: новые или старые эпоксидные и жесткие полиуретановые покрытия.

Не желательно применение в качестве финишного слоя по эластичным покрытиям. В таких случаях рекомендуется использовать материал MasterTop TC 417W.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы. Также необходимо изучить технические описания на материалы основного слоя, применяющиеся совместно с данным составом — это очень важно для планирования устройства системы покрытия пола MasterTop.

В процессе устройства нового полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop TC 442W и предыдущим слоем покрытия приведены в технических описаниях на соответствующие материалы.

По новым полимерным покрытиям при соблюдении правильных межслойных интервалов, лак наносится без предварительной механической подготовки. В случае превышения межслойного интервала необходимо провести механическую обработку поверхности. Применение данного материала по старым покрытиям без предварительной механиче-

ской подготовки поверхности недопустимо.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный способ подготовки — это легкая шлифовка с применением алмазных абразивных элементов. Параметры абразивных элементов (например, крупность зерна) и интенсивность обработки зависят от типа и состояния покрытия, его конструкции, имеющихся дефектов и предполагаемых эксплуатационных воздействий.

Перед нанесением материала MasterTop TC 442W, правильно подготовленное покрытие после механической обработки должно иметь матовую, иногда слегка белесую поверхность. Поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет. На поверхности не должно быть сколов, глубоких царапин, а также визуально видимых пор. Недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки

росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 30% и не более 80%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop TC 442W состоит из двух компонентов: «А» — полиуретановая смола (8 кг) и «В» — отвердитель (2 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны за-

хватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости;

- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

Не добавлять воду в состав!

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлечь излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

Нанесение материала выполняется методом «окраски» с помощью валика из микрофибры. В отдельных случаях (например, в качестве запечатывающего слоя по шероховатой поверхности) целесообразно наносить состав с помощью валика с синтетическим ворсом 8–12 мм.

Необходимо тщательно соблюдать указанный расход материала, так как при низком расходе возможно проявление различных дефектов на поверхности, например, шагрени.

Прокатка и распределение состава валиком, как правило, производится в одном направлении от края до края, полосой шириной в 1 валик с небольшим нахлестом, а также дополнительной прокаткой стыков двух соседних полос.

Не прокатывать «крест-накрест».

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта и толщиной слоя. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет большая разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температуры и влажности на объекте.

При устройстве покрытия на большой площади старайтесь покрывать лаком всю поверхность за раз, не прерывая нанесения. Если это невозможно, стыковку слоя лака на участках, выполненных в разные дни, необходимо планировать в максимально незаметном месте.

Межслойный интервал при температуре +20 °С должен быть не более 24 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop TC 442W не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (полиуретановая смола) компонент «В» (отвердитель)	4 1
Содержание сухого вещества: цветной прозрачный	47% 43%
Плотность смеси при температуре +23°C цветной прозрачный	1,14 г/см ³ 1,07 г/см ³
Вязкость смеси при температуре +23°C	550–850 мПа·с
Время обработки состава при 20°C (комплект 10 кг)	~45 минут
Расход материала на один слой*	0,12–0,15 кг/м ²
Легкие пешеходные нагрузки	при +12°C 24 часа при +20°C 18 часов при +30°C 12 часов
Полное отверждение при +23°C	5 суток
Межслойный интервал при +20°C: минимум максимум**	12 часов 24 часа
Внешний вид	Матовая поверхность***

* - Зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

MasterTop® TC 485W

Двухкомпонентный цветной паропроницаемый эпоксидный окрасочный состав, на водной основе, для устройства промышленных полимерных покрытий пола

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterTop TC 485W используется внутри помещений в качестве основного слоя в системе полимерного покрытия пола MasterTop 1785.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает высокой стойкостью к истиранию и царапинам.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Возможно устройство по сухим и влажным бетонным основаниям, в том числе без гидроизоляции от грунта.
- Обладает высокой технологичностью и легок в нанесении.
- Обеспечивает легкость уборки и очистки покрытия.
- Не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный материал MasterTop TC 485W поставляется в металлических ведрах:

- компонент «А» 10 кг;
- компонент «В» 15 кг;
- масса комплекта 25 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения

составляет 12 месяца. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterTop TC 485W применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовок используются грунтовочные составы, указанные в системе полимерного покрытия MasterTop 1785.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterTop.

Перед нанесением основного слоя из MasterTop TC 485W правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор. Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

На загрунтованном основании не должно

быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterTop TC 485W и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания или предыдущих слоев покрытия и нанести слои повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +12 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +12 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков —

это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterTop TC 485W состоит из двух компонентов: «А» — эпоксидная смола (10 кг) и «В» — отвердитель (15 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования комплекта следует четко соблюдать массовое соотношение компонентов (перед взвешиванием нужно перемешать компоненты независимо друг от друга). При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «В» в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «А» в емкость компонента «В» и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной емкости;
- перелить материал во вторую, чистую ём-

кость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А» + «В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 15–20 минут.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterTop TC 485W выливается на основание и распределяется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом.

Прокатка и распределение состава валиком, как правило, производится в одном направлении от края до края, полосой шириной в 1 валик с небольшим нахлестом, а также дополнительной прокаткой стыков двух соседних полос.

Не прокатывать «крест-накрест».

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта и толщиной свежего слоя. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет иметь место большая разница в толщине, возможна визуальная разница на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температуры и влажности на объекте.

После нанесения материал на протяжении 24

часов (при 20 °С) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °С должен быть не более 48 суток. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop TC 485W не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «А» (эпоксидная смола)	2
компонент «В» (отвердитель)	3
Содержание сухого вещества	57%
Плотность смеси при температуре +23°C	1,25 г/см ³
Вязкость смеси при температуре +23°C	1 200 мПа·с
Время обработки состава при 20°C (комплект 25 кг)	30–40 минут
Расход материала*	0,3–0,6 кг/м ²
Межслойный интервал при 23°C: минимум	через 8 часов
максимум**	через 48 часов
Истираемость по Таберу	65 мг
Внешний вид	Матовая поверхность***

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

MasterSeal® TC 258

(Conipur TC 458)

Однокомпонентный цветной полиуретановый состав с высокой стойкостью к атмосферным воздействиям и УФ-излучению

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal TC 258 используется внутри и снаружи помещений в качестве основного или финишного слоя в системах специализированных полимерных покрытий пола MasterSeal Traffic.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает высокой стойкостью к истиранию и повышает стойкость покрытий к царапинам.
- Хорошая химическая стойкость к ГСМ, неконцентрированным кислотам, солям и щелочам.
- Обладает небольшой эластичностью, что позволяет наносить его на жесткие и жестко-эластичные покрытия.
- Стоек к воздействию света, ультрафиолетового излучения и атмосферным воздействиям.

УПАКОВКА

Однокомпонентный материал MasterSeal TC 258 поставляется в металлическом ведре по 24 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал MasterSeal TC 258 применяется практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco. Применение данного материала без грунтовочного состава MasterTop недопустимо. В качестве грунтовки используются грунтовочные составы, указанные в системах полимерных покрытий MasterSeal Traffic.

В зависимости от конструкции покрытия, материал MasterSeal TC 258 может наноситься по загрунтованному бетонному основанию или по предыдущим слоям покрытия, например, по MasterSeal M 276.

Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у сотрудников компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола MasterSeal Traffic. Также необходимо изучить технические описания на материалы, применяющиеся совместно с данным составом.

Перед нанесением основного слоя из MasterSeal TC 258 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен, иметь четко видимую полимерную пленку. Загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет, на поверхности не должно быть луж или толстых слоев

материала, а также визуально видимых пор. Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

На загрунтованном основании или предыдущем слое покрытия не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем MasterSeal TC 258 и другими слоями покрытия приведены в технических описаниях на соответствующие материалы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания или предыдущих слоев покрытия и нанести слои повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пухыри, рябь, шагрень, липкие участки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность смеси при температуре +23°С	1,3 г/см ³		
Вязкость смеси при температуре +23°С	1 000 мПа·с		
Содержание сухого вещества	60%		
Расход материала*	0,5–1,0 кг/м ²		
Время полимеризации при температуре +23°С	5 суток		
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°С через 8 часов через 3 суток	при 23°С через 5 часов через 48 часов	при 30°С через 4 часа через 48 часов
Прочность при растяжении	4,5 МПа		
Относительное удлинение до разрыва	200%		
Внешний вид	Матовая поверхность***		
Химическая стойкость	Смотри «Химическая стойкость покрытия MasterSeal Traffic 2259».		

* - Расход зависит от выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40% и не более 90%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал MasterSeal TC 258 однокомпонентный. При необходимости частичного использования упаковки следует по окончании работы восстановить герметичность упаковки. При несоблюдении этого правила произойдет увеличение вязкости и частичная полимеризация материала.

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкость с материалом и тщательно перемешать его в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- перелить материал во вторую, чистую ёмкость и вновь перемешать в течение 1–2 минут.

При перемешивании насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Нанесение материала

После приготовления состав MasterSeal TC 258 выливается на основание и, в зависимости от конструкции покрытия, распределяется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом или с помощью плоского металлического шпателя, например, в качестве запечатывающего слоя по шеро-

ховатой поверхности.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Прокатка и распределение состава валиком, как правило, производится в два этапа и происходят в двух взаимно перпендикулярных направлениях «крест-накрест».

При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта и за толщиной свежего слоя. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего или будет иметь место большая разница в толщине, возможна визуальная разница на стыках рабочих «захваток». Максимальное время выработки комплекта также зависит от температуры и влажности на объекте.

После нанесения материала на протяжении 5 часов (при 20 °С) следует защищать от непосредственного воздействия воды. В этот период времени воздействие воды может вызвать на поверхности окрашивание в белый цвет и/или клейкость поверхности, которые в значительной степени влияют на адгезию с последующим покрытием и обязательно должны быть удалены.

Межслойный интервал при температуре +23 °С должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную оде-

жду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterSeal TC 258 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.



3. Полиуретан-цементные покрытия Ucrete

- Системы
- Материалы

3. Полиуретан-цементные покрытия Ucrete

Описания систем

Ucrete® MF166
Ucrete® UD 200.167
Ucrete® UD 200 Fast169
Ucrete® DP10.171
Ucrete® DP20.173
Ucrete® DP30.175
Ucrete® HF 60RT177
Ucrete® HF 100RT178
Ucrete® HPQ179
Ucrete® MT181
Ucrete® IF.182
Ucrete® MF AS184
Ucrete® RG186

Описания материалов

Ucrete® Primer SC188
Ucrete® Primer LC192
Ucrete® Primer FS196
Ucrete® Primer RG201
Ucrete® MF205
Ucrete® UD 200.209
Ucrete® UD 200 Fast213
Ucrete® Basecoat.217
Ucrete® Topcoat222
Ucrete® HF 60RT225
Ucrete® HF 100RT229
Ucrete® MT233
Ucrete® IF.237
Ucrete® MF AS241
Ucrete® RG245
Ucrete® TCPU clear.249
MasterSeal® CR 460252

Полиуретан-цементные покрытия Ucrete

Ucrete — надежные промышленные полы для пищевой и химической промышленности

Перед Вами стоит ряд сложных задач? В разных помещениях предприятия на покрытие пола планируются совершенно разные типы воздействий: жир, кровь, высокие температуры, химические реагенты, моющие средства, а при этом покрытие должно было отвечать самым высоким стандартам безопасности и гигиены?

Есть решение!

Наши инженерные знания, опыт и компетенции сотрудников BASF позволяют подобрать уникальные решения. Мы поможем подобрать системы напольных покрытий Ucrete индивидуально для каждого типа помещений предприятия с учетом условий эксплуатации и современных стандартов отрасли. Способность покрытий Ucrete выдерживать воздействия высоких температур, сильных кислот и щелочей, крови и жиров, а также их соответствие стандартам безопасности и гигиены отвечают самым жестким требованиям.

Ваши преимущества:

- Безопасные напольные покрытия, разработанные специально для пищевой и химической промышленности, отвечающие жестким стандартам гигиены и охраны труда.
- Минимизация рисков и возврат вложенных средств, что возможно только при эффективной и бесперебойной работе предприятия, которую во многом обеспечивает устройство надежных промышленных полов.
- Комплексный подход, включающий поставку и сопровождение не только напольных покрытий, но и консультации по смежным вопросам: разработка состава бетона и его укладка может осуществляться под контролем специалистов технической

службы BASF; специалисты BASF разработают для Вас ряд технических решений и узлов. Такой подход позволит избежать проблем, с которыми часто сталкиваются производственные предприятия, где из-за ошибок проектирования или укладки основания возникают серьезные дефекты самого напольного покрытия.

- Для реконструкции уже построенных заводов мы рекомендуем использовать системы Ucrete, Ucrete Fast, позволяющие в сжатые сроки выполнять работы и запускать готовое покрытие в эксплуатацию уже через сутки.
- Большой референс-лист предприятий, где покрытие Ucrete без нареканий эксплуатируется в течение нескольких лет.
- Подрядная компания, осуществляющая укладку напольных покрытий, сертифицирована на работу с покрытием Ucrete (прошла цикл серьезных обучений), это обеспечивает дополнительные гарантии качественной укладки.

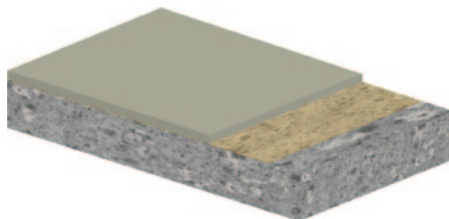
Основные области применения:

- Пищевые производства, включая цеха разделки, обвалки, фасовки, хранения, холодильники и камеры шоковой заморозки
- Фармацевтические производства
- Химические производства, включая ванны электролиза, цинкования, ванны экстренного слива
- Целлюлозно-бумажные комбинаты
- Открытые площадки хранения химических реагентов
- Места хранения ЛВЖ

Ucrete® MF

Гладкое термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -15 до +70°C.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
Грунтовка	Ucrete Primer LC Трехкомпонентный заполняющий грунтовочный полиуретан-цементный материал	2,0–2,5
Основной слой	Ucrete MF Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал - для толщины 4,0 мм - для толщины 6,0 мм	9,0–10,0 13,0–14,0

Толщина покрытия ~ 4,0; 6,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	53 МПа
Прочность при растяжении	9 МПа
Прочность при изгибе	21 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (CP:BM 2/67/2)	0
Температурная стойкость:	от -15 до +70°C
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM1

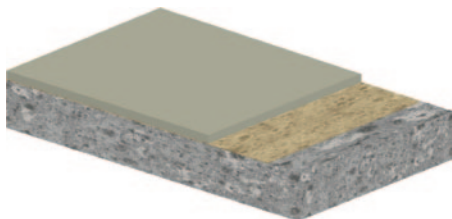
март 2015

КК

Ucrete® UD 200



Текстурное термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до $+130^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до $+150^{\circ}\text{C}$).



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer SC Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,3–0,4
 Основной слой	Ucrete UD 200 Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал - для толщины 6,0 мм - для толщины 9,0 мм - для толщины 12,0 мм	14,0–16,0 19,0–22,0 24,0–26,0

Толщина покрытия ~ 6,0; 9,0; 12,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

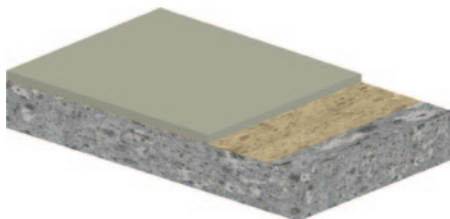
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	58 МПа
Прочность при растяжении	6 МПа
Прочность при изгибе	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость: - при толщине 6 мм - при толщине 9 мм - при толщине 12 мм	от -25 до +80°C от -40 до +120°C от -40 до +130°C (кратковременно до +150°C)
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® UD 200 Fast



Текстурное быстротвердеющее термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +130°C (кратковременно до +150°C). Срок монтажа покрытия ~ 8 часов при 15°C. Ввод в эксплуатацию через 4 часа при 15°C.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer FS Трехкомпонентный быстротвердеющий грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,5–0,7
 Основной слой	Ucrete UD 200 Fast Четырехкомпонентный быстротвердеющий цветной термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал - для толщины 6,0 мм - для толщины 9,0 мм - для толщины 12,0 мм	14,0–16,0 19,0–22,0 24,0–26,0

Толщина покрытия ~ 6,0; 9,0; 12,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

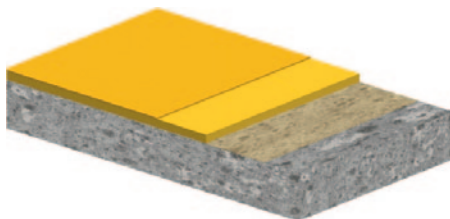
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	58 МПа
Прочность при растяжении	6 МПа
Прочность при изгибе	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость: - при толщине 6 мм - при толщине 9 мм - при толщине 12 мм	от -25 до +80°C от -40 до +120°C от -40 до +130°C (кратковременно до +150°C)
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® DP10

Антискользящее термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +120°C.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer SC Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,3–0,4
 Основной слой	Ucrete Basecoat BC4 (для толщины 4,0 мм) или Basecoat BC6 (для толщины 6,0 мм) или Basecoat BC9 (для толщины 9,0 мм) Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал	6,0–8,0 10,0–12,0 16,0–18,0
 Засыпка	Заполнитель MasterTop F5	5,0–6,0
 Запечатывающий слой	Ucrete Topcoat Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий запечатывающий полиуретан-цементный материал	0,5–0,65

Толщина покрытия ~ 4,0; 6,0; 9,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

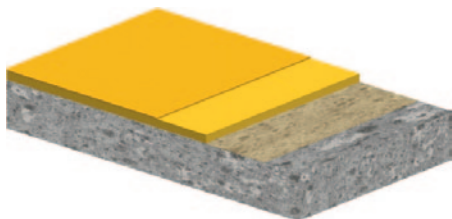
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	54 МПа
Прочность при растяжении	7 МПа
Прочность при изгибе	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Модуль сжатия (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость: - при толщине 4 мм - при толщине 6 мм - при толщине 9 мм	от -15 до + 70°C от -25 до + 80°C от -40 до +120°C
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® DP20





Антискользящее термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +120°C.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer SC Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,3–0,4
 Основной слой	Ucrete Basecoat BC4 (для толщины 4,0 мм) или Basecoat BC6 (для толщины 6,0 мм) или Basecoat BC9 (для толщины 9,0 мм) Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал	6,0–8,0 10,0–12,0 16,0–18,0
 Засыпка	Заполнитель Ucrete F20	5,0–6,0
 Запечатывающий слой	Ucrete Topcoat Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий запечатывающий полиуретан-цементный материал	0,8–0,95

Толщина покрытия ~ 4,0; 6,0; 9,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

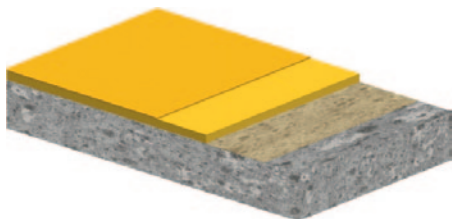
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	54 МПа
Прочность при растяжении	7 МПа
Прочность при изгибе	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R12 V4
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость: - при толщине 4 мм - при толщине 6 мм - при толщине 9 мм	от -15 до +70°C от -25 до +80°C от -40 до +120°C
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® DP30





Антискользящее термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +120°C.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer SC Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,3–0,4
 Основной слой	Ucrete Basecoat BC4 (для толщины 4,0 мм) или Basecoat BC6 (для толщины 6,0 мм) или Basecoat BC9 (для толщины 9,0 мм) Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал	6,0–8,0 10,0–12,0 16,0–18,0
 Засыпка	Заполнитель Ucrete F25	5,0–6,0
 Запечатывающий слой	Ucrete Topcoat Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий запечатывающий полиуретан-цементный материал	1,1–1,3

Толщина покрытия ~ 4,0; 6,0; 9,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

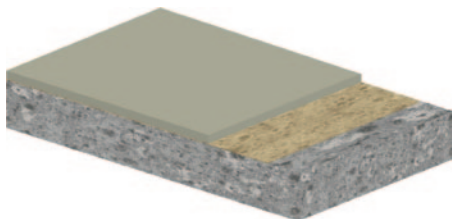
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	54 МПа
Прочность при растяжении	7 МПа
Прочность при изгибе	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R13 V8
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость: - при толщине 4 мм - при толщине 6 мм - при толщине 9 мм	от -15 до +70°C от -25 до +80°C от -40 до +120°C
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® HF 60RT



Текстурное термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -25 до +80°C.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer SC Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,3–0,4
 Основной слой	Ucrete HF 60RT Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал	13,0–15,0

Толщина покрытия ~ 6,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

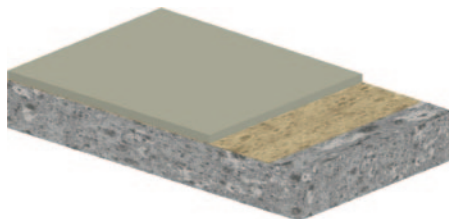
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	54 МПа
Прочность при растяжении	6 МПа
Прочность при изгибе	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3000 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость	от -25 до +80°C
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® HF 100RT



Текстурное термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +120°C.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer SC Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,3–0,4
 Основной слой	Ucrete HF 100RT Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал	19,0–22,0

Толщина покрытия ~ 9,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

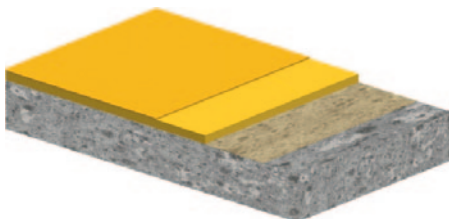
Прочность при сжатии	54 МПа
Прочность при растяжении	6 МПа
Прочность при изгибе	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3000 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость	от -40 до +120°C
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

март 2015
КК

Ucrete® HPQ




Антискользящее декоративное термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок на базе цветного заполнителя

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -15 до $+70^{\circ}\text{C}$. Повышенная декоративность. Обладает стойкостью к свету и УФ-излучению.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer SC Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,3–0,4
 Основной слой	Ucrete Basecoat BC4 (для толщины 4,0 мм) или Basecoat BC6 (для толщины 6,0 мм) Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал	6,0–8,0 10,0–12,0
Засыпка	Цветной заполнитель Ucrete F11	5,0–6,0
 Запечатывающий слой	Ucrete TCPU clear Однокомпонентный прозрачный термо- и химически стойкий запечатывающий полиуретановый материал	0,3–0,35

Толщина покрытия ~ 4,0; 6,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

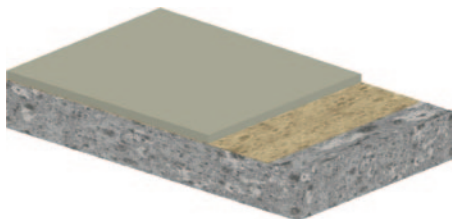
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	54 МПа
Прочность при растяжении	7 МПа
Прочность при изгибе	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость:	от -15 до + 70°C
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® MT



Текстурное термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -25 до +80°C.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer SC Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,3-0,4
 Основной слой	Ucrete MT Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал - для толщины 4,0 мм - для толщины 6,0 мм	10,0-12,0 13,0-15,0

Толщина покрытия ~ 4,0; 6,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

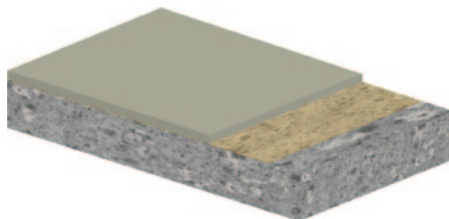
Прочность при сжатии	53 МПа
Прочность при растяжении	6 МПа
Прочность при изгибе	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость: - при толщине 4 мм - при толщине 6 мм	от -15 до +70°C от -25 до +80°C
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	KM1

март 2015
КК

Ucrete® IF



Текстурное термостойкое металлосодержащее полиуретан-цементное покрытие с высокой химической и ударной стойкостью для очень высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Очень высокая стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +130°C (кратковременно до +150°C).



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях на участках с очень высокими абразивными и ударными нагрузками, а также при температурных и химических воздействиях: цеха тяжелого машиностроения, грузовые платформы, участки перемещения и технического обслуживания тяжелой гусеничной техники, перевалочные станции карьеров, шахт, заводов по переработке отходов и т.д.

Слой		Материал	~ Расход, кг/м ²
	Грунтовка	Ucrete Primer SC Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,3–0,4
	Основной слой	Ucrete IF Пятикомпонентный цветной металлосодержащий термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал - для толщины 9,0 мм - для толщины 12,0 мм	28,0–30,0 37,0–40,0

Толщина покрытия ~ 9,0; 12,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

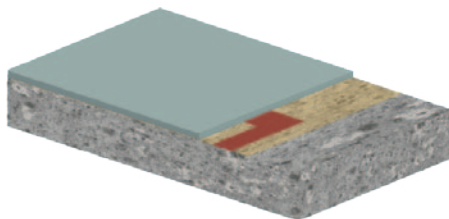
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	60 МПа
Прочность при растяжении	8 МПа
Прочность при изгибе	17 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3350 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость: - при толщине 9 мм - при толщине 12 мм	от -40 до +120°C от -40 до +130°C (кратковременно до +150°C)
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® MF AS




Антистатическое гладкое термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -15 до +70°C. Подходит для взрывоопасных помещений.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, при максимальных требованиях по гигиене, а также при требованиях по взрывобезопасности или токопроводящим свойствам.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer LC Трехкомпонентный заполняющий грунтовочный полиуретан-цементный материал	2,0–2,5
 Контур заземления	Самоклеющиеся медные ленты, м.п	0,35–0,5
 Основной слой	Ucrete MF AS Четырехкомпонентный токопроводящий цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал - для толщины 4,0 мм - для толщины 6,0 мм	9,0–10,0 13,0–14,0

Толщина покрытия ~ 4,0; 6,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

Расход медных лент на контур заземления зависит от размера и конфигурации помещения.

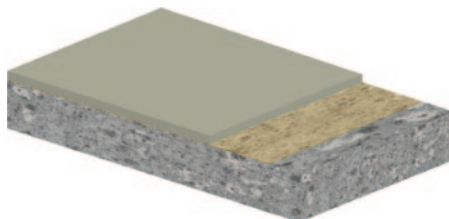
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	53 МПа
Прочность при растяжении	9 МПа
Прочность при изгибе	21 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)	>IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R10
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость:	от -15 до + 70°C
Электрическое сопротивление: - на землю (EN 1081) - обувь / человек / пол (IEC 61340-4-5)	10 ⁴ -10 ⁶ Ом < 3,5 × 10 ⁷ Ом
Напряжение тела при ходьбе (IEC 61340-4-5)	< +/- 100 В
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® RG



Тиксотропное термостойкое полиуретан-цементное покрытие с высокой химической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок для вертикальных поверхностей и устройства плитусов

Применяется в закрытых помещениях или на улице с перепадами температур и «сухими» и «влажными» производственными процессами. Повышенная стойкость к абразивным и ударным воздействиям. Температурная стойкость от -40 до +120°C.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В производственных помещениях пищевой, химической и фармацевтической промышленности на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями, а также при максимальных требованиях по гигиене.

Слой	Материал	~ Расход, кг/м ²
 Грунтовка	Ucrete Primer RG Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный материал	0,2–0,3
 Основной слой	Ucrete RG Четырехкомпонентный цветной тиксотропный термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал для вертикальных поверхностей и устройства плитусов - для толщины 4,0 мм - для толщины 6,0 мм - для толщины 9,0 мм	8,0–9,0 12,0–13,0 18,0–20,0

Толщина покрытия ~ 4,0–9,0 мм

Примечание:

Указанные расходы являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от способа нанесения материалов, шероховатости, температуры и пористости основания, а также отходов, образующихся во время применения материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность при сжатии	52 МПа
Прочность при растяжении	7 МПа
Прочность при изгибе	15 МПа
Стойкость к ударным воздействиям (EN 1504-2)	Класс I
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Температурная стойкость: - при толщине 4 мм - при толщине 6 мм - при толщине 9 мм	от -15 до +70°C от -25 до +80°C от -40 до +120°C
Класс пожарной опасности (ФЗ №117 от 10.07.2012 г.)	КМ1

Ucrete® Primer SC

Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete Primer SC используется в качестве грунтовочного слоя в системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал обеспечивает отличную адгезию полиуретан-цементному покрытию с основанием.
- Позволяет производить грунтовку поверхности по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Позволяет наносить следующий слой через 12 часов при температуре +20°C.
- Помогает обеспечивать высокую термостойкость всего покрытия Ucrete, в том числе по контактному слою с бетонным основанием.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Трехкомпонентный материал Ucrete Primer SC поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2»

в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 1,065 кг;
- компонент «Part 2» 1,09 кг;
- компонент «Part 3» 0,75 кг;
- масса комплекта 2,905 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней.

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь)	1,065 кг 1,09 кг 0,75 кг	
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут	
Расход материала*	0,2–0,4 кг/м ²	
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°C через 16 часов через 60 часов	при 20°C через 12 часов через 48 часов
Внешний вид	Матовая поверхность	

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete Primer SC применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Работы по устройству покрытия Ucrete с использованием Ucrete Primer SC по традиционному бетону можно производить через 7 суток после заливки основания, при условии, что оно достигло 70% своей марочной прочности. В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим — это может привести к отслоению полиуретан-цементного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 25 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также

допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

Все требуемые уклоны должны быть выполнены бетонным основанием. Перед устройством покрытия необходимо убедиться в правильности их выполнения.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полиуретан-цементного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов, подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур, является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания потребует дополнительного шпательования перед

нанесением основных слоев покрытия. Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательнее, чтобы в результате открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

По периметру карт укладки покрытия (захватки), всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, приямков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Ширина и глубина пропилов приблизительно должна быть равна двум толщинам основного слоя (например, при толщине покрытия 6 мм, технологические пропилы — 12×12 мм). Данные пропилы выполняются материалом Ucrete основного слоя. После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пухыри, рябь, шагреня, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термомогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательнее иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательнее иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete Primer SC состоит из трех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (1,065 кг), «Part 2» — отвердитель (1,09 кг) и «Part 3» — сухая смесь (0,75 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в чистую пластиковую емкость (ведро).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать из-

лишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete Primer SC, как можно быстрее, выливается на основание и распределяется с помощью резинового сквиджа с последующей прокаткой валиком с длинным ворсом (8–12 мм). В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слои грунта должны наноситься равномерно. Технологические «анкерные» пропилены грунтуются с помощью кисти.

Не допускается заполнять пропилены материалом Ucrete Primer SC!

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по устройству покрытия.

При нанесении грунтовочного слоя необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни на его поверхности остаются видимые дефекты.

В итоге: Перед нанесением следующих слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слои грунта не должны липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Межслойный интервал при температуре +20 °С должен быть не более 48 часов. Следующие слои покрытия необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип» и станет твердым. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete Primer SC не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® Primer LC

Трехкомпонентный заполняющий грунтовочный полиуретан-цементный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete Primer LC используется в качестве грунтовочного заполняющего слоя в системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал запечатывает неровности основания и обеспечивает отличную адгезию полиуретан-цементному покрытию с основанием.
- Позволяет заполнять технологические «анкерные» пропилы, образуя ровную загрунтованную поверхность
- Позволяет производить грунтовку поверхности по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Позволяет наносить следующий слой через 8 часов при температуре +20°C.
- Помогает обеспечивать высокую термостойкость всего покрытия Ucrete, в том числе по контактному слою с бетонным основанием.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Трехкомпонентный материал Ucrete Primer LC поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» в бумажном влагостойком мешке. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 2,67 кг;
- компонент «Part 2» 2,86 кг;
- компонент «Part 3» 14,6 кг;
- масса комплекта 20,13 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней.

Дата окончания срока годности для каждой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь)	2,67 кг 2,86 кг 14,6 кг	
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут	
Расход материала*	2,0–4,0 кг/м ²	
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°C через 16 часов через 60 часов	при 20°C через 8 часов через 48 часов
Внешний вид	Матовая поверхность	

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete Primer LC применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Работы по устройству покрытия Ucrete с использованием Ucrete Primer LC по традиционному бетону можно производить через 7 суток после заливки основания, при условии, что оно достигло 70% своей марочной прочности. В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим — это может привести к отслоению полиуретан-цементного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 25 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгези-

метр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

Все требуемые уклоны должны быть выполнены бетонным основанием. Перед устройством покрытия необходимо убедиться в правильности их выполнения.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полиуретан-цементного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов, подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур, является

фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания потребует дополнительного шпательования перед нанесением основных слоев покрытия.

Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

По периметру карт укладки покрытия (захватки), всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, прямиков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Ширина и глубина пропилов приблизительно должна быть равна двум толщинам основного слоя (например, при толщине покрытия 6 мм, технологические пропилы — 12×12 мм). Данные пропилы заполняются материалом Ucrete Primer LC в рамках мероприятий по грунтованию основания.

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузрыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete Primer LC состоит из трех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,67 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг) и «Part 3» — сухая смесь (14,6 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковок!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в чистую пластиковую емкость (ведро).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компо-

ненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete Primer LC, как можно быстрее, выливается на основание и распределяется по основанию с помощью металлического шпателя слоем толщиной 1–2 мм. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно. Технологические «анкерные» пропилы заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади. Пропилы, а также различные дефекты (ямы, сколы, выбоины) «шпаклюются» до полного заполнения.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по устройству покрытия.

При нанесении грунтовочного слоя необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни на его поверхности остаются видимые дефекты.

В итоге: Перед нанесением следующих слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов, а также раковин, крупных пор и каверн. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Межслойный интервал при температуре +20 °С должен быть не более 48 часов. Следующие слои покрытия необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип» и станет твердым. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete Primer LC не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® Primer FS

Трехкомпонентный быстротвердеющий заполняющий грунтовочный полиуретан-цементный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete Primer FS используется в качестве быстротвердеющего грунтовочного заполняющего слоя в системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал запечатывает неровности основания и обеспечивает отличную адгезию полиуретан-цементному покрытию с основанием.
- Позволяет заполнять технологические «анкерные» пропилы, образуя ровную загрунтованную поверхность
- Позволяет производить грунтовку поверхности по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Позволяет наносить следующий слой через 3 часа при температуре +20°C.
- Помогает обеспечивать высокую термостойкость всего покрытия Ucrete, в том числе по контактному слою с бетонным основанием.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Трехкомпонентный материал Ucrete Primer FS поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» в бумажном влагостойком мешке. Масса компонентов:

- | | |
|----------------------|-----------|
| ■ компонент «Part 1» | 2,83 кг; |
| ■ компонент «Part 2» | 2,86 кг; |
| ■ компонент «Part 3» | 7,0 кг; |
| ■ масса комплекта | 12,69 кг. |

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении,

при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней.

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete Primer FS применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Работы по устройству покрытия Ucrete с использованием Ucrete Primer FS по традиционному бетону можно производить через 7 суток после заливки основания, при условии, что оно достигло 70% своей марочной прочности. В течение этого времени основание необходимо определить уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях недопустим — это может привести к отслоению полиуретан-цементного покрытия.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к бетону.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 25 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиометр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2 м для стандартных условий и 2 мм на 2 м для покрытий с повышенными требованиями по ровности (согласно СП 29.13330.2011 «ПОЛЫ»). Измерения производятся с помощью 2 м рейки или правила.

Все требуемые уклоны должны быть выпол-

нены бетонным основанием. Перед устройством покрытия необходимо убедиться в правильности их выполнения.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. *Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».*

Подготовка основания

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии полиуретан-цементного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Наилучшим методом подготовки для полов,

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь)	2,83 кг 2,86 кг 7,0 кг		
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут		
Расход материала*	0,6–2,0 кг/м ² в зависимости от способа нанесения		
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 5°C через 7 часов через 48 часов	при 10°C через 4 часов через 30 часов	при 20°C через 3 часов через 24 часов
Внешний вид	Матовая поверхность		

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур, является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания потребует дополнительного шпательования перед нанесением основных слоев покрытия.

Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

По периметру карт укладки покрытия (захватки), всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, приямков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Ширина и глубина пропилов приблизительно должна быть равна двум толщинам основного слоя (например, при толщине покрытия 6 мм, технологические пропилы — 12×12 мм). Данные пропилы заполняются материалом Ucrete Primer FS в рамках мероприятий по грунтованию основания.

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +25 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зави-

симости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +25 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пызыри, рябь, шагреня, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +15 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +10 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +20 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete Primer FS состоит из трех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,83 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг) и «Part 3» — сухая смесь (7 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в чистую пластиковую емкость (ведро).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в те-

чение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete Primer FS, как можно быстрее, выливается на основание и распределяется с помощью металлического шпателя «на сдир» с последующей прокаткой валиком с длинным ворсом (8–12 мм). При устройстве покрытий Ucrete MF и MF AS грунтовочный состав Ucrete Primer FS распределяется по основанию с помощью металлического шпателя слоем толщиной около 1 мм. В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно. Технологические «анкерные» пропилы заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади. Пропилы, а также различные дефекты (ямы, сколы, выбоины) «шпаклюются» до полного заполнения.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по устройству покрытия.

При нанесении грунтовочного слоя необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни на его поверхности остаются видимые дефекты.

В итоге: Перед нанесением следующих слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов, а также раковин, крупных пор и каверн. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Межслойный интервал при температуре +20 °С должен быть не более 24 часов. Следующие слои покрытия необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип» и станет твердым. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete Primer FS не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® Primer RG

Трехкомпонентный грунтовочный полиуретан-цементный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete Primer RG используется в качестве грунтовочного слоя в системах тиксотропных полиуретан-цементных покрытий Ucrete RG на вертикальных поверхностях и для устройства плитусов в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Подходит для пористых и непористых оснований, таких как бетон, кирпич, влагостойкая фанера, а также черный металл.
- Позволяет производить грунтовку поверхности по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Позволяет наносить следующий слой сразу после грунтования.
- Помогает обеспечивать высокую термостойкость всего покрытия Ucrete, в том числе по контактному слою с бетонным основанием.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Трехкомпонентный материал Ucrete Primer RG

поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 0,56 кг;
- компонент «Part 2» 0,57 кг;
- компонент «Part 3» 0,3 кг;
- масса комплекта 1,43 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней.

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь)	0,56 кг 0,57 кг 0,3 кг	
Время обработки состава при +20°C	не более 10 минут	
Расход материала*	0,15–0,2 кг/м ²	
Межслойный интервал: минимум максимум**	при 10°C сразу через 1,5 часа	при 20°C сразу через 1 час
Внешний вид	Блестящая гляцевая поверхность	

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete Primer RG применяется в системе тиксотропного покрытий Ucrete RG на вертикальных поверхностях и для устройства плитусов по пористым и непористым основаниям. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания.

Работы по устройству покрытия Ucrete с использованием Ucrete Primer RG по традиционному бетону можно производить через 7 суток после заливки основания, при условии, что оно достигло 70% своей марочной прочности. В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном. В случае применения различных средств по уходу (кюрингов) их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.

Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию материала к основанию.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 25 МПа, а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиометр (например, ПСО-5МГ4).

Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полиуретан-цементного покрытия.

Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть предварительно отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специали-

стам компании ООО «БАСФ Строительные СИСТЕМЫ».

Подготовка основания

Наиболее распространенный вид подготовки бетонного основания — шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы большей крупности. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

По периметру карт укладки покрытия (захватки), и всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Ширина и глубина пропилов приблизительно должна быть равна двум толщинам основного слоя (например, при толщине покрытия 6 мм, технологические пропилы — 12×12 мм). Данные пропилы заполняются материалом Ucrete RG основного слоя.

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки

росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete Primer RG состоит из трех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (0,56 кг), «Part 2» — отвердитель (0,57 кг) и «Part 3» — сухая смесь (0,3 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в чистую пластиковую емкость (ведро).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покры-

тия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлечь излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала. Замешивайте такое количество состава, чтобы время его выработки составляло порядка 10 минут и можно было уложить покрытие Ucrete RG на загрунтованное основание в течение 1 часа.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete Primer RG распределяется по поверхности основания тонким слоем с помощью кисти с последующей прокаткой велюровым валиком (с ворсом около 4 мм). В процессе нанесения грунтовочного состава не допускать образования потеков и толстой пленки материала. Слой грунта должен наноситься равномерно. Технологические «анкерные» пропилы грунтуются с помощью кисти.

Не допускается заполнять пропилы материалом Ucrete Primer RG!

Межслойный интервал при температуре +20 °С должен быть не более 1 часа. Основной слой из Ucrete RG необходимо наносить практически сразу после грунтования. Если грунтовочный слой высохнет до состояния «на отлип», необходимо повторное нанесение грунта перед применением Ucrete RG. Повторное нанесение материала Ucrete Primer RG допускается только после полной полимеризации предыдущего слоя (около 16 часов при температуре +20°С). Также перед нанесением повторного слоя грунта предыдущий слой требует механической обработки

(шлифовки). Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete Primer RG не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® MF

Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete MF используется в качестве основного наливного слоя в гладких системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности, в том числе при контакте с питьевой водой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых пред-

метов.

- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур и температурным перепадам от -15 до 70°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Наносится слоем толщиной 4 и 6 мм в зависимости от планируемых нагрузок, а также термических и химических воздействий.
- Не выделяет вредных веществ в процессе

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа)	2,52 кг
компонент «Part 2» (отвердитель)	2,86 кг
компонент «Part 3» (сухая смесь)	14,4 кг
компонент «Part 4» (пигмент)	0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала* при толщине 4 мм	9–10 кг/м ²
при толщине 6 мм	13–14 кг/м ²
Температурная стойкость:	от -15 до +70°C
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	1,97 г/см ³
Прочность при сжатии**	53 МПа
Прочность при растяжении**	9 МПа
Прочность при изгибе**	21 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R10
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete»

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.

- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часа при +20°C.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete MF поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- | | |
|----------------------|-----------|
| ■ компонент «Part 1» | 2,52 кг; |
| ■ компонент «Part 2» | 2,86 кг; |
| ■ компонент «Part 3» | 14,4 кг; |
| ■ компонент «Part 4» | 0,5 кг; |
| ■ масса комплекта | 20,28 кг. |

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete MF применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем

типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete MF не более 1,25%. Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовки необходимо использовать заполняющий грунтовочный состав Ucrete Primer LC. Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer LC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete MF правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов, а также раковин, крупных пор и каверн. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

Технологические «анкерные» пропилы должны быть заполнены материалом Ucrete Primer LC в рамках мероприятий по грунтованию основания.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации

по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +10 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete MF состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,52 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг), «Part 3» — сухая смесь (14,4 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete MF, как

можно быстрее, выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью штырькового ракеля с регулируемым зазором. Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона ракеля и количества движений при распределении материала.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по устройству покрытия.

Через 3–5 минут после распределения замеса, необходимо обработать уложенный слой материала игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

При распределении слоя и особенно при обработке материала игольчатым валиком необходимо тщательно следить за его временем жизни, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставят видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательна обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete MF не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® UD 200

Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete UD 200 используется в качестве основного слоя в текстурных системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности, в том числе при контакте с питьевой водой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) компонент «Part 4» (пигмент)	2,37 кг 2,86 кг 24,8 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала* при толщине 6 мм при толщине 9 мм при толщине 12 мм	14–16 кг/м ² 19–22 кг/м ² 24–26 кг/м ²
Температурная стойкость: при толщине 6 мм при толщине 9 мм при толщине 12 мм	от –25 до +80°C. Легкая паровая очистка. от –40 до +120°C. Полная паровая очистка. от –40 до +130°C. Кратковременно до +150°C
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	2,09 г/см ³
Прочность при сжатии**	58 МПа
Прочность при растяжении**	6 МПа
Прочность при изгибе**	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (CP:BM 2/67/2)	0
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	4×10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость Ucrete»

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

высоких температур, температурным перепадам от -40 до 130°C и температурным ударами до 150°C .

- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Наносится слоем толщиной 6, 9 и 12 мм в зависимости от планируемых нагрузок, а также термических и химических воздействий.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Специально подобранный гранулометрический состав обеспечивает антискользкие свойства покрытия при влажных процессах и легкость уборки.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часа при $+20^{\circ}\text{C}$.
- Возможность ремонта покрытия «за ночь» «быстрыми» материалами типа Ucrete Fast (Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 4 часа при $+20^{\circ}\text{C}$).
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete UD 200 поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

■ компонент «Part 1»	2,37 кг;
■ компонент «Part 2»	2,86 кг;
■ компонент «Part 3»	24,8 кг;
■ компонент «Part 4»	0,5 кг;
■ масса комплекта	30,53 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении,

при температуре от $+5$ до $+30^{\circ}\text{C}$. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete UD 200 применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete UD 200 не более 5%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовок рекомендуется использовать грунтовочный состав Ucrete Primer SC.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer SC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete UD 200 правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пу-

зыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термомогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete UD 200 состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,37 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг), «Part 3» — сухая смесь (24,8 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин) или специализированной смесительной станции принудительного действия типа «Collomix»;
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покры-

тия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete UD 200, как можно быстрее, распределяется по загрунтованному основанию с помощью «скридбокса» или штырькового ракеля с регулируемым зазором. На стыках захваток и у стен материал распределяется с помощью металлической кельмы.

Технологические «анкерные» пропилы заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Не позднее, чем через 5 минут после распределения замеса, материал необходимо обработать (загладить) с помощью металлических кельм или механизированным способом. Как можно быстрее прокатать полиэфировым валиком для достижения однородности цвета и текстуры.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete UD 200 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® UD 200 Fast

Четырехкомпонентный быстротвердеющий цветной термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete UD 200 Fast используется в качестве основного слоя в текстурном быстротвердеющем полиуретан-цементном покрытии пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности, в том числе при контакте с питьевой водой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур, температурным перепадам от -40 до 130°C и температурным ударам до 150°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Наносится слоем толщиной 6, 9 и 12 мм в зависимости от планируемых нагрузок, а также термических и химических воздействий.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Специально подобранный гранулометрический состав обеспечивает антискользящие свойства покрытия при влажных процессах и легкость уборки.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 4 часа при +15°C.
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete UD 200 Fast поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

■ компонент «Part 1»	2,37 кг;
■ компонент «Part 2»	2,86 кг;
■ компонент «Part 3»	24,8 кг;
■ компонент «Part 4»	0,5 кг;
■ масса комплекта	30,53 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компонент «Part 1» — 180 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete UD 200 Fast применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализирован-

ные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete UD 200 Fast не более 5%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтово-вочного состава недопустимо. В качестве грунтовок рекомендуется использовать грунтово-вочный состав Ucrete Primer FS.

Требования к основанию более подробно

изложены в техническом описании на грунтово-вочный состав Ucrete Primer FS и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete UD 200 Fast правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязне-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) компонент «Part 4» (пигмент)	2,37 кг 2,86 кг 24,8 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +15°C	5–7 минут
Расход материала* при толщине 6 мм при толщине 9 мм при толщине 12 мм	14–16 кг/м ² 19–22 кг/м ² 24–26 кг/м ²
Температурная стойкость: при толщине 6 мм при толщине 9 мм при толщине 12 мм	от –25 до +80°C. Легкая паровая очистка. от –40 до +120°C. Полная паровая очистка. от –40 до +130°C. Кратковременно до +150°C.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +15°C	через 4 часа
Плотность при +20°C	2,09 г/см ³
Прочность при сжатии**	58 МПа
Прочность при растяжении**	6 МПа
Прочность при изгибе**	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (CP:BM 2/67/2)	0
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	4×10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete».

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

ния должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +20 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +20 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью тер-

могигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +15 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +10 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +20 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete UD 200 Fast состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,37 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг), «Part 3» — сухая смесь (24,8 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин) или специализированной смесительной станции принудительного действия типа «Collomix»;
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадку миксера не должны сильно подниматься над

уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete UD 200 Fast, как можно быстрее, распределяется по загрунтованному основанию с помощью «скридбокса» или штырькового ракеля с регулируемым зазором. На стыках захваток и у стен материал распределяется с помощью металлической кельмы.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Не позднее, чем через 5 минут после распределения замеса, материал необходимо обработать (загладить) с помощью металлических кельм или механизированным способом. Как можно быстрее прокатать полиэстеровым валиком для достижения однородности цвета и текстуры.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +15°C) может образоваться видимая граница.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete UD 200 Fast не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® Basecoat

Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete Basecoat используется в качестве основного засыпного слоя в антискользящих системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete DP и Ucrete HPQ в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур и температурным перепадам от -40 до 120°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Материал имеет три спецификации для устройства покрытий разной толщины:
 - Basecoat BC4 для 4 мм;
 - Basecoat BC6 для 6 мм;
 - Basecoat BC9 для 9 мм;
- Специально подобранные разные заполнители, используемые для засыпки основного слоя из Ucrete Basecoat, обеспечивают устройство покрытий с разной степенью антискользящих свойств:
 - MasterTop F5 для Ucrete DP10;
 - Ucrete F20 для Ucrete DP20;
 - Ucrete F25 для Ucrete DP30;
 - Ucrete F11 для Ucrete HPQ.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часов при +20°C.

- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete Basecoat поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 2,52 кг;
- компонент «Part 2» 2,86 кг;
- компонент «Part 3»:
 - Basecoat BC4 13 кг;
 - Basecoat BC6 17,3 кг;
 - Basecoat BC9 21 кг;
- компонент «Part 4» 0,5 кг;
- масса комплекта:
 - Basecoat BC4 18,88 кг;
 - Basecoat BC6 23,18 кг;
 - Basecoat BC9 26,88 кг;

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой

упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete Basecoat применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специали-

зированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete Basecoat не более 3%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание.

Применение данного материала без грунтового состава недопустимо. В качестве грунтовки рекомендуется использовать грун-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) Basecoat BC4 Basecoat BC6 Basecoat BC9 компонент «Part 4» (пигмент)	2,52 кг 2,86 кг 13 кг 17,3 кг 21 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала* при толщине 4 мм при толщине 6 мм при толщине 9 мм	6–8 кг/м ² 10–12 кг/м ² 16–18 кг/м ²
Температурная стойкость: при толщине 4 мм при толщине 6 мм при толщине 9 мм	от –15 до +70°C. от –25 до +80°C. Легкая паровая очистка. от –40 до +120°C. Полная паровая очистка.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	2,09 г/см ³
Прочность при сжатии**	54 МПа
Прочность при растяжении**	7 МПа
Прочность при изгибе**	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)** Ucrete DP10 и HPQ Ucrete DP20 Ucrete DP30	R11 R12 V4 R13 V8
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3250 МПа
Водопоглощение (CP:BM 2/67/2)	0
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete»

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

точный состав Ucrete Primer SC.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer SC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete Baseseal правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С (+10 °С для Baseseal BC4) до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный

термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С (+10 °С для Baseseal BC4) до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete Baseseal состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,52 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг), «Part 3» — сухая смесь (BC4–13 кг, BC6–17,3 кг, BC9–21 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).

- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete Basecoat, как можно быстрее, выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью штырькового ракеля с регулируемым зазором. Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона ракеля и количества движений при распределении материала.

Технологические «анкерные» пропилы заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Через 3–5 минут после распределения заме-

са, необходимо обработать уложенный слой материала игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

Через 10–15 минут после распределения комплекта материала необходимо произвести засыпку слоя специальным наполнителем (филлером) «под шубу» (заполнитель выбирается в зависимости от типа устраиваемого покрытия).

По засыпанному слою ходить нельзя!

При распределении слоя и засыпке наполнителем, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента и мокроступов оставят видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

Межслойный интервал при температуре +20 °C должен быть не более 72 часа. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип» и станет твердым. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete Basecoat не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® Topcoat

Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий запечатывающий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete Topcoat используется в качестве запечатывающего финишного слоя в антискользящих системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete DP в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная запечатывающая способность.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часов при +20°C.
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete Topcoat поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компоненты «Part 3» и «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 0,765 кг;
- компонент «Part 2» 1,09 кг;
- компонент «Part 3» 1,36 кг;
- компонент «Part 4» 0,5 кг;
- масса комплекта 3,715 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упа-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) компонент «Part 4» (пигмент)	0,765 кг 1,09 кг 1,36 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала для покрытия* Ucrete DP10 Ucrete DP20 Ucrete DP30	0,5–0,65 кг/м ² 0,8–0,95 кг/м ² 1,1–1,3 кг/м ²
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Внешний вид	Матовая поверхность**
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость Ucrete»

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

ковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete Topcoat применяется в системах покрытий пола Ucrete DP по основному слою из Ucrete Basecoat, засыпанному «под шубу» специальными заполнителями (филлером). Заполнитель выбивается в зависимости от устраиваемого типа покрытия.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся в системах покрытий пола Ucrete DP. При планировании устройства покрытий Ucrete DP необходимо изучить технические описания на все материалы, входящие в эти системы.

Перед нанесением запечатающего слоя из материала Ucrete Topcoat необходимо смести лишний заполнитель с поверхности и тщательно обеспылить ее с помощью промышленного пылесоса.

На подготовленной поверхности не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены. При нанесении состава Ucrete Topcoat необходимо соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete Topcoat и Ucrete Basecoat приведены в техническом описании на материал Ucrete Basecoat. Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку предыдущих слоев покрытия и нанести их повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete Topcoat состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (0,765 кг), «Part 2» — отвердитель (1,09 кг),

«Part 3» — сухая смесь (1,36 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательном подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковок!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1» и «Part 2» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлечь излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete Topcoat, как можно быстрее, выливается на основу и распределяется с помощью резинового

сквиджа с последующей прокаткой полиэфирным валиком.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

При распределении материала, необходимо тщательно следить за его временем жизни, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставят видимые дефекты на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

Межслойный интервал при температуре +20 °C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип» и станет твердым. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete Topcoat не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® HF 60RT

Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete HF 60RT используется в качестве основного слоя в текстурных системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур, температурным перепадам от -25 до 80°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Наносится слоем толщиной 6 мм.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Специально подобранный гранулометрический состав обеспечивает антискользящие свойства покрытия при влажных процессах и легкость уборки.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часа при +20°C.
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete HF 60RT поставляется: компоненты «Part 1»

и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

■ компонент «Part 1»	2,52 кг;
■ компонент «Part 2»	2,86 кг;
■ компонент «Part 3»	22,5 кг;
■ компонент «Part 4»	0,5 кг;
■ масса комплекта	28,38 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней.

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete HF 60RT применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete HF 60RT не более 3%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовки рекомендуется использовать грунтовочный состав Ucrete Primer SC.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer SC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete HF 60RT правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слой грунта не должен

липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) компонент «Part 4» (пигмент)	2,52 кг 2,86 кг 22,5 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала при толщине 6 мм*	13–15 кг/м ²
Температурная стойкость при толщине 6 мм:	от –25 до +80°C. Легкая паровая очистка.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	1,97 г/см ³
Прочность при сжатии**	54 МПа
Прочность при растяжении**	6 МПа
Прочность при изгибе**	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3000 МПа
Водопоглощение (CP. VM 2/67/2)	0
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	4×10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete»

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete HF 60RT состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,52 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг), «Part 3» — сухая смесь (22,5 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин) или специализированной смесительной станции принудительного действия типа «Collomix»;
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete HF 60RT, как можно быстрее, распределяется по загрунтованному основанию с помощью штырькового ракеля с регулируемым зазором.

Технологические «анкерные» пропилены заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Не позднее, чем через 5 минут после распределения замеса, материал необходимо обработать (загладить) с помощью металлических кельм и как можно быстрее прокатать игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete HF 60RT не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® HF 100RT

Четырехкомпонентный цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete HF 100RT используется в качестве основного слоя в текстурных системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высокому истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур, температурным перепадам от -40 до 120°C .
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Наносится слоем толщиной 9.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Специально подобранный гранулометрический состав обеспечивает антискользящие свойства покрытия при влажных процессах и легкость уборки.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часа при $+20^{\circ}\text{C}$.
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete HF 100RT поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, ком-

понент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

- компонент «Part 1» 2,52 кг;
- компонент «Part 2» 2,86 кг;
- компонент «Part 3» 22,5 кг;
- компонент «Part 4» 0,5 кг;
- масса комплекта 28,38 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от $+5$ до $+30^{\circ}\text{C}$. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete HF 100RT применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete HF 100RT не более 3%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовки рекомендуется использовать грунтовочный состав Ucrete Primer SC.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer SC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete HF 100RT правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких

как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) компонент «Part 4» (пигмент)	2,52 кг 2,86 кг 22,5 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала при толщине 9 мм*	19–22 кг/м ²
Температурная стойкость при толщине 9 мм:	от –40 до +120°C. Легкая паровая очистка.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	1,97 г/см ³
Прочность при сжатии**	54 МПа
Прочность при растяжении**	6 МПа
Прочность при изгибе**	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3000 МПа
Водопоглощение (CP. VM 2/67/2)	0
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	4×10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete»

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete HF 100RT состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,52 кг), «Part 2» — отвердитель

(2,86 кг), «Part 3» — сухая смесь (22,5 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

■ вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).

■ тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин) или специализированной смесительной станции принудительного действия типа «Collomix»;

■ полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete HF 100RT, как можно быстрее, распределяется

по загрунтованному основанию с помощью штырькового ракеля с регулируемым зазором.

Технологические «анкерные» пропилены заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Не позднее, чем через 5 минут после распределения замеса, материал необходимо обработать (загладить) с помощью металлических кельм и как можно быстрее прокатать игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete HF 100RT не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® MT

Четырехкомпонентный цветной термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete MT используется в качестве основного слоя в текстурных системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию высоким температур и температурным перепадам от -25 до 80°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Наносится слоем толщиной 4 и 6 мм в зависимости от планируемых нагрузок, а также термических и химических воздействий.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Специально подобранный гранулометрический состав обеспечивает антискользящие свойства покрытия при влажных процессах и легкость уборки.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часов при +20°C.
- Допускается устройство покрытия на улице.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete MT поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

■ компонент «Part 1»	2,37 кг;
■ компонент «Part 2»	2,86 кг;
■ компонент «Part 3»	20 кг;
■ компонент «Part 4»	0,5 кг;
■ масса комплекта	25,73 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete MT применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализиро-

ванные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete MT не более 3%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно грунтованное основание.

Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовки рекомендуется использовать грунтовочный состав Ucrete Primer SC.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer SC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete MT правильно грунтованная поверхность

основания должна иметь твердый монолитный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На грунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произ-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) компонент «Part 4» (пигмент)	2,37 кг 2,86 кг 20 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала* при толщине 4 мм при толщине 6 мм	10–12 кг/м ² 13–15 кг/м ²
Температурная стойкость: при толщине 4 мм при толщине 6 мм	от –15 до +70°C. от –25 до +80°C. Легкая паровая очистка.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	2,0 г/см ³
Прочность при сжатии**	53 МПа
Прочность при растяжении**	6 МПа
Прочность при изгибе**	14 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R11
Водопоглощение (CP:BM 2/67/2)	0
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete»

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

вести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки по-

лимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete MT состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,37 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг), «Part 3» — сухая смесь (20 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин) или специализированной смесительной станции принудительного действия типа «Collomix»;
- полностью высыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного компонента материала в большем объеме (в ве-

дре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete MT, как можно быстрее, распределяется по загрунтованному основанию с помощью «скридбокса» или штырькового ракеля с регулируемым зазором. На стыках захваток и у стен материал распределяется с помощью металлической кельмы.

Технологические «анкерные» пропилы заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Не позднее, чем через 5 минут после распределения замеса, материал необходимо обработать (загладить) с помощью металлических кельм или механизированным способом. Как можно быстрее прокатать полиэстеровым валиком для достижения однородности цвета и текстуры.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete MT не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® IF

Пятикомпонентный цветной металлосодержащий термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete IF используется в качестве основного слоя в текстурных системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete с очень высокой абразивной и ударной стойкостью в металлургической, добывающей и обрабатывающей промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к очень высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к движению гусеничной техники и падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур, температурным перепадам от -40 до 130°C и температурным ударам до 150°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ.
- Наносится слоем толщиной 9 и 12 мм в зависимости от планируемых нагрузок, а также термических и химических воздействий.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Специально подобранный гранулометрический состав обеспечивает антискользкие свойства покрытия при влажных процессах и легкость уборки.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часа при +20°C.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Пятикомпонентный материал Ucrete IF состоит из пяти компонентов «Part 1» и «Part 2»

в пластиковых канистрах, компоненты «Part 3» и «Part 5» во влагостойких бумажных мешках, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

■ компонент «Part 1»	2,37 кг;
■ компонент «Part 2»	2,86 кг;
■ компонент «Part 3»	17,3 кг;
■ компонент «Part 4»	0,5 кг;
■ компонент «Part 5»	12,5 кг;
■ масса комплекта	35,53 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» и «Part 5» — 360 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete IF применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специализированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-

песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete IF не более 5%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно загрунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовок рекомендуется использовать грунтовочный состав Ucrete Primer SC.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer SC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete IF правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь твердый монолит-

ный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет.

На загрунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нане-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) компонент «Part 4» (пигмент) компонент «Part 5» (металлический наполнитель)	2,37 кг 2,86 кг 17,3 кг 0,5 кг 12,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала* при толщине 9 мм при толщине 12 мм	28–30 кг/м ² 37–40 кг/м ²
Температурная стойкость: при толщине 9 мм при толщине 12 мм	от –40 до +120°C. Полная паровая очистка. от –40 до +130°C. Кратковременно до +150°C.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	2,8 г/см ³
Прочность при сжатии**	60 МПа
Прочность при растяжении**	8 МПа
Прочность при изгибе**	17 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R11
Модуль упругости (BS 6319 : Part. 6)	3350 МПа
Водопоглощение (CP.ВМ 2/67/2)	0
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete».

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

сения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку загрунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузрыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как

вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete IF состоит из пяти компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,37 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг), «Part 3» — сухая смесь (17,3 кг), «Part 4» — пигмент (0,5 кг) и «Part 5» — металлический наполнитель (12,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин) или специализированной смесительной станции принудительного действия типа «Collomix»;
- полностью всыпать сухие компоненты «Part 3» и «Part 5» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete IF, как можно быстрее, распределяется по загрунтованному основанию с помощью «скрид-бокса». На стыках захваток и у стен материал распределяется с помощью металлической кельмы.

Технологические «анкерные» пропилены заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

Не позднее, чем через 5 минут после распределения замеса, материал необходимо обработать (загладить) с помощью металлических кельм или механизированным способом. Как можно быстрее прокатать полиэстеровым валиком для достижения однородности цвета и текстуры.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete IF не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® MF AS

Четырехкомпонентный токопроводящий цветной самонивелирующийся термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete MF AS используется в качестве основного токопроводящего наливного слоя в антистатических гладких системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал безыскровый и обладает токопроводящими свойствами, что позволяет его использовать во взрывоопасных помещениях.
- Устойчив к высоким истирающим и ударным нагрузкам, в том числе к интенсивному движению погрузчиков и тележек на жестких колесах, падению тяжелых предметов.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур и температурным перепадам от -15 до 70°C .
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах, в том числе к органическим растворителям.
- Наносится слоем толщиной 4 и 6 мм в зависимости от планируемых нагрузок, а также термических и химических воздействий.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 24 часа при $+20^{\circ}\text{C}$.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete MF AS поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

■ компонент «Part 1»	2,52 кг;
■ компонент «Part 2»	2,86 кг;
■ компонент «Part 3»	11 кг;
■ компонент «Part 4»	0,5 кг;
■ масса комплекта	16,88 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от $+5$ до $+30^{\circ}\text{C}$. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компонент «Part 1» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 3» — 180 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete MF AS применяется в системах покрытий пола Ucrete практически по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, а также специали-

зированные цементные ремонтные составы, например, MasterEmaco.

Не рекомендуется применять по цементно-песчаным стяжкам (ЦПС).

Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete MF AS не более 1,25%.

Материал наносится на подготовленное и предварительно грунтованное основание, по которому выполнен токопроводящий контур из самоклеящейся медной ленты, присоединенный к заземлению. Таким образом, состав Ucrete MF AS покрывает собой токопроводящий контур заземления. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовок необ-

ходимо использовать заполняющий грунтовочный состав Ucrete Primer LC.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer LC и обязательны для изучения при планировании устройства покрытий пола Ucrete.

Перед нанесением основного слоя из Ucrete MF AS правильно грунтованная поверхность основания должна иметь **твердый** монослойный слой, на поверхности не должно быть луж и наплывов, а также раковин, крупных пор и каверн. Слой грунта не должен липнуть или иметь жирный налет. По отвержденному грунту Ucrete Primer LC должен быть выполнен контур заземления из самоклеящейся

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) компонент «Part 4» (пигмент)	2,52 кг 2,86 кг 11 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала* при толщине 4 мм при толщине 6 мм	9–10 кг/м ² 13–14 кг/м ²
Температурная стойкость:	от –15 до +70°C
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 24 часа
Плотность при +20°C	1,97 г/см ³
Прочность при сжатии**	53 МПа
Прочность при растяжении**	9 МПа
Прочность при изгибе**	21 МПа
Стойкость к истиранию (EN 13813)**	AR0,5
Стойкость к ударным воздействиям (EN 13813)**	> IR4
Стойкость к скольжению (DIN 51130)**	R10
Водопоглощение (CP.BM 2/67/2)	0
Электрическое сопротивление: на землю (EN 1081) обувь / человек / пол (IEC 61340–4–5)	10 ⁴ –10 ⁶ Ом < 3,5 × 10 ⁷ Ом
Напряжение тела при ходьбе (IEC 61340–4–5)	< +/- 100 В
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete».

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

медной ленты.

Технологические «анкерные» пропилы должны быть заполнены материалом Ucrete Primer LC в рамках мероприятий по грунтованию основания.

На грунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

В процессе устройства полиуретан-цементного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между грунтовочным и основным слоем покрытия Ucrete приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные составы.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку грунтованного основания и нанести грунт повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +15 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки

росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +15 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термомонометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температуру материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete MF AS состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (2,52 кг), «Part 2» — отвердитель (2,86 кг), «Part 3» — сухая смесь (11 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (300–400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять переме-

шиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем заготавливаемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete MF AS, как можно быстрее, выливается на подготовленное основание и распределяется с помощью штырькового ракеля с регулируемым зазором. Расход состава, а, следовательно, и толщина покрытия, так же зависят от угла наклона ракеля и количества движений при распределении материала.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по устройству покрытия.

Через 3–5 минут после распределения замеса, необходимо обработать уложенный слой материала игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

По свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви — мокроступах (обувь с шипами на подошве).

При распределении слоя и особенно при обработке материала игольчатым валиком необходимо тщательно следить за его временем жизни, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставляют видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete MF AS не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® RG

Четырехкомпонентный цветной тиксотропный термо- и химически стойкий полиуретан-цементный материал для вертикальных поверхностей и устройства плитусов

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete RG используется в качестве основного штукатурного слоя при устройстве термо- и химически стойких полиуретан-цементных покрытий на вертикальных поверхностях и для устройства плитусов в химической, фармацевтической и пищевой промышленности, в том числе при контакте с питьевой водой.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Защита вертикальных поверхностей резервуаров, отбойников, сточных ям, водных каналов и т.п.
- Материал позволяет выполнить покрытие на вертикальной поверхности толщиной от 4 до 9 мм за одно нанесение. При необходимости может наноситься в несколько слоев, обеспечивая большую толщину покрытия.
- Стойкость к постоянному воздействию высоких температур, температурным перепадам от -40 до 120°C.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Подходит для пористых и непористых оснований, таких как бетон, кирпич, влагостойкая фанера.
- Возможно устройство плитусов у металлических и пластиковых стеновых панелей.
- Может применяться по свежему и влажному бетонному основанию, в возрасте более 7 суток.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Ввод покрытия в полную эксплуатацию через 48 часов при +20°C.
- Допускается устройство покрытия на улице.

- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Четырехкомпонентный материал Ucrete RG поставляется: компоненты «Part 1» и «Part 2» в пластиковых канистрах, компонент «Part 3» во влагостойком бумажном мешке, компонент «Part 4» в полиэтиленовом пакете. Масса компонентов:

■ компонент «Part 1»	0,71 кг;
■ компонент «Part 2»	1,09 кг;
■ компонент «Part 3»	9,5 кг;
■ компонент «Part 4»	0,5 кг;
■ масса комплекта	11,8 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания жидких компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет:

- компоненты «Part 1» и «Part 3» — 270 дней;
- компонент «Part 2» — 360 дней;
- компонент «Part 4» — 720 дней;

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete RG применяется на вер-

тикальных поверхностях и для устройства плитусов по пористым и непористым основаниям. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания.

Материал наносится на подготовленное и предварительно грунтованное основание. Применение данного материала без грунтовочного состава недопустимо. В качестве грунтовки используется грунтовочный состав Ucrete Primer RG.

Требования к основанию более подробно изложены в техническом описании на грунтовочный состав Ucrete Primer RG и обязательны для изучения при планировании устройства покрытия Ucrete RG.

Основной слой из Ucrete RG необходимо нанести практически сразу после грунтования. Если грунтовочный слой высохнет до состояния «на отлип», то есть не липнет к пальцам,

необходимо повторное нанесение грунта перед применением Ucrete RG. Повторное нанесение материала Ucrete Primer RG допускается только после полной полимеризации предыдущего слоя (около 16 часов при температуре +20°C). Также перед нанесением повторного слоя грунта предыдущий слой требует механической обработки (шлифовки). Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

На грунтованном основании не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специали-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовое соотношение частей: компонент «Part 1» (полиуретановая основа) компонент «Part 2» (отвердитель) компонент «Part 3» (сухая смесь) компонент «Part 4» (пигмент)	0,71 кг 1,09 кг 9,5 кг 0,5 кг
Время обработки состава при +20°C	5–7 минут
Расход материала* при толщине 4 мм при толщине 6 мм при толщине 9 мм	8–9 кг/м ² 12–13 кг/м ² 18–20 кг/м ²
Температурная стойкость:	
при толщине 4 мм	от –15 до +70°C.
при толщине 6 мм	от –25 до +80°C. Легкая паровая очистка.
при толщине 9 мм	от –40 до +120°C. Полная паровая очистка.
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C	через 48 часов
Плотность при +20°C	2,09 г/см ³
Прочность при сжатии**	52 МПа
Прочность при растяжении**	7 МПа
Прочность при изгибе**	15 МПа
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0
Внешний вид	Матовая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete».

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - В возрасте 28 суток при температуре +20°C.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

стам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete RG состоит из четырех компонентов: «Part 1» — полиуретановая основа (0,71 кг), «Part 2» — отвердитель (1,09 кг), «Part 3» — сухая смесь (9,5 кг) и «Part 4» — пигмент (0,5 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и перелить жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в чистую пластиковую емкость (бак).
- тщательно перемешать между собой жидкие компоненты «Part 1», «Part 2» и «Part 4» в течение 1–2 минут, с помощью низкооборотистого двухвального миксера с большими винтовыми насадками (не более 300–400 оборотов/мин);
- полностью всыпать сухой компонент «Part 3» и еще раз тщательно перемешать в течение 2–3 минут до однородного состояния. Особое внимание уделять перемешиванию материала в зоне дна и стенок емкости во избежание дефектов покрытия, так как плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete RG, как можно быстрее, распределяется по загрунтованной вертикальной поверхности с помощью металлической кельмы в качестве штукатурного слоя. При устройстве плитусов

требуемая форма плитусу придается с помощью специальных фигурных шпателей.

Технологические «анкерные» пропилы заполняются одновременно с нанесением материала по всей площади.

Не позднее, чем через 5 минут после нанесения материала необходимо обработать (загладить) уложенный слой с помощью металлических кельм и слегка прокатать поролоновым валиком для достижения однородности цвета и текстуры.

При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставят видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

Межслойный интервал при нанесении дополнительного слоя Ucrete RG при температуре +20 °C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип» и станет твердым. Перед нанесением второго слоя Ucrete RG нужно загрунтовать первый слой Ucrete Primer RG. Если временной интервал между слоями превышен, необходимо отшлифовать поверхность Ucrete RG и также загрунтовать ее Ucrete Primer RG. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры и влажности на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete RG не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Ucrete® TCPU clear

Однокомпонентный прозрачный светостойкий термо- и химически стойкий запечатавающий полиуретановый материал, без летучих растворителей

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ucrete TCPU clear используется в качестве запечатавающего финишного слоя в антискользящих декоративных системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete HPQ в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная запечатавающая способность.
- Стоек к воздействию света и ультрафиолетового излучения, не желтеет.
- Обладает высокой технологичностью.
- Обеспечивает легкость уборки и очистки покрытия.
- Не содержит летучих органических веществ (соответствует стандарту AgBB).
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Однокомпонентный материал Ucrete TCPU clear поставляется канистрах по 6 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 360 дней.

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Материал Ucrete TCPU clear применяется в системах покрытий пола Ucrete HPQ по основному слою из Ucrete Basecoat, засыпанному «под шубу» специальными цветными заполнителями Ucrete F11. Заполнитель выбивается в зависимости от устраиваемого типа покрытия.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся в системах покрытий пола Ucrete HPQ. При планировании устройства покрытий Ucrete HPQ необходимо изучить технические описания на все материалы, входящие в эти системы.

Перед нанесением запечатавающего слоя из материала Ucrete TCPU clear необходимо смести лишний заполнитель с поверхности и тщательно обеспылить ее с помощью промышленного пылесоса.

На подготовленной поверхности не должно быть загрязнений, препятствующих адгезии, таких как: пыль, пятна от ГСМ, следы от резины, различные шпаклевки и краски. Все эти загрязнения должны быть полностью удалены. При нанесении состава Ucrete TCPU clear необходимо соблюдать межслойные интервалы между слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete TCPU clear и Ucrete Basecoat приведены в техническом описании на материал Ucrete Basecoat.

Если превышен межслойный интервал нанесения следующих слоев, необходимо произвести механическую подготовку предыдущих слоев покрытия и нанести их повторно.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +8 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +8 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не менее 40%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материал Ucrete TCPU clear состоит из одного компонента (6 кг). Перед применением его необходимо тщательно перемешать.

Нанесение материала

После приготовления состав Ucrete TCPU clear выливается на основание и распределяется с помощью резинового сквиджа с последующей прокаткой полиэфировым валиком. Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

При распределении материала, необходимо тщательно следить за его временем жизни, поскольку у него постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни сле-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время обработки состава при +20°С	20–30 минут
Расход материала*	0,3–0,35 кг/м ²
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°С	через 24 часа
Межслойный интервал при +20°С: минимум максимум**	через 5 часов через 16 часов
Внешний вид	Глянцевая поверхность***
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость покрытий Ucrete»

* - Расход зависит от пористости и текстуры основания.

** - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

*** - Оттенок может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей, химических и механических нагрузок.

ды от инструмента оставят видимые дефекты на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее, чем через 7–10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

Межслойный интервал при температуре +20 °C должен быть не более 16 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигнет состояния «на отлип» и станет твердым. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии Ucrete TCPU clear не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

MasterSeal® CR 460

MASTERFLEX 460

Двухкомпонентный цветной термо- и химически стойкий наливной полиуретановый герметик

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterSeal CR 460 используется для герметизации различных типов швов в системах полиуретан-цементных покрытий пола Ucrete в химической, фармацевтической и пищевой промышленности.

Обязательно применяется вместе с двухкомпонентным полиуретановым грунтовочным составом MasterSeal P 460 (MASTERFLEX 460 Primer).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчив к большому спектру агрессивных химических реагентов, в том числе органическим и неорганическим кислот, щелочам, спиртам, жирам и растворителям, а также промышленным моющим средствам.
- За счет низковязкой консистенции состав надежно заполняет шов, защищая минеральное основание от протечек и разрушений.
- Соответствует жестким гигиеническим требованиям и прост в уборке.
- Быстросохнущий грунтовочный состав MasterSeal P 460 позволяет выполнить все работы по герметизации шва в течение одной рабочей смены.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении, что позволяет применять его в помещениях с пищевыми продуктами.

УПАКОВКА

Двухкомпонентные материалы MasterSeal CR 460 и MasterSeal P 460 поставляется в пластиковых канистрах.

Масса компонентов MasterSeal CR 460:

- компонент «Part A» 2,822 кг;
- компонент «Part B» 0,178 кг.
- масса комплекта 3,0 кг.

Масса компонентов MasterSeal P 460:

- компонент «Part A» 0,474 кг;
- компонент «Part B» 0,178 кг.
- масса комплекта 0,652 кг.

Компонент «Part B» одинаковый для обоих материалов.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°C. Хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. Не допускать замораживания компонентов. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок годности материалов в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 360 дней.

Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе «Best before...».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Требования к основанию

Стенки шва должны быть чистыми, прочными и сухими (влажность не более 4%). Необходимо очистить их от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии.

Максимально допустимый уклон основания при использовании MasterSeal CR 460 не более 2%.

Для обеспечения одинаковой глубины заполнения шва и ее регулирования, а также для предотвращения трехсторонней адгезии, в шов до заполнения герметиком необходимо проложить эластичный шнур из вспененного

полиэтилена с закрытыми порами.

Герметик MasterSeal CR 460 наносится на подготовленное и предварительно грунтованное основание. Применение данного материала без грунтового состава MasterSeal P 460 недопустимо.

Перед грунтованием и заполнением шва герметиком заклейте края швов малярным скотчем для защиты от случайного загрязнения.

Для получения более детальной информации по этому разделу обращайтесь к специалистам компании ООО «БАСФ Строительные системы».

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +5 °С до +30 °С. Необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3–4 °С. Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания. К этому могут привести различные факторы, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п. Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» — это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть от +5 °С до +30 °С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузрыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90%. Влажность и температуру воздуха удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20 °С. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру

материала около +15 °С, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +25 °С. Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление материала

Материалы MasterSeal CR 460 и MasterSeal P 460 состоят из двух компонентов: «Part A» — полиуретановая основа (2,822 и 0,474 кг) и «Part B» — отвердитель (0,178 кг), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

Не допускается частичное использование упаковки!

Последовательность приготовления материала:

- вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера со спиральной насадкой типа «Helical» (300–400 оборотов/мин);
- полностью перелить компонент «В» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» (смола) и тщательно перемешать в течение 2–3 минут до получения однородной консистенции материала. При этом должны захватываться участки, прилегающие ко дну и к краям смесительной ёмкости.

При перемешивании компонентов насадки миксера не должны сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Химическая реакция между компонентами материала — экзотермическая, то есть происходит с выделением тепла, что сокращает время жизни состава, поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

Нанесение материала

Грунтовочный состав MasterSeal P 460 наносится на стенки шва тонким слоем с помощью кисти (приблизительный расход 0,01 кг/м).

Герметик MasterSeal CR 460 необходимо наносить по свежему грунтовочному слою, ориентировочно через 30–120 минут после грунтования (зависит от температуры и влажности на объекте). В процессе герметизации шва грунтовочный слой должен оставаться липким. Если грунтовочный слой высохнет до состояния «на отлип», то есть не липнет к пальцам, необходимо повторное нанесение грунта.

После приготовления состав MasterSeal CR 460 наливается в подготовленные швы вровень с горизонтальной плоскостью напольного покрытия. Излишки материала удаляются шпателем. Чтобы вытеснить пузырьки воздуха, а также для обеспечения хорошей адгезии, необходимо, сразу же после нанесения обработать герметик MasterSeal CR 460 по-

средством вдавливания закругленным шпателем или аналогичным инструментом. Наружная поверхность герметика после отделки должна иметь слегка вогнутый профиль.

Через 2–3 часа после заливки нужно удалить защитные полоски малярного скотча.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищаются органическим растворителем. Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом желательно обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	MasterSeal P 460	MasterSeal CR 460
Массовое соотношение частей / упаковка компонент «Part A» (полиуретановая основа) компонент «Part B» (отвердитель)	канистра 0,474 кг канистра 0,178 кг	канистра 2,822 кг канистра 0,178 кг
масса комплекта:	0,652 кг	3,0 кг
Время обработки состава при +20°C	50–60 минут	1,5–2 часа
Расход материала (ширина x глубина заполнения) 7 × 5 мм 6 × 10 мм 15 × 10 мм 20 × 10 мм 30 × 15 мм	0,01–0,02 кг/м ²	55 г/м ² 100 г/м ² 235 г/м ² 320 г/м ² 720 г/м ²
Межслойный интервал при +20°C: минимум максимум*	30 минут 2 часа	
Полная транспортная нагрузка, температурные и химические воздействия при +20°C		через 48 часов
Плотность материала		1,55–1,6 г/см ³
Прочность при растяжении (ISO R 527)		1,6–2,0 МПа
Относительное удлинение до разрыва (ISO R 527)		20–23%
Твердость по Шору А (DIN 53505)		80
Химическая стойкость	Смотри в «Химическая стойкость герметика MasterSeal CR 460»	

* - Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала в жидком состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterSeal CR 460 не опасен. Утилизировать в соответствии с местным законодательством.

Полезная информация

Химическая стойкость полимерных покрытий MasterTop и MasterSeal Traffic

Химический реагент	MasterTop 1273 / 1273 R	MasterTop 1324 / 1324 R / 1324 AS	MasterTop 1278 / 1278 R / 1278 AS	MasterTop 1221 F / 1221 R	MasterSeal Traffic 2263
Кислоты					
Азотная кислота до 10%	○	○	○	○	○
Азотная кислота до 20%	○	○	○	○	○
Лимонная кислота	○	○	○	○	○
Молочная кислота до 10%	○	○	○	○	○
Муравьиная кислота до 2%	○	○	○	○	○
Муравьиная кислота до 5%	○	○	○	○	○
Плавиковая кислота до 20%	○	○	○	○	○
Серная кислота до 40%	○	○	○	○	○
Серная кислота до 95%	○		○		○
Соляная кислота до 20%	○	○	○	○	○
Уксусная кислота до 5%	○	○	○	○	○
Фосфорная кислота до 20%	○	○	○	○	○
Хромовая кислота до 20%	○	○	○	○	○
Щавелевая кислота до 10%	○	○	○	○	○
Щелочи					
Раствор аммиака до 32%	○	○	○	○	○
Гидроксид кальция концентрированный раствор	○	○	○	○	○
Гидроксид калия	○		○	○	
Гидроксид натрия до 10%	○		○	○	
Гидроксид натрия до 50%	○		○	○	
ГСМ					
Авиационное топливо	○	○	○	○	○
Дизельное топливо	○	○	○	○	○
Керосин	○	○	○	○	○
Мазут	○	○	○	○	○
Моторное масло	○	○	○	○	○
Гидравлическое масло	○	○	○	○	○
Тормозная жидкость	○	○	○	○	○
Skydrol®	○	○	○		

Химический реагент	MasterTop 1273 / 1273 R	MasterTop 1324 / 1324 R / 1324 AS	MasterTop 1278 / 1278 R / 1278 AS	MasterTop 1221 F / 1221 R	MasterSeal Traffic 2263
Растворители					
Ацетон	●	●	●	●	●
Ксилол	●		●	●	●
Скипидар	●		●	●	
Спирты					
Метанол		●	●		●
Этанол	●	●	●	●	●
Бутанол	●		●	●	●
Пропанол	●	●	●		●
Органические вещества					
Метилэтилкетон (МЭК)	●	●	●	●	●
Фенол до 2%	●	●	●	●	●
Формальдегид до 38%	●	●	●	●	●
Хлорид метилена	●	●		●	●
Неорганические вещества					
Раствор хлорида железа (III)	●		●	●	
Раствор хлорида натрия, все концентрации	●	●	●	●	●
Раствор сульфата натрия, все концентрации	●	●	●	●	●
Перекись водорода до 30%	●	●	●	●	●
Сода, насыщенная	●	●	●	●	●
Этилацетат	●	●	●	●	●
Хлорид магния до 35%	●	●	●	●	
Пищевые продукты					
Фруктовый сок	●	●	●	●	●
Растительные масла	●	●	●	●	●

- устойчив минимум 42 часа;
- устойчив при проливе (химический реагент после разлива необходимо удалить с поверхности покрытия как можно быстрее);
- не устойчив;

Температура испытаний +23°C.

Изменение цвета или блеска не является критерием химической неустойчивости материала.

Таблица соответствия класс бетона — марка бетона

Класс бетона	Средняя прочность данного класса, кг/см ³	Ближайшая марка бетона
B3,5	46	M50
B5	65	M75
B7,5	98	M100
B10	131	M150
B12,5	164	M150
B15	196	M200
B20	262	M250
B25	327	M350
B30	393	M400
B35	458	M450
B40	524	M550
B45	589	M600
B50	655	M600
B55	720	M700
B60	786	M800

Таблица «Точки росы»

Расчет «Точки росы» из температуры (°C) и относительной влажности воздуха (%)

	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
-10°C	-23,2	-21,8	20,4	-19,0	-17,8	-16,7	-15,8	-14,9	-14,1	-13,3	-12,6	-11,9	-10,6	-10,0
-5°C	-18,9	-17,2	-15,8	-14,5	-13,3	-11,9	-10,9	-10,2	-9,3	-8,8	-8,1	-7,7	-6,5	-5,8
0°C	-14,5	-12,8	-11,3	-9,9	-8,7	-7,5	-6,2	-5,3	-4,4	-3,5	-2,8	-2,0	-1,3	-0,7
2°C	-12,8	-11,0	-9,5	-8,1	-6,8	-5,8	-4,7	-3,6	-2,6	-1,7	-1,0	-0,2	-0,6	1,3
4°C	-11,3	-9,5	-7,9	6,5	-4,9	-4,0	-3,0	-1,9	-1,0	0,0	0,8	1,6	2,4	3,2
5°C	-10,5	-8,7	7,3	-5,7	-4,3	-3,3	-2,2	-1,1	-0,1	0,7	1,6	2,5	3,3	4,1
6°C	-9,5	-7,7	-6,0	-4,5	-3,3	-2,3	-1,1	-0,1	0,8	1,8	2,7	3,6	4,5	5,3
7°C	-9,0	-7,2	-5,5	-4,0	-2,8	-1,5	-0,5	0,7	1,6	2,5	3,4	4,3	5,2	6,1
8°C	-8,2	-6,3	-4,7	-3,3	-2,1	-0,9	0,3	1,3	2,3	3,4	4,5	5,4	6,2	7,1
9°C	-7,5	-5,5	-3,9	-2,5	-1,2	0,0	1,2	2,4	3,4	4,5	5,5	6,4	7,3	8,2
10°C	-6,7	-5,2	-3,2	-1,7	-0,3	0,8	2,2	3,2	4,4	5,5	6,4	7,3	8,2	9,1
11°C	-6,0	-4,0	-2,4	-0,9	0,5	1,8	3,0	4,2	5,3	6,3	7,4	8,3	9,2	10,1
12°C	-4,9	-3,3	-1,6	-0,1	1,6	2,8	4,1	5,2	6,3	7,5	8,6	9,5	10,4	11,2
13°C	-4,3	-2,5	-0,7	0,7	2,2	3,6	5,2	6,4	7,5	8,4	9,5	10,5	11,5	12,3
14°C	-3,7	-1,7	0,0	1,5	3,0	4,5	5,8	7,0	8,2	9,3	10,3	11,2	12,1	13,1
15°C	-2,9	-1,0	0,8	2,4	4,0	5,5	6,7	8,0	9,2	10,2	11,2	12,2	13,1	14,1
16°C	-2,1	-0,1	1,5	3,2	5,0	6,3	7,6	9,0	10,2	11,3	12,2	13,2	14,2	15,1
17°C	-1,3	0,6	2,5	4,3	5,9	7,2	8,8	10,0	11,2	12,2	13,3	14,3	15,2	16,6
18°C	-0,5	1,5	3,2	5,3	6,8	8,2	9,6	11,0	12,2	13,2	14,2	15,3	16,2	17,1
19°C	0,3	2,2	4,2	6,0	7,7	9,2	10,5	11,7	13,0	14,2	15,2	16,3	17,2	18,1
20°C	1,0	3,1	5,2	7,0	8,7	10,2	11,5	12,8	14,0	15,2	16,2	17,2	18,1	19,1
21°C	1,8	4,0	6,0	7,9	9,5	11,1	12,4	13,5	15,0	16,2	17,2	18,1	19,1	20,0
22°C	2,5	5,0	6,9	8,8	10,5	11,9	13,5	14,8	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0
23°C	3,5	5,7	7,8	9,8	11,5	12,9	14,3	15,7	16,9	18,1	19,1	20,0	21,0	22,0
24°C	4,3	6,7	8,8	10,8	12,3	13,8	15,3	16,5	17,8	19,0	20,1	21,1	22,0	23,0
25°C	5,2	7,5	9,7	11,5	13,1	14,7	16,2	17,5	18,8	20,0	21,1	22,1	23,0	24,0
26°C	6,0	8,5	10,6	12,4	14,2	15,8	17,2	18,5	19,8	21,0	22,2	23,1	24,1	25,1
27°C	6,9	9,5	11,4	13,3	15,2	16,5	18,1	19,5	20,7	21,9	23,1	24,1	25,0	26,1
28°C	7,7	10,2	12,2	14,2	16,0	17,5	19,0	20,3	21,7	22,8	24,0	25,1	26,1	27,0
29°C	8,7	11,1	13,1	15,1	16,8	18,5	19,9	21,3	22,5	22,8	25,0	26,0	27,0	28,0
30°C	9,5	11,8	13,9	16,0	17,7	19,7	21,3	22,5	23,8	25,0	26,1	27,1	28,1	29,0
33°C	11,2	13,8	16,0	17,9	19,7	21,4	22,8	24,3	25,6	26,7	28,0	29,2	30,2	31,1
34°C	12,5	15,2	17,2	19,2	21,1	22,8	24,2	25,7	27,0	28,3	29,4	31,1	31,9	33,0
36°C	14,6	17,1	19,4	21,5	23,2	25,0	26,3	28,0	29,3	30,7	31,8	32,8	34,0	35,1
38°C	16,3	18,8	21,3	23,4	25,1	26,7	28,3	29,9	31,2	32,3	33,5	34,6	35,7	36,9
40°C	17,9	20,6	22,6	25,0	26,9	28,7	30,3	31,7	33,0	34,3	35,6	36,8	38,0	39,0

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ. ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

Пример: при температуре воздуха 10°C и относительной влажности воздуха 80% температура «точка росы» равна 6,4°C. Если температура поверхности основания имеет значение менее 6,4 + 3 = 9,4°C, то выполнять работы по устройству полимерного покрытия нельзя.

Химическая стойкость полиуретан-цементных покрытий Ucrete

Химический реагент	Концентрация, %	Температура, °C	Ucrete
Кислоты			
Адипиновая	насыщ.	20	++
Азотная	5	20	++
	30	20	++
	65	20	+
Акриловая	100	20	++
Бензойная	100	20	++
Борная	насыщ.	20	++
Бромоводородная	48	20	++
Винная	насыщ.	20	++
Галлиевая	100	20	++
Гликолевая	100	20	++
Каприновая (декановая)	100	20	++
	100	60	++
Лауриновая	100	60	++
Лимонная	60	20	++
Малеиновая	30	20	++
Меркаптоуксусная	100	20	++
Метакриловая	100	20	++
Молочная	5	20	++
	20	20	++
	25	60	++
	85	20	++
	85	60	++
Муравьиная	40	20	++
	70	20	++
	90	20	+
	100	20	+
Олеиновая	100	20	++
	100	80	++
Олеум	-	20	+
Пикриновая	50	20	++
Плавиновая (фтористоводородная)	4	20	++
	20	20	+
Салициловая	насыщ.	20	++
Серная	5	20	++
	25	20	++
	30	60	++
	50	20	++
	98	20	+

Химический реагент	Концентрация, %	Температура, °С	Ucrete
Кислоты			
Соляная	10	60	++
	37	20	++
Стеариновая	100	80	++
Толуолсульфокислота	100	20	++
Трихлоруксусная	100	20	+
Уксусная	10	85	++
	25	20	++
	25	85	+
	40	20	++
Фенилсерная	10	20	++
	90	20	+
Фосфорная (ортофосфорная)	40	85	++
	50	20	++
	85	20	++
Фумаровая	насыщ.	20	++
Хлоруксусная	10	20	++
	50	20	+
Хромовая	20	20	++
	30	20	++
Царская водка	-	20	+
Щавелевая	5	20	++
Энантовая (гептановая)	100	60	++
Яблочная	50	20	++
Щелочи			
Гидроксид аммония (аммиачная вода)	28	20	++
Гидроксид калия	50	20	++
Гидроксид натрия (каустическая сода)	20	20	++
	20	90	++
	50	20	++
	50	60	++
	50	90	+
ГСМ			
Авиационное топливо	-	20	++
Бензин	-	20	++
Каменноугольное масло	-	20	++
Касторовое масло	100	20	++
Керосин	-	20	++
Минеральные масла	-	20	++
Моторное масло	-	20	++
Сырая нефть	-	20	++
Тормозная жидкость	-	20	++
Skydrol® 500B4	-	20	++
Skydrol® LD4	-	20	++

Химический реагент	Концентрация, %	Температура, °C	Ucrete
Растворители			
Ацетон	100	20	+
Ксилол	100	20	++
Скипидар	-	20	++
Стирол	100	20	++
Толуол	100	20	++
Уайт-спирит	-	20	++
Спирты			
Бутанол	100	20	++
Диэтиленгликоль	100	20	++
Изопропанол	100	20	++
Метанол	100	20	++
Метилированные спирты (денатурат)	-	20	++
Пропиленгликоль	100	20	++
Этанол	100	20	++
Этиленгликоль (антифриз)	100	20	++
Органические вещества			
Анилин	100	20	++
Амилацетат	100	20	++
Бензоилхлорид	100	20	++
Бензол	100	20	+
Гексан	100	20	++
Диметилформамид	100	20	-
Капролактан	100	20	++
Крезол	100	20	+
Малеиновый ангидрит	100	20	++
Метиленхлорид	100	20	+
Метилметакрилат	100	20	++
Метилэтилкетон	100	20	+
Перхлорэтилен	100	20	++
Серовуглерод (дисульфид углерода)	100	20	+
Тетрагидрофуран	100	20	+
Тетрахлорид углерода	100	20	++
Трихлорбензол	100	20	++
Трихлорэтилен	100	20	+
Уксусный альдегид (ацетальдегид)	100	20	++
Уксусный ангидрит	100	20	+
Фенол	5	20	+
Формалин	40	20	++
Хлорбензол	100	20	++
Хлороформ	100	20	+
Циклогексан	100	20	++
Этилацетат	100	20	+
Этилглицоляцетат	100	20	++

Химический реагент	Концентрация, %	Температура, °C	Ucrete
Органические вещества			
Этиленхлорид	100	20	+
N, N-диметилацетамид	100	20	-
N-метилпирролидон	100	20	-
Неорганические вещества			
Гипохлорид кальция	насыщ.	20	++
Гипохлорид натрия	15	20	++
Дихромат калия	насыщ.	20	++
Мочевина	20	20	++
Нитрат аммония	50	20	++
Нитрат магния	50	20	++
Перекись водорода	30	20	++
Сульфат алюминия	50	20	++
Сульфат аммония	50	20	++
Сульфат меди (II)	насыщ.	20	++
Хлорат натрия	насыщ.	20	++
Хлорид кальция	50	20	++
Хлорид натрия (рассол)	насыщ.	20	++
Хлорная вода	насыщ.	20	++
Пищевые продукты			
Жиры	-	80	++
Кровь	-	20	++
Молоко	-	20	++
Парафин	-	20	++
Пиво	-	20	++
Растительное масло	-	20	++
Остальное			
Дистиллированная вода	-	85	++
Моющие вещества (кислотные)	-	20	++
	-	80	++
Моющие вещества (щелочные)	-	20	++
	-	80	++

++ устойчив минимум 72 часа;

+ устойчив при проливе (химический реагент после разлива необходимо удалить с поверхности покрытия как можно быстрее);

- не устойчив.

Температура испытаний + 23°C.

Изменение цвета или блеска не является критерием химической неустойчивости материала.



Решения Master Builders Solutions от BASF для строительной отрасли

MasterAir®

Воздухововлекающие добавки

MasterBrace®

Решения для усиления
строительных конструкций

MasterCast®

Добавки для жестких бетонных
смесей

MasterCem®

Добавки для цемента

MasterEase®

Добавка для получения бетона
с низкой вязкостью

MasterEmaco®

Материалы для ремонта бетона
и железобетона

MasterFinish®

Вспомогательные материалы для
бетона

MasterFlow®

Решения для монтажа
оборудования
и металлоконструкций

MasterFiber®

Материалы, повышающие
стойкость конструкций к нагрузкам

MasterGlenium®

Добавки в бетон

MasterInject®

Решения для инъектирования

MasterKure®

Материалы для ухода за
свежеуложенным бетоном

MasterLife®

Решения для повышения
долговечности бетона

MasterMatrix®

Модификаторы вязкости бетона

MasterPel®

Материалы для повышения
водонепроницаемости бетона

MasterPolyheed®

Решения для бетонов средних
классов прочности

MasterPozzolith®

Решения для повышения
пластичности бетона

MasterProtect®

Решения для защиты конструкций

MasterRheobuild®

Пластифицирующие добавки

MasterRoc®

Материалы для подземного
строительства

MasterSeal®

Решения для гидроизоляции
и герметизации

MasterSet®

Решения для оптимизации сроков
твердения

MasterTile®

Решения для укладки плиток

MasterTop®

Решения для устройства
декоративных и промышленных
полов

Master X-Seed®

Ускорители твердения бетона

Ucrete®

Напольные покрытия для пищевых
и химических производств

Наши контакты:

ООО «БАСФ

Строительные системы»

stroysist@basf.com

www.master-builders-solutions.basf.ru

Офис в Москве

Тел. +7 495 225-64-36

Офис в Санкт-Петербурге

Тел.: +7 812 332-04-12

Офис в Казани

Тел.: +7 843 212-55-06

Офис в Краснодаре

Тел.: +7 861 202 2299

Офис в Новосибирске

Тел.: +7 913 068 38 67

Офис в Минске

Тел.: + 375 17 202-24-71

Украина

BASF T.O.V.

Офис в Киеве

Тел. +380 44 5915595

www.master-builders-solutions.basf.ua